



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 19433—  
2017

НИФССТР ЦСМ при МЭ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Строительные машины и оборудование  
**ВИБРОПЛОЩАДКИ,  
УПРАВЛЯЕМЫЕ ПЕШИМ ОПЕРАТОРОМ**

Терминология и торговые технические условия

(ISO 19433:2008, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 13124

28 февраля 2017 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 267 «Строительно-дорожные машины и оборудование», Обществом с ограниченной ответственностью «ИЦ «ЦНИП СДМ» (ООО «ИЦ «ЦНИП СДМ») на основе собственного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 февраля 2017 г. №96-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 19433:2008 «Строительные машины и оборудование. Виброплощадки, управляемые пешим оператором. Терминология и торговые технические условия» («Building construction machinery and equipment – Pedestrian-controlled vibratory plates – Terminology and commercial specifications», IDT)

Настоящий стандарт может быть использован при ежегодной актуализации перечня стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний), а также стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Строительные машины и оборудование

## ВИБРОПЛОЩАДКИ, УПРАВЛЯЕМЫЕ ПЕШИМ ОПЕРАТОРОМ

## Терминология и торговые технические условия

Building construction machinery and equipment. Pedestrian-controlled vibratory plates.  
Terminology and commercial specifications

Дата введения —

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает терминологию и технические характеристики для коммерческой документации в отношении виброплощадок, используемых в строительстве и управляемых пешим оператором.

Настоящий стандарт применим к виброплощадкам с прямым и реверсивным ходом, которые предназначены для уплотнения не связных в грунте песка, щебня и т. д. при строительстве или восстановлении дорожных покрытий.

## 2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1 **виброплощадка, управляемая пешим оператором** (pedestrian-controlled vibratory plate): Машина с непосредственным или дистанционным управлением, предназначенная для уплотнения материала.

Примечание — Машина уплотняет материал посредством вибрации и ударной силы, генерируемой валом вибратора опорной плиты.

2.1.1 **виброплощадка с прямым ходом** (forward-type vibratory plate): Машина, предназначенная для перемещения только в одном направлении (вперед) (см. рисунок 1а).

2.1.2 **виброплощадка с реверсивным ходом** (reversible-type vibratory plate): Машина, предназначенная для перемещения в двух направлениях: вперед (от оператора) и назад (к оператору) (см. рисунок 1б).

2.2 **приводной двигатель** (prime mover): Источник энергии привода механизма вибратора.

2.3 **трансмиссия** (transmission): Система компонентов, передающая энергию приводного двигателя к механизму вибратора.

2.4 **рабочая плита** (base plate): Элемент машины, на котором смонтирован механизм вибратора и который непосредственно контактирует с уплотняемым материалом (см. рисунок 1).

2.5 **вал вибратора** (vibrator shaft): Вал с эксцентрической массой, генерирующий при вращении вибрацию.

2.6 **механизм вибратора** (vibrator mechanism): Система компонентов, закрепленная на рабочей плите, предназначенная для преобразования вращательного движения вала вибратора в возвратно-поступательные движения рабочей плиты.

2.7 **частота вибрации** (vibration frequency): Число полных циклов колебаний в секунду.

2.8 **эксцентрический радиус** (eccentric radius): Расстояние смещения принятого центра эксцентрических масс от оси вращения.

2.9 **эксцентрик** (eccentric mass): Элемент вала вибратора, масса которого радиально смещена от оси вращения вала.

2.10 **эксцентрический момент, статический момент** (eccentric moment, static moment): Произведение эксцентрической массы на эксцентрический радиус.

2.11 **центробежная сила** (centrifugal force): Рассчитанное значение, учитывающее эксцентрический момент и частоту вращения вала вибратора.

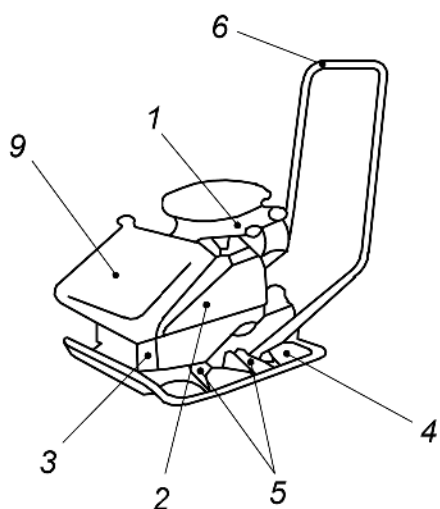
Пр и м е ч а н и е — Это значение можно рассчитать с помощью уравнения, приведенного в приложении А.

2.12 **рабочая масса** (operating mass): Вес машины с оборудованием, оснасткой и всеми заправленными жидкостными системами до уровня, указанного изготовителем (например, гидравлического, моторного, смазочного и трансмиссионного масла), а также с топливными и водяными баками, заправленными наполовину.

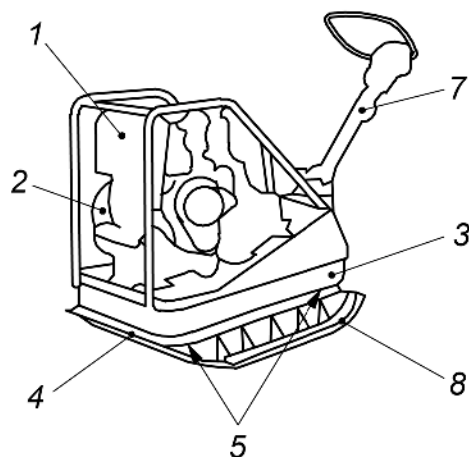
2.13 **отгрузочная масса** (shipping mass): Вес скомплектованной машины для отгрузки.

2.14 **система смачивания** (water system): Бачок и система подачи воды, используемая для смачивания рабочей плиты при уплотнении асфальта.

2.15 **максимальная скорость движения** (maximum travel speed): Максимальное расстояние по горизонтали преодолеваемое виброплощадкой по уплотняемому материалу в единицу времени, измеренное как в прямом, так и в обратном направлении движения машины.



а) виброплощадка с прямым ходом



б) виброплощадка с реверсивным ходом

1 — приводной двигатель; 2 — трансмиссия; 3 — механизм вибратора; 4 — рабочая плита; 5 — амортизаторы;  
6 — направляющая ручка; 7 — узел управления; 8 — расширители; 9 — система смачивания

Рисунок 1 — Типы виброплощадок, управляемых пешим оператором