

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33414—
2015

УПАКОВКА КЕРАМИЧЕСКАЯ

Общие технические условия

Издание официальное

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Зарегистрирован
№ 11256
22 июля 2015 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 — 92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 — 2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 22 июля 2015 г. № 78-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт подготовлен для обеспечения соблюдений требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УПАКОВКА КЕРАМИЧЕСКАЯ
Общие технические условияCeramic packing
General specifications

Дата введения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на упаковку керамическую (далее – изделие), изготавливаемую из легкоплавких и тугоплавких глин с окрашенным или светложгущимся черепком.

Изделия предназначены для размещения, хранения и транспортирования сырья и готовой продукции, в том числе пищевых продуктов, включая детское питание.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1770-74 (ИСО 1042-83, ИСО 4788-80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 10117.2-2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Типы, параметры и основные размеры

ГОСТ 10350-81 Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 18251-87 Лента kleевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 24770-81 Посуда фарфоровая и фаянсовая. Метод определения термостойкости

ГОСТ 24970-88 Посуда керамическая. Метод определения кислотостойкости

ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверять действие ссылочных стандартов по каталогу технических нормативных правовых актов «Техническое нормирование и стандартизация», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует пользоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **ангоб**: Декоративное покрытие в виде тонкого слоя белой или цветной глины, нанесенной на поверхность изделия до его обжига для придания изделию необходимого вида и цвета.

3.2 **выбоины и щербины**: Механические повреждения, покрытые или не покрытые глазурью места.

3.3 **выгорки (выплавки)**: Поверхностные углубления, образующиеся вследствие сгорания или плавления инородных тел.

3.4 **закопченность (задувка)**: Окрашенный шероховатый налет, образуемый во время обжига.

3.5 **засорка**: Инородное тело, приплавленное к изделию.

3.6 **лицевая сторона изделия**: Внешняя, хорошо видимая поверхность в рабочем положении изделия.

3.7 **наколы**: Мелкие углубления на поверхности глазури.

3.8 **оборотная сторона изделия**: Дно полых изделий.

3.9 **овальность**: Половина разности между наибольшим и наименьшим диаметрами круглого изделия.

3.10 **плешина**: Место на заглазуренной поверхности изделия, не покрытое глазурью;

3.11 **посечка**: Несквозная, заглазуренная трещина шириной до 1 мм.

3.12 **приставная деталь**: Деталь изделия (ручка и др.) формируемая отдельно и приставляемая к основному изделию в процессе изготовления.

3.13 **прыш**: Плотное вздутие поверхности.

3.14 **рватель**: Вырыв на поверхности изделия, образовавшийся карбонатными включениями в глину.

3.15 **разлив и натек глазури**: Местное утолщение глазури с изменением ее оттенка.

3.16 **слипыш**: След от соприкосновения изделий при обжиге.

3.17 **сухость глазури**: Тонкий слой глазури на изделии.

3.18 **упаковка керамическая**: Попое керамическое изделие (бутылка, штоф, банка, бочонок, судок и т. п.), предназначенное для размещения, хранения и транспортирования сырья и готовой продукции.

3.19 **цек**: Волосяные трещины глазури.

4 Классификация

4.1 Изделия классифицируются по назначению, виду керамики, методу изготовления, способу декорирования и отделки, художественному исполнению и вместимости:

а) по назначению:

- для пищевых продуктов;
- для непищевых продуктов;

б) по виду керамики:

- фарфоровые;
- фаянсовые;
- кордиеритовые;
- майоликовые;
- каменные и др.;

в) по методу изготовления:

- литье;
- методом пластического формования;
- методом свободной формовки на гончарном круге;
- ручной лепки и др.;

г) по способу декорирования и отделке:

- глазурованные, неглазурованные, имеющие частичное покрытие глазурью, дымление;
- декорированные декалькоманией, подглазурными или надглазурными красками, ангобами;
- с рельефным или гладким оформлением, гравированием и другими видами отделки;

д) по вместимости:

- мелкие, с номинальной вместимостью до 500 см³;
- средние, с номинальной вместимостью свыше 500 до 2000 см³;
- крупные, с номинальной вместимостью свыше 2000 см³.