

ГОСТ 7629—93
(ИСО 2144—87)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БУМАГА И КАРТОН
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗОЛЫ

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменгавгосинспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 7629—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 7629—77

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**БУМАГА И КАРТОН****ГОСТ**

Метод определения золы

7629—93Paper and board. Method for
determination of ash**(ИСО 2144—87)**

ОКСТУ 5409

Дата введения 01.01.95**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения золы в бумаге и картоне.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом или отмечены вертикальной чертой.

Для настоящего метода произведена следующая классификация видов бумаги и картона.

1.1. Беззолые бумага и картон, для изготовления которых специально выбирают и обрабатывают сырье с целью снижения до минимума содержания минерального остатка, или бумага и картон, подвергшиеся специальной обработке.

Беззольная бумага — бумага, после сжигания которой остается незначительный остаток.

1.2. Виды бумаги и картона без наполнителей.

1.3. Бумага и картон с внесением наполнителей в процессе изготовления. Определение золы, выполненное в соответствии со стандартом, обычно дает необходимую информацию. Если требуются дополнительные данные о природе используемого наполнителя, необходим химический анализ самой золы (см. приложение 1).

1.4. Бумага и картон, на поверхность которых в процессе или после изготовления наносят покрытие. В бумаге или картоне-основах может присутствовать наполнитель, поэтому при использовании настоящего метода для определения золы полученный результат покажет общее содержание золы из всех минеральных ве-

ществ, имеющих как внутри бумаги или картона, так и на их поверхности. В большинстве случаев при повседневных исследованиях полученные результаты могут считаться удовлетворительными, но иногда может возникнуть необходимость в определении золы отдельно покровного слоя и наполнителя в бумаге или картоне. В этом случае необходимо установить состав используемого клея с тем, чтобы применить соответствующий способ удаления покрытия с бумаги или картона-основы для отдельного выполнения определений.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 8047 «Бумага и картон. Правила приемки. Отбор проб для определения среднего качества».

ГОСТ 13523 «Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов».

ГОСТ 13525.19 «Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу».

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Зола — количество минерального остатка после прокаливания образца, определенное и выраженное в соответствии с методикой, установленной в настоящем стандарте.

4. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в сжигании и прокаливании испытуемого образца, помещенного в тигель, в муфельной печи до постоянной массы.

5. ОБОРУДОВАНИЕ И РЕАКТИВЫ

5.1. Тигли с плотно прилегающими крышками (*или тигли без крышек*), изготовленные из таких материалов как платина, корунд, фарфор или кварц, которые не изменяют массу при прокаливании.

Примечание. Поскольку при высокой температуре платина вступает в реакцию с углекислым барием и соединениями цинка, то не следует пользоваться платиновыми тиглями, если предполагается наличие этих веществ в образцах.

При испытании продукции, поставляемой на экспорт, рекомендуется использовать только тигли с крышками.

5.2. Весы с погрешностью взвешивания 0,1 мг или с наибольшим пределом взвешивания 200 г и погрешностью не более 0,2 мг.