

ГОСТ 9290—76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

## ОБУВЬ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ НИТОЧНЫХ ШВОВ  
СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ВЕРХА



Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ОБУВЬ****Метод определения прочности ниточных швов соединения  
деталей верха**

Foot-wear. Method for determination  
of thread seams strength in joints of upper outsides

**ГОСТ  
9290—76****Взамен  
ГОСТ 9290—59**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.06.76 № 1616 дата введения установлена

01.07.77

Ограничение срока действия снято постановлением Госстандарта от 29.12.91 № 2392

Настоящий стандарт распространяется на обувь из натуральной, искусственной и синтетической кожи, текстиля, комбинированную всех видов, конструкций и назначений и устанавливает метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха.

Сущность метода заключается в определении разрывной нагрузки в ньютонах, приходящейся на 1 см длины строчки.

**(Измененная редакция, Изм. №2).**

**1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ**

1.1. Отбор образцов по ГОСТ 9289—78.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Испытание прочности ниточных швов производят на разрывной машине, предельная нагрузка которой по соответствующей шкале не должна превышать нагрузку разрыва образцов более чем в 10 раз.

Перед проведением испытания расстояние между зажимами разрывной машины устанавливается 25 мм.

Скорость движения нижнего зажима при испытании должна быть  $(100\pm 10)$  мм/мин.

**3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Перед проведением испытания обувь (или заготовка) должна быть выдержана до постоянной массы при относительной влажности воздуха  $(65\pm 5)\%$  и температуре  $(20\pm 3)$  °С.

3.2. Образцы для испытания полусапог, ботинок, полуботинок и туфель вырезают в соответствии с черт. 1, а сапог в соответствии с черт. 2.

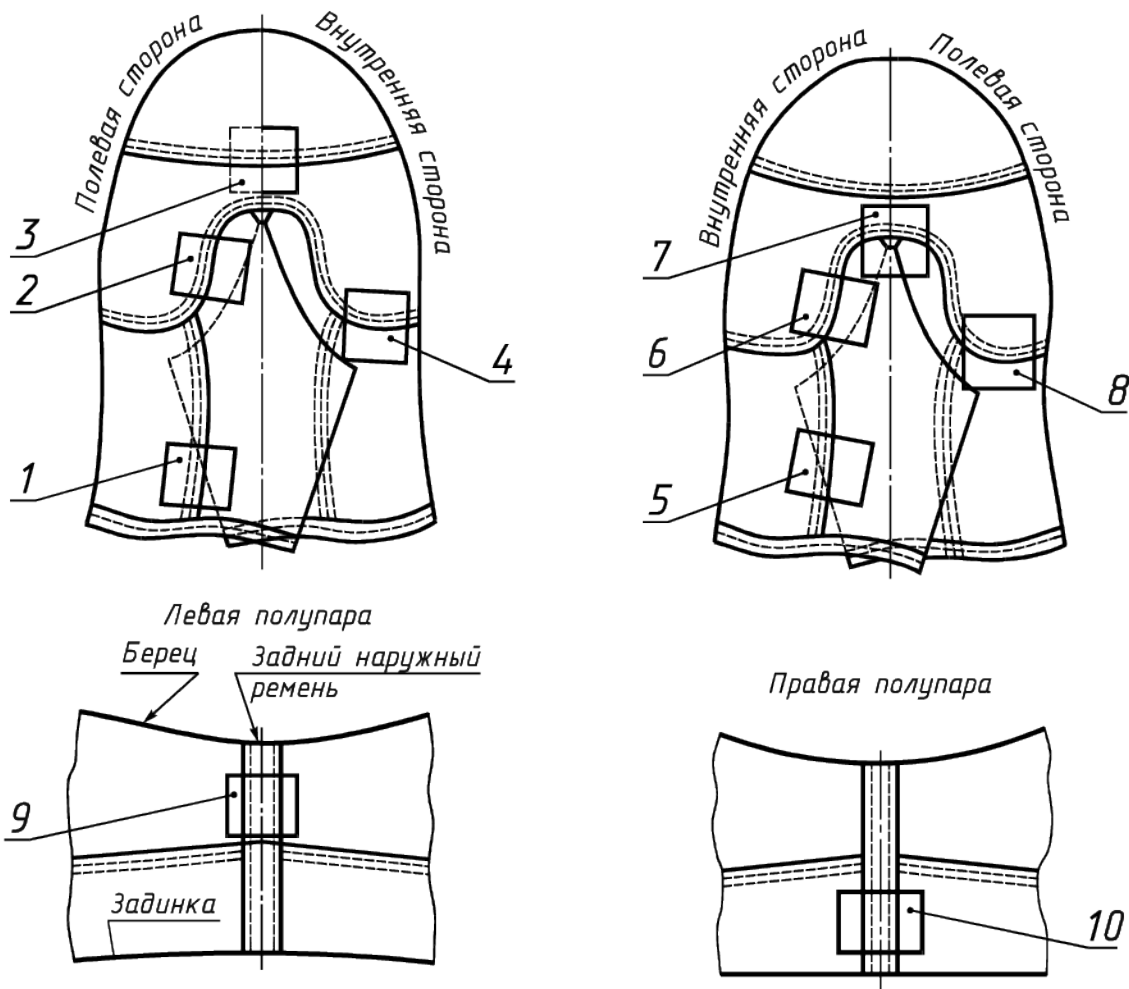
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



