

11031-76

Чил. 1, 2, 3, 4, 5



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**БЕГУНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ КОЛЕЦ ПРЯДИЛЬНЫХ  
И КРУТИЛЬНЫХ МАШИН**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11031—76

Издание официальное

Е

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



Цена 15 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БЕГУНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ КОЛЕЦ  
ПРЯДИЛЬНЫХ И КРУТИЛЬНЫХ МАШИН

## Технические условия

Metal travellers for rings of  
spinning and ring-doubling frames.  
Specifications

**ГОСТ**  
**11031—76\***

Взамен  
ГОСТ 11031—68

ОКП 511293

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 августа 1976 г. № 1874 срок введения установлен

с 01.07.1978 г.

Постановлением Госстандарта от 25.08.82  
№ 3363 срок действия продлен

до 01.01.1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на металлические бегунки для колец прядильных и крутильных машин, а также на металлические бегунки, предназначенные для экспорта.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2266—74 в части, касающейся номеров бегунков.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Бегунки должны быть изготовлены следующих типов:

- 1 — для колец с горизонтальным бортиком;
- 2 — для колец с вертикальным бортиком;
- 3 — для конических колец;
- 4 — для гиперболических колец.

1.2. Бегунки типа 1 должны быть изготовлены следующих исполнений:

- 1 — эллиптической формы;
- 2 — эллиптической формы с прямой спинкой;
- 3 — С-образной формы;

Издание официальное

**Е**

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание апреля 1982 г. с Изменениями № 1, № 2, утвержденными в апреле 1979 г., августе 1982 г.; Пост. № 3363 (ИУС № 6 — 1979 г., ИУС № 12 — 1982 г.).

© Издательство стандартов, 1983

4 и 5 — С-образной формы с отогнутыми ножками.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Бегуники типа 3 должны быть изготовлены следующих исполнений:

1 — с изогнутой спинкой;

2 — с прямой спинкой.

1.4. Выбор бегунков в зависимости от типа кольца следует проводить по обязательному приложению.

1.5. Бегунки должны быть изготовлены следующих сечений: плоское — П, круглое — К, сегментное — С.

Диаметр проволоки для бегунков круглого сечения и ширину бегунков плоского и сегментного сечений устанавливает предприятие-изготовитель в зависимости от массы бегунка.

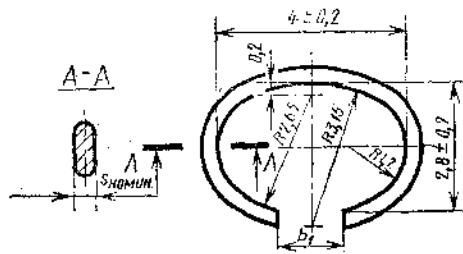
1.6. Номера бегунков соответствуют массе 1000 шт. бегунков в граммах.

1.7. Основные размеры бегунков типа 1 исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, исполнения 2 — на черт. 2 и в табл. 2, исполнения 3 — на черт. 3 и в табл. 3 и 4, исполнения 4 — на черт. 4 и в табл. 5, исполнения 5 — на черт. 4а и в табл. 5а.

Бегунки номеров, указанных в скобках, следует применять для колец, находящихся в эксплуатации.

### Тип 1

#### Исполнение 1



Черт. 1

## Размеры в мм

## Таблица 1

Номер	$b_1$ (пред. откл. -0,3 -0,1)	$s_{\text{шомин}}$	Форма сечения
8 (8,5) 9		0,22	
(9,5) 10		0,24	
(10,5) 11,2		0,25	
(12) 12,5 (13)	1,2	0,26	
14 (15)		0,28	
16 (17)		0,30	
18 (19) 20		0,34	
22,4 (24)		0,37	P; K
25 (26) 28		0,40	
(30)		0,42	
31,5 (34) 35,5	1,3	0,44	
(38) 40 (43) 45 (46) (49) 50 (52) 56		0,46	
(60) 63 (65) 71 (75) 80 (85)	1,4	0,50	P