

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# СТЕКЛОРУБЕРОИД

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**СТЕКЛОРУБЕРОИД**

Технические условия

Glass rubberoid. Specifications

**ГОСТ  
15879—70**

ОКП 57 7440

Дата введения **01.01.71****1а. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на стеклорубероид — рулонный кровельный и гидроизоляционный материал на стекловолоконистой основе, получаемый нанесением с двух сторон на основу битумного вяжущего и посыпки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**1б. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия:

ГОСТ 12.3.009—76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 2678—94 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 6411—76 Масла цилиндрические тяжелые. Технические условия

ГОСТ 7377—85 Бумага для гофрирования. Технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9548—74 Битумы нефтяные кровельные. Технические условия

ГОСТ 12672—77 Масло для прокатных станов из сернистых нефтей ПС-28. Технические условия

ГОСТ 12865—67 Вермикулит вспученный

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 19571—74 Слюда дробленая. Технические условия

ГОСТ 21235—75 Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402—96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444—97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

ГОСТ 30547—97 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия

ТУ 21—22—15—84 Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли

ТУ 38.101429—75 Экстракты от селективной очистки остаточных масел

ТУ 38.101937—83 Масло-мягчитель для резиновой промышленности. Полимерпласт

Раздел 1б. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от назначения и вида посыпки на лицевой поверхности стеклорубероид подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Условное обозначение стеклорубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова «Стеклорубероид», обозначений марки стеклорубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения стеклорубероида марки С-РК:

*Стеклорубероид С-РК ГОСТ 15879—70*

Таблица 1

Марка	Наименование	Вид посыпки	Область применения
С-РК	Стеклорубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой	Крупнозернистая с лицевой стороны и мелкозернистая или пылевидная посыпка с нижней стороны	Для верхнего слоя кровельного ковра
С-РЧ	Стеклорубероид кровельный с чешуйчатой посыпкой	Чешуйчатая с лицевой стороны и мелкозернистая или пылевидная посыпка с нижней стороны	
С-РМ	Стеклорубероид гидроизоляционный	Мелкозернистая или пылевидная посыпка с двух сторон	Для оклеечной гидроизоляции, нижних слоев кровельного ковра и для кровельного ковра, имеющего защитный покровный слой

Примечание — Допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки использовать для защиты нижней или обеих сторон полотна полимерную пленку.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.2. Стеклорубероид выпускают в рулонах шириной полотна 1000 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона  $\pm 10$  мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3. Площадь одного рулона стеклорубероида должна быть  $(10 \pm 0,5)$  м<sup>2</sup>.

Допускается по согласованию с потребителем выпуск стеклорубероида другой ширины и площади.

Справочная масса рулона стеклорубероида в зависимости от марки приведена в приложении А.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.4. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.5. Требования к внешнему виду стеклорубероида, слипаемости, ровности торцов, величине выступов на торцах рулона, ширине кромки, количеству составных рулонов и полотен в рулоне — по ГОСТ 30547.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.6. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	294 (30)
Масса вяжущего, г/м <sup>2</sup> , не менее	2100
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1,5
Масса основы, г/м <sup>2</sup>	50—250
Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше	258 (минус 15)
Потеря посыпки, г/образец*, не более	3,0

\* Для стеклорубероида марок С-РК и С-РЧ.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.7. Стеклорубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании стеклорубероида всех марок при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см<sup>2</sup>) в течение не менее 72 ч, а стеклорубероида марки С-РМ дополнительно при давлении 0,08 МПа (0,8 кгс/см<sup>2</sup>) в течение не менее 10 мин на поверхности образца не должно появляться признаков проникания воды.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.8. Стеклорубероид должен быть гибким. При изгибании образца материала на бруске с закруглением радиусом (25,0±0,2) мм при температуре 273<sub>-1</sub> К (0<sub>-1</sub> °С) на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.8а. Стеклорубероид должен быть теплостойким. При испытании образца материала при температуре (353±1) К [(80±1) °С] в течение не менее 2 ч не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов битумного вяжущего.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

1.9—1.11. **(Исключены, Изм. № 2).**

1.12. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.13. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.14. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.15, 1.16. **(Исключены, Изм. № 2).**

1.17. Требования к сырью и материалам — по ГОСТ 30547.

Для изготовления стеклорубероида рекомендуются сырье и материалы, приведенные в приложении Б.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.18. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.19, 1.20. **(Исключены, Изм. № 2).**

1.21. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.22. Полотно стеклорубероида должно быть плотно намотано на жесткий или мягкий сердечник, обеспечивающий сохранность рулона при транспортировании и хранении. Длина сердечника должна быть равна ширине полотна стеклорубероида или превышать ее не более чем на 10 мм.

Допускается использование в качестве сердечников картона, наматываемого вместе с полотном стеклорубероида. Длина полотна картона при этом должна быть не менее 3 м, а ширина должна соответствовать ширине стеклорубероида с допуском отклонением ±5 мм. По согласованию с потребителем допускается намотка рулонов стеклорубероида без сердечника.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.23. **Упаковка и маркировка**

1.23.1. Каждый рулон стеклорубероида должен быть обернут по всей ширине бумагой, масса 1 м<sup>2</sup> которой должна быть не менее 120 г, по ГОСТ 8273 или ГОСТ 7377 или другой бумагой аналогичного качества. Ширина бумаги должна быть на 100—150 мм больше ширины стеклорубероида. При этом бумага должна выступать на 100—150 мм от торца рулона, на который должны устанавливаться рулоны стеклорубероида в процессе его складирования и транспортирования.

По согласованию с потребителем допускается применение других упаковочных материалов и способов упаковки, обеспечивающих сохранность стеклорубероида при транспортировании и хранении.

1.23.2. Маркировка стеклорубероида должна производиться по ГОСТ 30547.

На этикетке (штампе) должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

- наименование материала и его марка;

- обозначение настоящего стандарта;

- номер партии (или другое обозначение партии, принятое на заводе-изготовителе) и дата изготовления;

- краткая инструкция по применению.

Перечень данных на этикетке (штампе) может быть дополнен или изменен по согласованию с потребителем продукции.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей.

1.23, 1.23.1, 1.23.2. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**