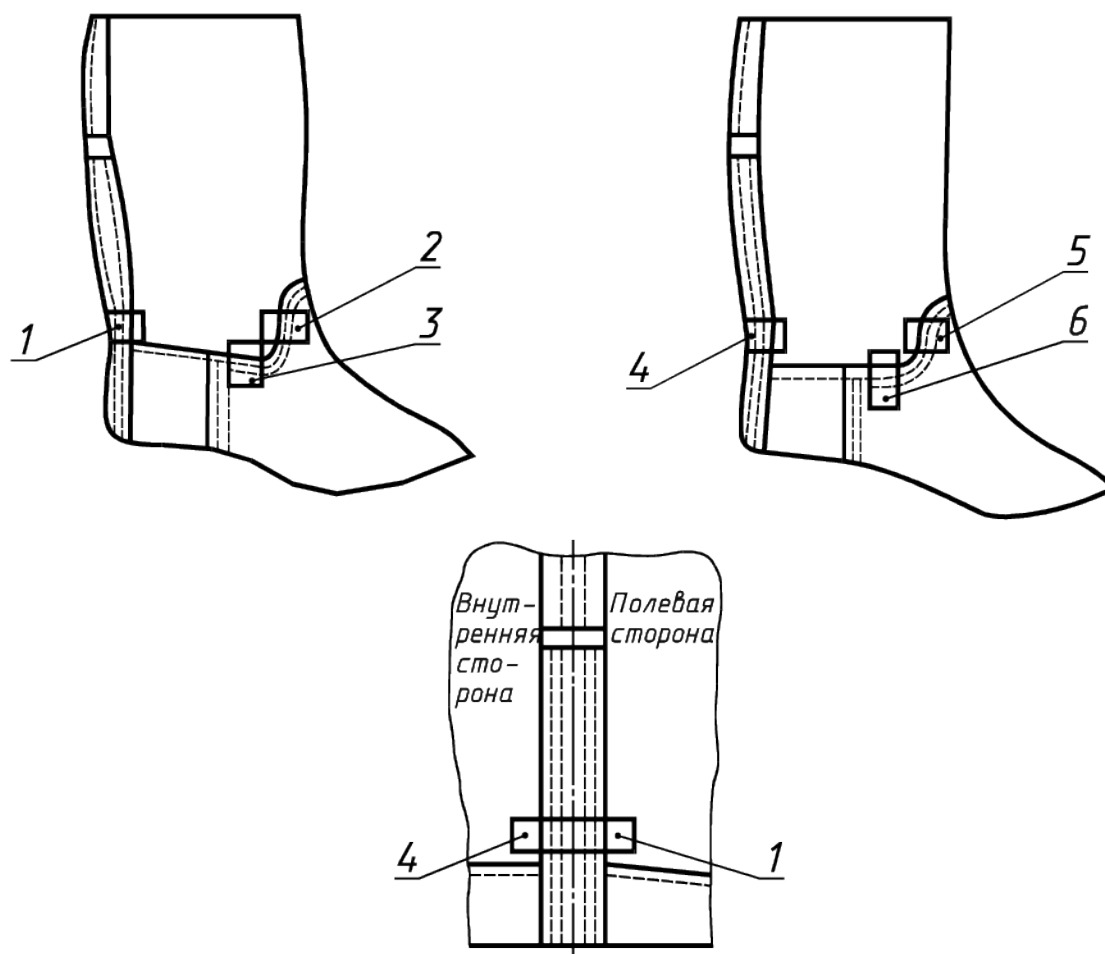
*Издание (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1,2, утвержденными в декабре 1981 г.,  
январе 1986 г. (ИУС 3—82, 5—86)*

© Издательство стандартов, 1976  
© ИПК Издательство стандартов, 2002



1 — шов задинки с полевой стороны; 2 — шов союзки в боковой части полевого крыла; 3 — шов носка; 4 — шов союзки в задней части внутреннего крыла; 5 — шов задинки с внутренней стороны; 6 — шов союзки в боковой части внутреннего крыла; 7 — шов союзки у закрепки; 8 — шов союзки в задней части полевого крыла; 9 — шов заднего наружного ремня по берцам; 10 — шов заднего наружного ремня по задинкам

Черт. 1



1 — шов заднего ремня по голенищу; 2 — шов шейки переда сапога; 3 — шов переда сапога на участке внутреннего крыла; 4 — шов заднего ремня по голенищу; 5 — шов шейки переда сапога; 6 — шов переда сапога на участке полевого крыла

Черт. 2

**Примечания:**

1. При определении прочности ниточных швов соединения деталей верха других конструкций допускается отклонение от указанных на черт. 1 расположений образцов.

2. Образцы для определения прочности заднего шва (в заготовках без заднего наружного ремня) располагают в тех же участках, что и в заготовках с задним наружным ремнем.

Образцы вырезают из участков с наименьшей кривизной. Из каждого участка вырезают по одному образцу.

3.3. Для определения коэффициента прочности шва сопоставляют первоначальную прочность непростроченного образца с прочностью ниточного шва в тех же единицах измерения.

Непростроченные образцы вырезают из участков, расположенных рядом и в том же самом направлении, что и простроченные образцы (черт. 3 для полуботинок, черт. 4 — для ботинок).