



**СУУ МЕНЕН ЖАБДУУГА БАГЫТТАЛГАН
ПЛАСТИФИЦИРЛАНБАГАН ПОЛИВИНИЛХЛОРИД
ТРУБАЛАРЫ**
Техникалык шарттар

**ТРУБЫ ИЗ ОРИЕНТИРОВАННОГО
НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ**
Технические условия

(ГОСТ Р 56927-2016, IDT)

Издание официальное

ЦСМ

Бишкек

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены Законом Кыргызской Республики «Об основах технического регулирования в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

Сведения о стандарте

- 1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики
- 2 ВНЕСЕН ОсОО «Хабстор»
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 19 февраля 2020г.№9–СТ
- 4 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р 56927-2016 Трубы из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида для водоснабжения. Технические условия
- 5 ВВЕДЕН впервые

© ЦСМ, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики КР

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	2
4 Основные параметры и размеры.....	3
5 Технические требования.....	9
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	11
7 Правила приемки.....	12
8 Методы испытаний.....	15
9 Транспортирование и хранение.....	20
10 Указания по применению.....	21
11 Гарантии изготовителя.....	21
Приложение А (обязательное) Коэффициент снижения рабочего давления от.....	22
Приложение Б (справочное) Размеры раструба труб.....	23
Приложение В (справочное) Кольцевая жесткость труб.....	26
Приложение Г (справочное) Определения осевого и радиального коэффициентов ориентации труб.....	27

Введение

Ориентация молекул улучшает физико-механические характеристики термопластов. Ориентация осуществляется при температурах, превышающих температуру стеклования. Ориентация непластифицированного поливинилхлорида может быть вызвана различными процессами. Общим является следующий производственный процесс. Трубу экструдировывают и затем выдерживают при заданной температуре. Процесс ориентации активируется в окружном и осевом направлениях в контролируемых условиях. После процесса ориентации трубу быстро охлаждают до окружающей температуры.

Ориентация молекул создает ламинарную структуру в материале стенки трубы. Эта структура дает возможность выдерживать хрупкое разрушение, происходящее от микротрещин в матрице материала или от царапин на поверхности стенки трубы. Поэтому ориентированный непластифицированный поливинилхлорид ПВХ-О можно рассматривать как материал с высокой стойкостью к надрезу, не требующий дополнительной проверки по этому показателю. Из-за морфологии ориентированного материала трубы отсутствует риск быстрого распространения трещин.

Повышенная кольцевая прочность ориентированного материала позволяет уменьшить толщину стенки трубы для экономии материала и энергосбережения. Для ориентированного материала также характерны повышенная устойчивость к ударным нагрузкам и усталостная прочность.

Трубы из ориентированного непластифицированного поливинилхлорида применяют для подземных или надземных (не подвергающихся прямому солнечному излучению) напорных трубопроводов водоснабжения, напорной канализации, орошения, особенно в случаях, когда требуются специальные эксплуатационные характеристики, такие как стойкость к ударным нагрузкам и скачкам внутреннего давления.