



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЛИСТЫ
ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА
(винипласт листовой)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9639—71

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

**ЛИСТЫ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА
(винипласт листовой)****Технические условия**Sheets from unplasticized polyvinylchloride
(sheet vinyplast).
Specifications**ГОСТ****9639—71**

ОКП 22 4621

Срок действия**с 01.01.72****до 01.01.94****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на листы из непластифицированного поливинилхлорида.

Листы изготавливают из непластифицированной поливинилхлоридной композиции с добавками вспомогательных веществ (стабилизаторы, смазки и др.) прессованием пленок или экструзией.

Листы из непластифицированного поливинилхлорида применяются при изготовлении химической аппаратуры, в строительной промышленности, в автомобильной, фото-электропромышленности и других отраслях народного хозяйства.

Температурный диапазон эксплуатации листов от 0 до 60°C.

Допускается нижний предел эксплуатации до минус 50°C только в тех случаях, когда листы не подвергают механическим воздействиям (удар, вибрация и т. д.). Листы нестойки к действию ароматических и хлорированных углеводородов, кетонов, сложных эфиров и концентрированной азотной кислоты. При обработке листов возможно возникновение электростатического заряда.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и методов изготовления листы из непластифицированного поливинилхлорида должны изготавливаться следующих марок:



- ВН** — листы из непластифицированного поливинилхлорида, непрозрачные, неокрашенные или окрашенные, изготовленные методом прессования;
- ВНЭ** — листы из непластифицированного поливинилхлорида непрозрачные, неокрашенные или окрашенные, изготовленные методом экструзии;
- ВД** — листы из непластифицированного поливинилхлорида, декоративные, однотонные, изготовленные методом прессования или экструзии и применяемые в качестве облицовочного материала.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

1.2, 1.3. (Исключены, Изм. № 5).

1.4. Листы из непластифицированного поливинилхлорида должны выпускаться размеров, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование размера	мм		
	Норма для марки		
	ВН	ВНЭ	ВД
Длина, не менее	1300,0	1300,0	1300,0
Ширина, не менее	500,0	500,0	500,0
Толщина	1,0	1,0	1,5
	1,5	1,5	2,0
	2,0	2,0	3,0
	2,5	2,5	—
	3,0	3,0	—
	3,5	3,5	—
	4,0	4,0	—
	4,5	4,5	—
	5,0	5,0	—
	5,5	7,0	—
	6,0	8,0	—
	6,5	10,0	—
	7,0	—	—
	7,5	—	—
	8,0	—	—
9,0	—	—	
10,0	—	—	
12,0	—	—	
15,0	—	—	
18,0	—	—	
20,0	—	—	

Примечания:

1. Допускается по соглашению с потребителем изготавливать листы других размеров и допускаемыми отклонениями.

2. Разрешается выпускать листы марки ВНЭ с допускаемым отклонением по толщине $\pm 20\%$.

1.5. Допускаемые отклонения по длине и ширине листов не должны превышать 100 мм.

Допускаемое отклонение в миллиметрах по толщине не должно превышать $\pm(0,1+0,05 \times \text{толщина листа})$ для марок ВН, ВНЭ, ВД.

1.4, 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 5).

1.6. Коды ОКП по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

Пример условного обозначения листов марки ВН, длиной 1300 мм, шириной 500 мм и толщиной 2,0 мм:

Листы винипласта ВН 1300×500×2,0 ГОСТ 9639—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-механическим показателям листы должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	ВН	ВНЭ	ВД	
1. Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	59,0 (590)	50,0 (500)	55,0 (550)	По ГОСТ 11262—80 и п. 4.5 настоящего стандарта
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	17	10	15	То же
3. Ударная вязкость образцов без надреза, при 0°С	Без разрушения	Не нормируется		По ГОСТ 4647—80 и п. 4.5 настоящего стандарта
4. Температура размягчения по ВИКа, °С, не ниже	86	85	75	По ГОСТ 15065—69 и п. 4.7 настоящего стандарта
5. Изменение размеров при прогреве, %, не более	3	5	5	По п. 4.8
6. Монолитность	Без пузырей и расслаивания	Не нормируется	Без пузырей и расслаивания	По п. 4.9

Примечание. Ударную вязкость для листов толщиной менее 5 мм не определяют.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).