

29104.17-91



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОЙКОСТИ К ИСТИРАНИЮ
ПО ПЛОСКОСТИ

ГОСТ 29104.17—91

Издание официальное



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ**Метод определения стойкости к истиранию
по плоскости**Industrial fabrics.
Method for determination of surface abrasion resistance**ГОСТ
29104.17—91**

ОКСТУ 8209, 8309

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на технические ткани и устанавливает метод определения стойкости к истиранию по плоскости.

Сущность метода заключается в определении количества циклов истирания, выдерживаемых тканью до разрушения одной-двух нитей (для фильтровальных и многослойных тканей) или до образования дыры (для других видов технических тканей).

Стойкость к истиранию по плоскости характеризует способность ткани выдерживать, не разрушаясь, внешнее трение.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 29104.0 со следующим дополнением: длина точечной пробы должна быть не менее 1,2 м.

1.2. Из каждой точечной пробы ткани на расстоянии не менее 50 мм от кромки по диагонали вырезают двенадцать элементарных проб в виде кружков диаметром (85 ± 2) мм при испытании фильтровальных тканей и десять элементарных проб — при испытании других видов технических тканей.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Для проведения испытаний применяют:

прибор ДИТ-М в соответствии с черт. 1, состоящий из пялец 4, истирающих головок 2, бегунков 3, опоры для пялец 5, рычажно-грузовой системы 6, счетчика 1.

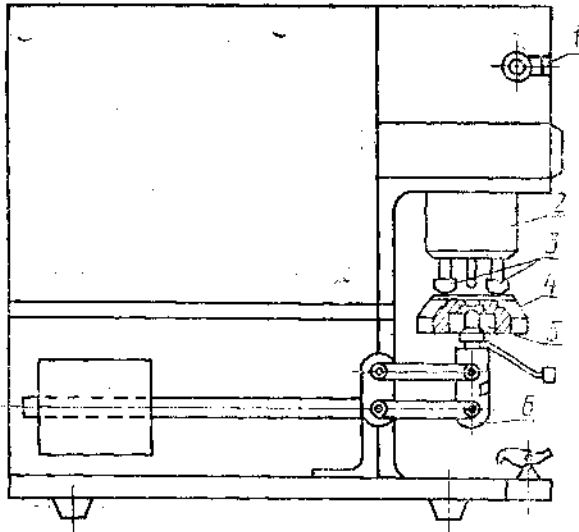
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Допускается применять приборы типов ИТ-ЗМ, ИТ-ЗМ-1. При использовании прибора ИТ-ЗМ-1 элементарные пробы заправляют в бегунки, а абразив — в пальцы; шкурку шлифовальную тканевую по ГОСТ 5009 (абразив); кисточку мягкую.

Прибор ДИТ-М для определения стойкости тканей к истиранию по плоскости.



1 — счетчик; 2 — истирающая головка; 3 — бегунки; 4 — пальцы; 5 — опора для пальцев; 6 — рычажно-грузовая система

Черт. 1

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Перед испытанием точечные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 24 ч. В этих же условиях проводят испытания.

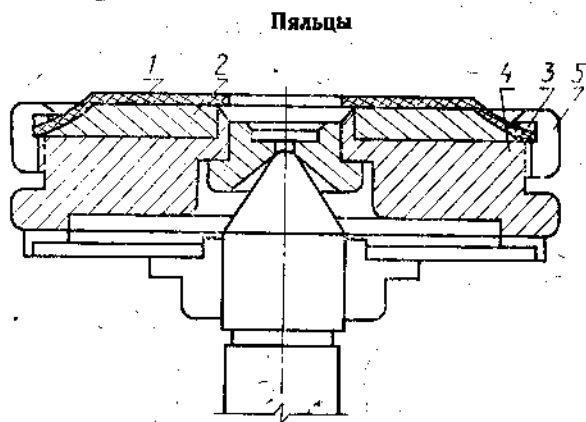
3.2. Из шкурки шлифовальной тканевой вырезают кружки диаметром (25 ± 1) мм.

3.3. Элементарные пробы тканей помещают на тонкопроводящую резину в соответствии с черт. 2, находящуюся поверх эластичного основания 2. На элементарную пробу накладывают металлическое кольцо 3 и закрепляют на пальцах 4 с помощью обоймы 5.

3.4. Пальцы устанавливают на приборе ДИТ-М (черт. 1) при опущенной опоре 5. В нижнее положение опору палец переводят с помощью рычажно-грузовой системы 6 и фиксируют защелкой.

3.5. Кружки абразива заправляют в обоймы 2 (в соответствии с черт. 3) бегунков 3, затем в них вставляют грибки 1, после чего обоймы навинчивают на бегунки 3.

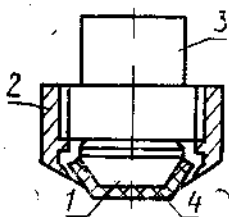
После испытаний каждой элементарной пробы абразив меняют на новый.



1 — токопроводящая резина; 2 — эластичное основание; 3 — металлическое кольцо; 4 — пяльцы; 5 — обойма

Черт. 2

Бегунок



1 — грибок; 2 — обойма; 3 — бегунок; 4 — абразив

Черт. 3

3.6. Испытания проводят при давлении абразива на элементарную пробу ткани, равном 100 кПа (1 кгс/см²) и частоте вращения головки прибора 100 мин⁻¹.