

МАСЛА ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Классификация и обозначение

Hydraulic oils. Classification and designation

ГОСТ  
17479.3—85

МКС 75.100  
ОКСТУ 0209

Дата введения 01.01.87

1. Настоящий стандарт устанавливает классификацию и обозначение гидравлических масел, применяемых в гидростатических системах летательных аппаратов, подвижной наземной, судовой техники и других механизмах, эксплуатируемых на открытом воздухе.

Стандарт не распространяется на гидравлические масла, применяемые для промышленного оборудования.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Обозначение гидравлических масел состоит из групп знаков, первая из которых обозначается буквами МГ (минеральное гидравлическое); вторая группа знаков обозначается цифрами и характеризует класс кинематической вязкости; третья — обозначается буквами и указывает на принадлежность масла к группе по эксплуатационным свойствам.

3. В зависимости от кинематической вязкости при температуре 40 °С гидравлические масла делят на классы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Класс вязкости	Кинематическая вязкость при температуре 40 °С, мм <sup>2</sup> /с(сСт)
5	4,14—5,06
7	6,12—7,48
10	9,00—11,00
15	13,50—16,50
22	19,80—24,20
32	28,80—35,20
46	41,40—50,60
68	61,20—74,80
100	90,00—110,00
150	135,00—165,00

4. В зависимости от эксплуатационных свойств и состава (наличия соответствующих функциональных присадок) гидравлические масла делят на группы А, Б, В, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Группа масла по эксплуатационным свойствам	Состав гидравлических масел	Рекомендуемая область применения
А	Минеральные масла без присадок	Гидросистемы с шестеренными поршневыми насосами, работающие при давлении до 15 МПа и температуре масла в объеме до 80 °С

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Группа масла по эксплуатационным свойствам	Состав гидравлических масел	Рекомендуемая область применения
Б	Минеральные масла с антиокислительными и антикоррозионными присадками	Гидросистемы с насосами всех типов, работающие при давлении до 25 МПа и температуре масла в объеме более 80 °С
В	Минеральные масла с антиокислительными, антикоррозионными и противоизносными присадками	Гидросистемы с насосами всех типов, работающие при давлении свыше 25 МПа и температуре масла в объеме более 90 °С

Допускается добавление в гидравлические масла всех групп загущающих и антипенных присадок.

Пример обозначения гидравлических масел

МГ-15-В,

где МГ — минеральное гидравлическое масло;

15 — класс вязкости;

В — группа масла по эксплуатационным свойствам.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.1. Группу гидравлических масел устанавливают по результатам оценки их свойств (стабильность против окисления по ГОСТ 981 — для масел групп Б и В, смазывающие свойства по ГОСТ 9490 — для масел группы В) при разработке новых масел, постановке на производство, а также при периодических испытаниях товарных масел (по графикам, согласованным с потребителем) 1 раз в 2 года. Нормы по этим показателям указаны в нормативно-технической документации на масла.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

5. Соответствие обозначений гидравлических масел по настоящему стандарту ранее принятым в нормативно-технической документации и международным классификациям дано в приложениях 1 и 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

**Соответствие гидравлических масел по настоящему стандарту принятым  
в нормативно-технической документации**

Обозначение масла по настоящему стандарту	Принятое обозначение масла	Нормативно-техническая документация
МГ-22-А	АУ	ТУ 38.1011232
МГ-32-А	ЭШ	ГОСТ 10363
МГ-32-А	МОВС*	ОСТ 38.01150
МГ-5-Б	МГЕ-4А	ОСТ 38.01281
МГ-5-Б	ЛЗ-МГ-2	ТУ 38.101328
МГ-7-Б	РМ	ГОСТ 15819
МГ-10-Б	РМЦ	ГОСТ 15819
МГ-15-Б	АМГ-10	ГОСТ 6794
МГ-22-Б	АУП	ТУ 38.1011258
МГ-46-Б	МГ-30	ТУ 38.10150
МГ-15-В(с)	ВМГЗ	ТУ 38.101479
МГ-15-В	МГЕ-10А	ТУ 38.101572
МГ-22-В	«Р»	ТУ 38.101179
МГ-46-В	МГЕ-46В(МГ-30у)	ТУ 38.001347
МГ-68-В	МГ-8А (М-8А)	ТУ 38.1011135

\* МОВС — масло для механизмов опрокидывания вагонов-самосвалов.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).**