

ШПАГАТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2008

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.88 № 731
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 17308—85, ГОСТ 16266—70
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 6611.0—73	2.2
ГОСТ 6611.4—73	3.4
ГОСТ 25552—82	3.2, 3.3
ГОСТ 25617—83	3.5
ГОСТ 27628—88	1.4, разд. 4

- 5. Ограничение срока действия снято** по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
- 6. ИЗДАНИЕ** (ноябрь 2005 г.) с Поправкой (ИУС 3—1991)

ШПАГАТЫ

Технические условия

Twines. Specifications

ГОСТ
17308—88МКС 59.080.50
ОКП 81 2250

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт распространяется на шпагаты, изготавливаемые из лубяных волокон, химических волокон и нитей, а также из их сочетаний и применяемые в различных областях народного хозяйства для обвязывания, сшивания, упаковывания различных видов продукции и для специальных целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шпагаты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Шпагаты изготавливают из лубяных волокон, химических волокон или нитей, а также из их сочетаний.

Для изготовления шпагата из лубяных волокон применяют: пеньковое, короткое льняное волокно не выше № 3, кенафное, джутовое или смеси этих волокон.

Из химических нитей применяют: полипропиленовые, капроновые и вискозные нити.

1.2.2. Шпагат по структуре представляет собой однониточное или многониточное крученое изделие.

1.2.3. Многониточный шпагат изготавливают скручиванием нескольких нитей или праж в направлении, противоположном направлению крутки исходной нити или праж. При изготовлении шпагата из полипропиленовых нитей допускается исходную нить не скручивать.

1.2.4. Многониточный шпагат по структуре может быть: двух-, трех-, четырех-, шестиниточный (отбойка). При производстве шпагата допускается изменение количества исходных нитей при условии сохранения номинальной линейной плотности шпагата и физико-механических показателей.

1.2.5. Шестиниточный шпагат изготавливается скручиванием трех нитей неполированного двухниточного шпагата с последующим полированием в направлении, противоположном направлению кручения двухниточного шпагата.

1.2.6. Шпагат из лубяных волокон и армированный химической нитью (комбинированный) по виду отделки может быть полированный и неполированный.

1.2.7. Шпагат по физико-механическим показателям должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1 и 2.

Шпагат бытового назначения

Ориентировочный диаметр шпагата, мм	Номинальная линейная плотность шпагата, ктекс (метрический номер)	Допускаемое отклонение по линейной плотности для групп, %		Вид шпагата по отделке	Количество нитей в шпагате	Разрывная нагрузка шпагата даН (кгс), не менее, по группам		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке для группы «а», %, не более
		а	б			а	б	

1. Шпагат из лубяных волокон

1.1. Льнопеньковый шпагат

1,1	0,84(1,2)	± 5	± 7	Полированный	2	11,8(12)	8,8(9,0)	12,5
1,2	1,00(1,0)	± 5	± 7	*	2	13,7(14)	10,3(10,5)	14,0
1,2	1,00(1,0)	± 5	± 7	*	1	10,3(10,5)	7,8(8,0)	14,0
1,2	1,00(1,0)	± 5	± 7	Неполированный	2	11,8(12)	8,8(9,0)	14,0
1,2	1,00(1,0)	—	± 7	*	1	—	7,8(8,0)	—
1,4	1,25(0,8)	± 5	± 7	Полированный	2	16,7(17,0)	13,2(13,5)	14,0
1,6	1,67(0,6)	± 5	± 7	*	2	21,6(22)	17,6(18)	15,0
1,9	2,50(0,4)	± 6	± 8	*	2	32,3(33)	28,4(29)	15,0
1,9	2,50(0,4)	± 6	± 8	*	1	24,5(25)	22,5(23)	15,0
1,9	2,50(0,4)	± 6	± 8	Неполированный	1	23,5(24)	20,6(21,0)	15,0
2,1	3,30(0,3)	± 6	± 8	Полированный	6 (2 × 3)	35,3(36)	30,4(31)	15,0
2,1	3,34(0,3)	± 6	± 8	*	2	42,1(43)	34,3(35)	15,0
2,1	3,34(0,3)	± 6	± 8	*	1	33,3(34)	27,4(28)	15,0
2,1	3,34(0,3)	± 6	± 8	Неполированный	1	31,4(32)	25,5(26)	15,0
2,6	5,6(0,18)	± 6	± 8	Полированный	6 (2 × 3)	54,9(56)	48,0(49)	15,0
3,1	8,35(0,12)	± 6	± 8	*	6 (2 × 3)	83,3(85)	72,5(74)	15,0
3,1	8,35(0,12)	± 6	± 8	Неполированный	3	72,5(74)	62,7(64)	15,0
2,5	4,0(0,25)	± 6	± 8	Полированный	2	41,2(42,0)	29,4(30,0)	15,0
2,5	4,0(0,25)	± 6	± 8	Неполированный	2	32,3(33)	27,4(28,0)	15,0
2,5	4,0(0,25)	—	± 8	*	1	—	29,4(30,0)	—
2,8	5,6(0,18)	± 6	± 8	Полированный	9 (3 × 3)	58,8(60)	44,1(45)	15,0

1.2. Льноканафный шпагат

1,2	1,00(1,0)	± 5	± 7	Полированный	2	12,3(12,6)	9,3(9,5)	14,0
1,4	1,25(0,8)	± 5	± 7	*	2	15,0(15,3)	11,3(11,5)	14,0
1,6	1,67(0,6)	± 5	± 7	*	2	18,6(19)	14,0(14,3)	15,0
2,1	3,3(0,3)	± 6	± 8	*	4 (2 × 2)	36,3(37)	31,3(32)	15,0
2,1	3,3(0,3)	± 6	± 8	*	6 (2 × 3)	31,7(32,4)	27,4(28)	15,0
2,1	3,3(0,3)	± 6	—	*	1	24,7(25,2)	—	15,0
2,6	5,6(0,18)	± 6	± 8	*	6 (2 × 3)	49,4(50,4)	43,1(44)	15,0

2. Шпагат из лубяных волокон, армированный химической нитью (вискозной или капроновой)

1,3	1,00(1,0)	± 6	± 9	Полированный	2	13,7(14,0)	10,3(10,5)	14,0
1,3	1,00(1,0)	± 6	± 9	Полированный	1	13,7(14,0)	10,3(10,5)	14,0
1,3	1,00(1,0)	± 6	± 9	Неполированный	1	10,8(11)	8,8(9,0)	14,0
1,5	1,25(0,8)	± 6	± 9	Полированный	2	16,7(17,0)	12,2(12,5)	14,0
1,6	1,67(0,6)	± 6	± 9	*	2	18,6(19,0)	14,2(14,5)	15,0