

---

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ  
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY  
AND CERTIFICATION (EASC)**

---



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ**

**ГОСТ  
ЕН 288-3-  
2002**

## **КВАЛИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ СВАРКИ МЕТАЛЛОВ**

**Требования к квалификации технологического процесса  
дуговой сварки сталей на основе испытаний**

**(EN 288-3:1992, IDT)**



**Издание официальное**

**Зарегистрирован**

**№ 4595**

**" 14 " августа 2003 г.**

**Минск**

**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

# ГОСТ ЕН 288-3-2002

## Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным предприятием «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт сварки и защитных покрытий с опытным производством (НИКТИ СП с ОП)»

ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

2 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

3 Настоящий стандарт идентичен СТБ ЕН 288-3-2001 который представляет собой аутентичный текст европейского стандарта ЕН 288-3:1992 + A1:1997 «Требования и признание технологических процессов сварки металлов. Часть 3. Испытание технологических процессов дуговой сварки сталей».

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекрашении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателях (каталогах) стандартов, а текст изменений – в информационных указателях стандартов. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе стандартов.*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## Содержание

Введение .....	IV
1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Определения .....	2
4 Предварительная инструкция на технологический процесс сварки .....	2
5 Квалификация технологического процесса сварки .....	2
6 Контрольное сварное соединение .....	2
6.1 Общие положения .....	2
6.2 Форма и размеры контрольных сварных соединений .....	2
6.3 Сварка контрольных сварных соединений .....	5
7 Контроль и испытания .....	5
7.1 Объем испытаний .....	5
7.2 Участки вырезки образцов .....	6
7.3 Неразрушающий контроль .....	7
7.4 Разрушающий контроль .....	9
7.5 Дополнительные испытания .....	10
8 Область распространения квалификации технологического процесса сварки .....	11
8.1 Общие положения .....	11
8.2 Требования к изготовителю .....	11
8.3 Требования к материалам .....	11
8.4 Общие требования для технологических процессов сварки .....	14
8.5 Специальные требования для технологических процессов сварки .....	17
9 Отчет о квалификации технологического процесса сварки .....	18
Приложение А Марки сталей по группам .....	19
Приложение Б Форма отчета о квалификации технологического процесса сварки .....	29
Приложение В Таблица соответствия межгосударственных стандартов, используемых в стандарте в качестве ссылочных, международных или европейских стандартов .....	34
Приложение Г Библиография .....	35

## **Введение**

Стандарт ГОСТ ЕН 288-3 подготовлен на основе европейского стандарта EN 288-3 с изменениями A1, разработанного рабочей группой 1-го Европейского технического комитета CEN/TC 121 "Сварка" на основе документа ISO/TC 44/SC 10 N 177.

Настоящий стандарт применяется в Республике Беларусь в качестве государственного стандарта и является одним из стандартов по обеспечению качества в области сварочного производства, содержащих требования к квалификации технологического процесса дуговой сварки.

Квалификация технологического процесса сварки служит доказательством того, что применяемый изготовителем технологический процесс сварки соответствует требованиям НД.

Изготовитель, прежде чем внедрить определенный технологический процесс сварки на производстве, должен оформить его документально и провести его квалификацию.

Комплекс стандартов ГОСТ ЕН 288 устанавливает единые требования к оценке технологических процессов дуговой сварки, выполняемых различными изготовителями, а также применяется при разработке технологической документации. Выполнение требований данных стандартов изготовителем является гарантией доверительного отношения к нему со стороны заказчика.

Требования данных стандартов служат основанием для проведения работ по квалификации технологических процессов и обоюдного признания их результатов компетентным органом и изготовителем.

ГОСТ ЕН 288-3 "Квалификация технологических процессов сварки металлов. Требования к квалификации технологического процесса дуговой сварки сталей на основе испытаний" устанавливает требования к квалификации технологического процесса посредством испытаний с использованием стандартного контрольного сварного соединения.

В настоящем стандарте международные и европейские ссылочные стандарты заменены соответствующими межгосударственными документами, которые, наряду с другими редакционными уточнениями текста оригинала EN 288-3 (на немецком языке), выделены курсивом.

Таблица соответствия ссылочных международных и европейских стандартов межгосударственным стандартам приведена в приложении В.

Другие части стандарта ГОСТ ЕН 288 устанавливают различные способы квалификации технологического процесса сварки для возможности выбора более приемлемого из них.