

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
12.2.013.4—  
2002  
(МЭК 60745-2-4:1983)

---

## МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Частные требования безопасности  
и методы испытаний плоскошлифовальных  
и ленточно-шлифовальных машин

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

БЗ 1—2001/434



Москва  
Стандартинформ  
2005

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст международного стандарта МЭК 60745-2-4:1983 «Безопасность ручных электрических машин. Часть 2. Частные требования к плоскошлифовальным и ленточно-шлифовальным машинам» с изменениями № 1 1992 г. и № 2 1995 г. и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 октября 2005 г. № 243-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 12.2.013.4—2002 (МЭК 60745-2-4:1983) введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2006 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 12.2.013.4—95 (МЭК 745-2-4—83)/ГОСТ Р 50616—93 (МЭК 745-2-4—83)

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»*

© Стандартиформ, 2005

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область распространения . . . . .	1
2 Термины и определения . . . . .	1
3 Общие требования . . . . .	1
4 Испытания. Общие положения . . . . .	2
5 Номинальное напряжение . . . . .	2
6 Классификация . . . . .	2
7 Маркировка . . . . .	2
8 Защита от поражения электрическим током . . . . .	2
9 Пуск . . . . .	2
10 Потребляемая мощность и ток . . . . .	2
11 Нагрев . . . . .	2
12 Ток утечки . . . . .	2
13 Подавление радио- и телепомех . . . . .	2
14 Влагостойкость . . . . .	2
15 Сопротивление изоляции и электрическая прочность . . . . .	3
16 Надежность . . . . .	3
17 Ненормальный режим работы . . . . .	3
18 Механическая безопасность . . . . .	3
19 Механическая прочность . . . . .	3
20 Конструкция . . . . .	3
21 Внутренняя проводка . . . . .	3
22 Комплектующие изделия . . . . .	3
23 Подключение к сети и внешние гибкие кабели и шнуры . . . . .	3
24 Зажимы для внешних проводов . . . . .	3
25 Заземление . . . . .	4
26 Винты и соединения . . . . .	4
27 Пути утечки, воздушные зазоры и толщина изоляции . . . . .	4
28 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токопроводящих мостиков . . . . .	4
29 Коррозионная стойкость . . . . .	4
Приложение А (обязательное) Термовыключатели и устройства защиты от перегрузок . . . . .	4
Приложение В (обязательное) Электронные схемы . . . . .	4
Приложение С (обязательное) Конструкция безопасных изолирующих трансформаторов . . . . .	4
Приложение D (обязательное) Измерение путей утечки и воздушных зазоров . . . . .	4
Приложение 1 (обязательное) Правила безопасности при эксплуатации машин в условиях про- изводства . . . . .	5
Приложение 2 (обязательное) Правила безопасности при эксплуатации машин в бытовых условиях . . . . .	5
Приложение 3 (обязательное) Приемка . . . . .	5
Приложение 4 (справочное) Нормативные ссылки . . . . .	5

## МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

### Частные требования безопасности и методы испытаний плоскошлифовальных и ленточно-шлифовальных машин

Electric hand-held tools. Particular safety requirements and methods of testing the flat-grinding and band-grinding machines

---

Дата введения — 2006—07—01

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний электрических ручных плоскошлифовальных и ленточно-шлифовальных машин, которые дополняют, изменяют или заменяют пункты ГОСТ 12.2.013.0 (МЭК 745-1).

Методы испытаний выделены курсивом, требования, отражающие потребности экономики страны, выделены вертикальной линией на полях.

Пункты, дополняющие ГОСТ 12.2.013.0, имеют нумерацию начиная со 101.

### 1 Область распространения

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

#### 1.1 Замена

Настоящий стандарт распространяется на электрические ручные плоскошлифовальные и ленточно-шлифовальные машины.

*Примечание* — Орбитальные (эксцентриковые) шлифовальные машины должны быть в пределах области действующего стандарта.

### 2 Термины и определения

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

#### 2.2.23 Первый абзац. Замена

Нормальная нагрузка — нагрузка, которая создается при непрерывной работе путем шлифования горизонтальной поверхности из древесины мягких пород, причем машина должна быть снабжена электрокорундовой шкуркой с зернистостью 212—159 мкм и нагружена дополнительным грузом массой, равной 3 кг или массе машины в зависимости от того, какое из значений меньше. Машине придают возвратно-поступательное движение на участке длиной 0,5 м частотой 15—30 циклов в минуту.

*Примечание* — При испытаниях при нормальной нагрузке допускается использовать тормоз вместо шлифования деревянной поверхности.

В этом случае нагрузка должна соответствовать измеренной номинальной потребляемой мощности после того, как машина проработала в течение 2 мин при нормальной нагрузке.

#### Дополнение

2.2.101 Орбитальная шлифовальная машина: шлифовальная машина дискообразного типа, в которой вращательное движение связано с орбитальным (эксцентриковым) движением.

### 3 Общие требования

По ГОСТ 12.2.013.0.