



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 583—
2017

НИФСХТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Методы определения общей толщины и толщины элементов конструкции

(ISO 583:2007, Conveyor belts with a textile carcass – Total belt thickness
and thickness of constitutive elements – Test methods, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13880
1 декабря 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ»), Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 160 «Производство нефтехимического комплекса» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 4.

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 30 ноября 2017 г. №52-2017)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 583:2007 «Конвейерные ленты с текстильным каркасом. Общая толщина ленты и толщина элементов конструкции. Методы испытаний» («Conveyor belts with a textile carcass – Total belt thickness and thickness of constitutive elements – Test methods», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Конвейерные ленты» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 41 «Шкивы и ремни (в том числе клиновые)» Международной организации по стандартизации ISO.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ**Методы определения общей толщины
и толщины элементов конструкции**

Conveyor belts with a textile carcass.
Methods for the determination of total thickness and thickness of constitutive elements

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы определения общей толщины ленты и толщины элементов конструкции конвейерных лент с текстильным каркасом. Конструкция ленты включает в себя обкладки, каркас и промежуточные слои, т. е. материал между соседними слоями.

Настоящий стандарт не распространяется на легкие конвейерные ленты по стандарту [1].

2 Определение общей толщины ленты**2.1 Аппаратура**

Используют плоскую, жесткую опорную плиту, на которую размещают образец для испытаний, и микрометр с плоской круглой пяткой диаметром 10 мм, с помощью которой прикладывают заданное давление к образцу.

Микрометр должен обеспечивать измерение с точностью не менее 0,1 мм.

Для материалов твердостью, равной или более 35 IRHD, прилагаемое давление должно быть (22 ± 5) кПа; в других случаях давление должно быть (10 ± 2) кПа.

Примечание — Масса, необходимая для получения указанных значений давления с использованием пятки диаметром 10 мм, составляет 176 г и 80 г соответственно.

2.2 Образец для испытаний

Используют образец типа 1 или типа 2.

Образец типа 1: вырезают прямоугольную часть полной ширины ленты L длиной 50 мм, как показано на рисунке 1.

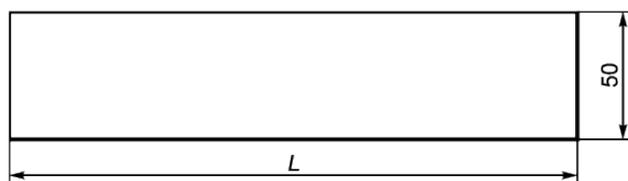


Рисунок 1 — Образец для испытаний типа 1 (прямоугольный)

Образец типа 2: вырубает клиновидную часть полной ширины ленты L , как показано на рисунке 2.

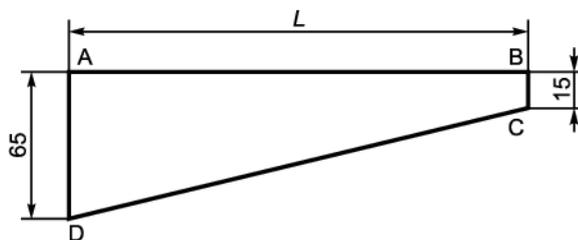


Рисунок 2 — Образец для испытаний типа 2 (клиновидный)

2.3 Точки измерения

Точки измерения должны быть расположены на одинаковом расстоянии вдоль длинной оси образца для испытаний (т. е. по ширине ленты), как показано на рисунке 3.

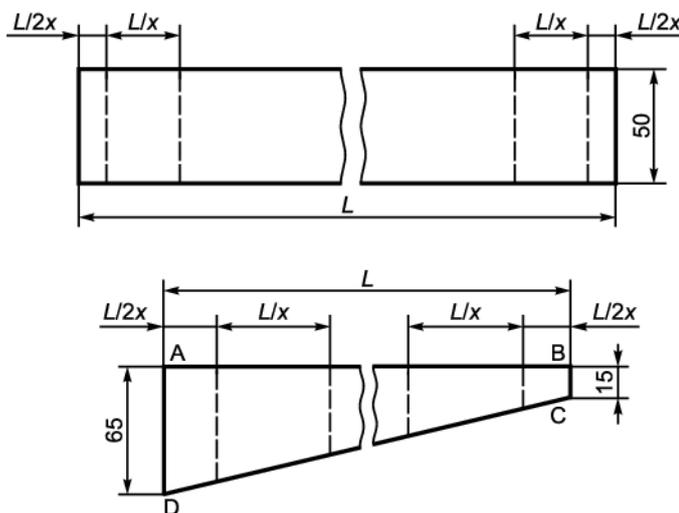


Рисунок 3 — Точки измерения

Определяют минимальное количество точек измерения x в зависимости от ширины ленты L по таблице 1.

Таблица 1 — Минимальное количество точек измерения

Ширина ленты L , мм	Минимальное количество точек измерения x
До 650 включ.	3
Св. 650 до 1200 включ.	5
Св. 1200	8

2.4 Проведение испытаний

Измеряют общую толщину образца d в каждой из точек измерения, указанных в 2.3, с использованием давления, указанного в 2.1.

2.5 Оформление результатов

Вычисляют среднеарифметическое значение отдельных измерений, выполненных по 2.4, и регистрируют его как общую толщину ленты в миллиметрах с точностью до 0,1 мм.