

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ СЪЕМНЫХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

**Технические требования.
Методы испытаний**

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело» и Комитетом по новой медицинской технике Минздрава России

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 31 января 2002 г. № 44-ст

3 Настоящий стандарт в части разделов 3—6 соответствует международному стандарту ИСО 4824—93 «Керамические зубы для съемных протезов»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью и частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ЗУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ СЪЕМНЫХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

Технические требования.
Методы испытаний

Ceramic denture teeth. Technical requirements. Test methods

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на керамические зубы для съемных зубных протезов (далее — зубы) и устанавливает технические требования к зубам и методы их испытаний.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 61—75 Кислота уксусная. Технические условия

ГОСТ 3522—81 Материалы оптические. Метод определения пузырности

ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 8074—82 Микроскопы инструментальные. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования

ГОСТ 19908—90 Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия

ГОСТ 21241—89 Пинцеты медицинские. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 30396 (ИСО 7786—90) / ГОСТ Р 50565—93 (ИСО 7786—90) Инструменты стоматологические вращающиеся. Инструменты лабораторные абразивные. Головки

ГОСТ Р 50569.2—94 Инструменты стоматологические вращающиеся. Алмазные инструменты. Диски. Общие технические требования и методы испытаний

3 Определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **зубы керамические для съемных зубных протезов:** Искусственные зубы, предназначенные для фиксации в базисе съемного зубного протеза.

3.1.2 **передние зубы (тип I):** Зубы, форма которых соответствует анатомической форме передних зубов человека.

3.1.3 **диаторические зубы:** Зубы, фиксация которых в базисе зубного протеза осуществляется через отверстия в теле зуба.

3.1.4 **штифтовые (крампонные) зубы:** Зубы, фиксация которых осуществляется металлическими штифтами различных конструкций.

3.1.5 **жевательные зубы (тип II):** Зубы, форма которых соответствует анатомической форме жевательных зубов человека.

3.1.6 **комплект зубов:** Набор из шести штифтовых передних зубов (тип I) или восьми жевательных диаторических зубов (тип II).

3.1.7 **половинный (односторонний) комплект зубов:** Набор из трех искусственных передних зубов для реставрации натуральных передних зубов в одном квадранте верхней или нижней челюсти или набор из четырех искусственных жевательных зубов для реставрации натуральных жевательных зубов в одном квадранте верхней или нижней челюсти.

3.1.8 **партия:** Зубы одного типа, но не обязательно одной расцветки, выпускаемые на одном предприятии, испытанные и подвергнутые техническому контролю в одно и то же время.

4 Технические требования

4.1 Общие требования

4.1.1 Керамика, из которой изготовлены зубы, должна быть однородной. Неорганические пигменты, применяемые для окраски керамики, и другие красители должны быть распределены в материале равномерно. В материале должны отсутствовать посторонние включения, раздражители и токсичные компоненты.

4.1.2 Штифты для закрепления зубов должны быть отлиты из сплава, не вступающего в химическую реакцию ни с керамикой, ни с полимерными материалами, из которых изготавливают базисы съемных зубных протезов, ни со слюной.

4.1.3 Требования к физическим и химическим свойствам зубов — в соответствии с указанными в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Технические требования к зубам

Показатель	Требование
Устойчивость к окрашиванию	При выдерживании зубов в окрашивающем растворе не допускается появление на них пятен
Число пор на поверхности 1 мм ²	30—40 мкм — не более 16; 40—150 мкм — не более 6; 150 мкм — не допустимы
Термостойкость	После проведения испытания на термостойкость в соответствии с 6.3.2 на зубах не должно быть трещин
Проходимость отверстий для крепления зубов	Все отверстия для крепления зубов должны быть проходимыми тонкой упругой проволокой из нержавеющей стали по НД
Химическая растворимость, %, максимальная	≤ 0,5

4.1.4 Требования к размерам зубов — в соответствии с указанными в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 — Предельные размеры зубов ([1], [2])

Наименование зуба	Предельные размеры, мм				
	Медиально-дистальный	От режущего края до цемента-эмалевой границы	От вестибулярной поверхности до оральной	От жевательных бугров до цементаэмалевой границы	От щечной поверхности до язычной
Передние зубы верхнего ряда (тип I)					
Левый центральный резец	7,1—10,5	8,6—14,7	5,0—7,3	—	—
Левый боковой резец	5,0—9,0	7,4—11,9	5,3—7,3	—	—
Левый клык	6,3—9,5	8,2—13,6	6,7—10,7	—	—
Правый центральный резец	7,1—10,5	8,6—14,7	5,0—7,3	—	—