

# ПЛУНЖЕРЫ ПУСТОТЕЛЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

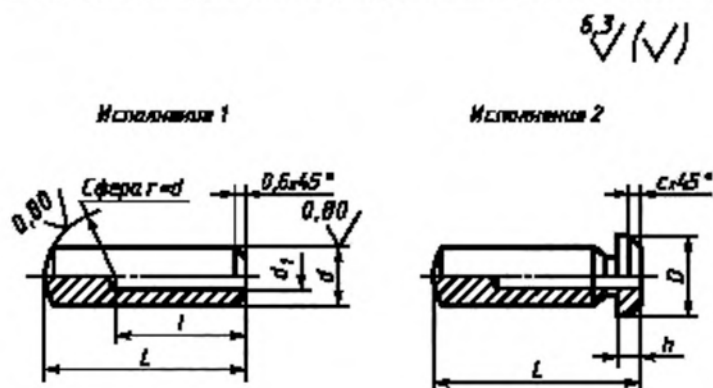
## ПЛУНЖЕРЫ ПУСТОТЕЛЫЕ

Конструкция

Hollow plungers.  
DesignГОСТ  
12484—67

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры пустотелых плунжеров должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры, мм

Обозначения плунжеров		Применяемость		$d_{19}$	$L$	$l$	$d_1$	$D$	$h$	$c$	Масса, кг	
Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 1	Исполнение 2								Исполнение 1	Исполнение 2
7069-0351	7069-0352			8	16	10	5	10	2	0,6	0,005	0,005
7069-0353	7069-0354				20	14					0,006	0,006
7069-0355	7069-0356				25	18					0,007	0,007
7069-0357	7069-0358			10	20	12	6	12			0,009	0,010
7069-0359	7069-0360				25	16					0,011	0,012
7069-0361	7069-0362				32	24					0,014	0,015

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000  
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

Обозначения плунжеров		Применяемость		$d_{19}$	$L$	$l$	$d_1$	$D$	$h$	$e$	Масса, кг	
Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 1	Исполнение 2								Исполнение 1	Исполнение 2
7069-0363	7069-0364			12	25	16	8	16	3	1,0	0,015	0,017
7069-0365	7069-0366				32	24					0,018	0,021
7069-0367	7069-0368				40	32					0,022	0,025
7069-0369	7069-0370				50	42					0,027	0,029
7069-0371	7069-0372			16	32	20	12	20			0,031	0,032
7069-0373	7069-0374				40	28					0,037	0,038
7069-0375	7069-0376				50	38					0,043	0,045
7069-0377	7069-0378				60	48					0,050	0,052
7069-0379	7069-0380			20	40	20	16	25	4	1,6	0,062	0,066
7069-0381	7069-0382				50	30					0,071	0,075
7069-0383	7069-0384				60	40					0,080	0,084
7069-0385	7069-0386				80	60					0,098	0,101
7069-0387	7069-0388			25	100	80	20	32			0,116	0,119
7069-0389	7069-0390				50	30					0,111	0,118
7069-0391	7069-0392				60	40					0,125	0,132
7069-0393	7069-0394				80	60					0,153	0,160
7069-0395	7069-0396				100	80					0,180	0,188
7069-0397	7069-0398			125	105	0,214	0,222					

Пример условного обозначения пустотелого плунжера исполнения 1, размерами  $d = 8$  мм,  $L = 16$  мм:

*Плунжер 7069-0351 ГОСТ 12484—67*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость сферической поверхности — 41,5 . . . 46,5 HRC<sub>s</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820.

6. (Исключен, Изм. № 1).

7. Покрытие — X9 (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Пример применения пустотелых плунжеров указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).