

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



16218.9-89
М.И.И.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ

ГОСТ 16218.9—89

Издание официальное



3 коп. БЗ 9—89/756

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**
Москва

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ

Методы испытаний при растяжении

Smallwares.
Test methods at tension**ГОСТ****16218.9—89**

ОКСТУ 8151

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эластичные текстильно-галантерейные изделия (ленты, тесьму, шнуры), изготовляемые с применением эластомерных нитей (резиновых, латексных и полиуретановых), на тесьму вязаную, изготовляемую без эластомерных нитей, а также бинт медицинский, и устанавливает определение:

предельного растяжения;
растяжимости при заданной нагрузке;
упругости;
остаточного удлинения

в соответствии с установленными нормами этих показателей в действующей нормативно-технической документации.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним, указаны в приложении 1.

1. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ПРОБ

1.1. Отбор проб для проведения испытаний проводят по ГОСТ 16218.0 со следующим дополнением: для проведения испытаний по каждому показателю из всех отобранных точечных проб вырезают не менее пяти элементарных проб длиной не менее 200 мм каждая.

1.2. Перед испытаниями на элементарные пробы изделий, выработанных с применением эластомерных нитей (кроме бинта

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★



© Издательство стандартов, 1989

медицинского и тесьмы вязаной эластичной), наносят две метки, ограничивающие рабочий участок, равный высоте рабочего пространства разрывной машины или релаксометра «Стойка»: (100 ± 1) мм или (50 ± 1) мм.

Метки наносят в центре пробы по всей ее ширине перпендикулярно к продольной оси или кромке. При этом пробу располагают на гладкой горизонтальной поверхности и сверху на нее накладывают линейку или рулетку.

1.3. Метки наносят на пробы тесьмы вязаной после заправки губок захватов в захваты разрывной машины или релаксометра «Стойка» по внутренней кромке.

1.4. От каждого отобранного от партии эластичного медицинского бинта отрезают полоску шириной 60 мм. Затем с обеих сторон полоски удаляют продольные нити до получения элементарной пробы шириной 50 мм. Если ширина самого бинта равна 50 мм, то у пробы с обеих сторон в нескольких местах только надрезают кромку.

Если ширина эластичной тесьмы или ленты более 50 мм, то допускается от отобранных от партии точечных проб вырезать для испытания элементарные пробы шириной (50 ± 1) мм.

1.5. Пробы, отобранные для испытаний, не должны иметь пороков внешнего вида, заломов, складок, морщин и прочих дефектов, влияющих на результаты испытаний.

1.6. Пробы перед началом испытаний должны быть выдержаны в свободном состоянии в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 24 ч. В этих же условиях проводят испытания.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения предельного растяжения, растяжимости при заданной нагрузке, упругости и остаточного удлинения применяют:

разрывные машины с постоянной скоростью движения активно-го захвата с диаграммным устройством или без него типа РМ-3-1, РМ-30—1, РТ-250М2, ЦТ-40 и др.;

релаксометр типа «Стойка»;

линейку измерительную по ГОСТ 427 или рулетку по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм;

ножницы;

грузы предварительного натяжения массой $(10 \pm 0,1)$ г и $(20 \pm 0,2)$ г.

2.2. Высоту рабочего пространства разрывной машины или релаксометра «Стойка» устанавливают (100 ± 1) мм для изделий с предельным растяжением до 150% и (50 ± 1) мм — свыше 150%.

2.3. Скорость перемещения активного захвата разрывной машины — (100 ± 10) мм/мин.

2.4. Шкалу нагрузок разрывной машины с маятниковым силовым измерителем подбирают так, чтобы нагрузка на пробу при испытании была в пределах от 20 до 80% максимального значения шкалы.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Элементарные пробы эластичных изделий с нанесенными на них метками заправляют в захваты разрывной машины или релаксометра «Стойка» строго по меткам без предварительного натяжения. В тех случаях, когда конструкция разрывной машины не позволяет устанавливать стандартную высоту рабочего пространства с заданной точностью, пробы изделий заправляют строго по меткам с предварительным натяжением, растягивая пробы вручную.

3.2. Допускается сгибать пробы изделия, превосходящего по ширине размеры захватов, до ширины губок захватов, а также заправлять одновременно несколько элементарных проб в захваты с последующим пересчетом результата испытания на одну пробу. Для удобства заправки проб допускается соединять их заправочные концы путем пришивания или приклеивания на общую основу.

3.3. Элементарные пробы эластичного медицинского бинта заправляют в захваты разрывной машины строго по центру, без перекоса, с предварительным натяжением 0,1 Н, которое создают грузом массой $(10 \pm 0,1)$ г.

3.4. Элементарные пробы тесьмы вязаной без эластомерных нитей заправляют в захваты разрывной машины или релаксометра «Стойка» строго по центру, без перекосов, с предварительным натяжением 0,2 Н, которое создают грузом массой $(20 \pm 0,2)$ г.

3.5. Во избежание выползания проб из захватов используют прокладки из упругой резины или другого материала, обеспечивающего надежное закрепление пробы.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Определение предельного растяжения

4.1.1. Предельное растяжение определяют по диаграмме «нагрузка-удлинение» при масштабе записи удлинения, равном 1:1.

4.1.2. Элементарную пробу заправляют в захваты разрывной машины по пп. 3.1—3.5 и подвергают растяжению.

4.1.3. На диаграммном устройстве разрывной машины при растяжении пробы производят запись кривой растяжения, начало которой обозначают точкой *O*, конец — точкой *C* (см. чертеж).