

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ГОЛОВКИ ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 19590—85**

**Издание официальное**

**Е**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**ГОЛОВКИ ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ****Основные размеры**

Fine-boring heads Basic dimensions

**ГОСТ  
19590—85**Взамен  
ГОСТ 19590—80

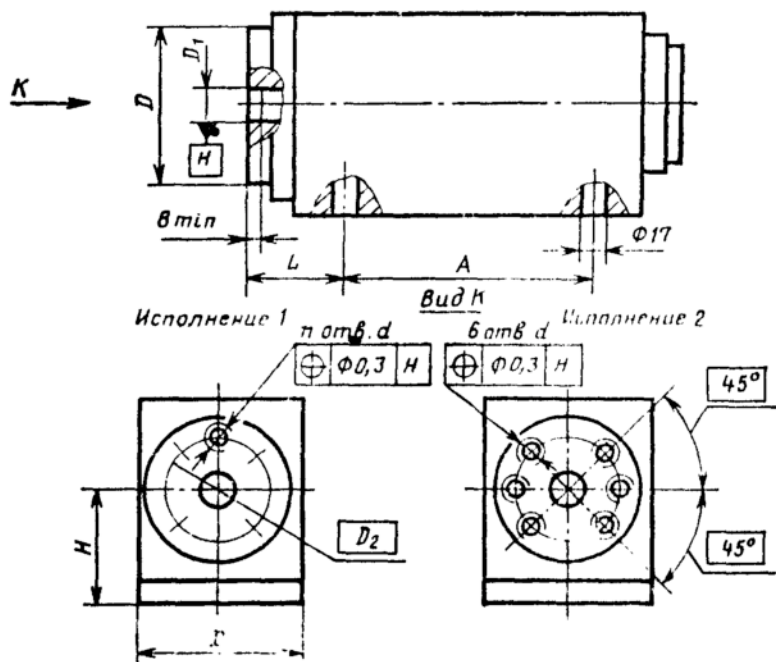
ОКП 381 82712

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 марта 1985 г. № 360 срок действия установлен

с 01.01.86до 01.01.96**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на одношпindelные отделочно-расточные головки (далее — головки) общего назначения с фланцем для крепления инструмента или изделия и устанавливает основные размеры головок двух исполнений, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. Основные размеры головок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию головок.

## Размеры в мм

Условный диаметр растачиваемого отверстия*	наибольший	25	50	100	200	400
	наименьший	8	16	25	40	63
Ширина $B$ головки, не более		125	160	180	220	280
Расстояние $A$ между осями крепежных отверстий корпуса		110; 160; 250				
Расстояние $H$ от основания головки до оси шпинделя		100; 140			140; 180	
Диаметр $D$ фланца шпинделя		100	120	140	170	200
Диаметр $D_1$ центрирующего фланца	исполнение 1	16			25	
	исполнение 2	—			50; 65; 80	
Диаметр $D_2$ расположения осей крепежных отверстий фланца, не более	исполнение 1	75	90	120	150	180
	исполнение 2	—				
Число $n$ крепежных отверстий фланца для исполнения 1		3			6	
Диаметр $d$ крепежного отверстия фланца		M10			M12	
Расстояние $L$ от торца фланца шпинделя до оси крепежного отверстия корпуса		80; 110			110; 220	

\* Наибольший и наименьший условный диаметр растачиваемого отверстия принят для стали с  $\sigma_{\text{в}} = 60 \text{--} 70 \text{ кгс/мм}^2$  при вылете реза от фланца шпинделя головки до трех диаметров отверстия, но не более 400 мм.

3. Допускается увеличивать расстояния  $H$  и  $L$  по ряду Ra 20 не более чем на две ступени и уменьшать диаметр  $D$  по ряду Ra 40 по сравнению со значениями, указанными в таблице.