

Приспособления станочные
БОЛТЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ
К СТАНОЧНЫМ ПАЗАМ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

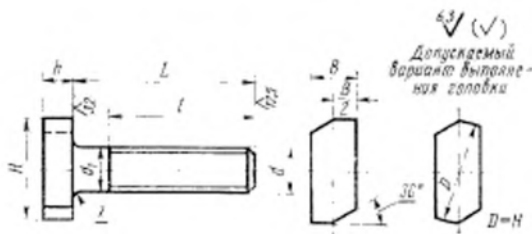
Конструкция

ГОСТ
12201—66

Holding devices, Quick detachable bolts
for slots of machines.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры быстросъемных болтов к станочным пазам должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения болтов	Приме- мость	Шири- на ста- ночно- го паза	d	L	H	d, (поле допус- ка Н13)	B	H	l	r	Масса, кг
7002-0351		10	M8	32	20	8	8	6	25	0,6	0,020
0352	40			0,023							
0353	50			0,027							
7002-0354	60			0,031							

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина стандартного паза	d	L	H	d ₁ (поле допуска h13)	B	h	l	r	Масса, кг
7002-0355				40							0,037
0356		12	M10	50	25	10	10	7	30		0,044
0357	60			0,050							
0358	80			0,056							
0359	50			0,064							
0360		14	M12	60	28	12	12	8	40	0,6	0,073
0361	80			0,090							
0362	100			0,108							
0363	125			0,129							
0364	150			0,208							
0365	60			0,142							
0366	80			0,175							
0367	100			0,206							
0368	18	M16	125	36	16	16	10	50			0,245
0369			150								0,283
0370			180								0,332
0371			210								0,378
0372			80								0,296
0373			100								0,344
0374	125	0,406									
0375	22	M20	150	42	20	20	14	60			0,468
0376			180								0,540
0377			210								0,614
0378			250								0,712
0379			100								0,520
0380	28	M24	125	55	24	24	18	75	1,6	0,604	
0381			150							0,697	
7002-0382				180							0,802

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применение	Ширина станочного паза	d	L	H	d_1 (поле допуска h13)	B	A	l	r	Масса, кг
7002-0383				210							0,908
0384		28	M24	250	55	24	24	18	75		1,023
0385				300							1,224
0386				125							1,004
0387				150						1,6	1,138
0388				180							1,303
0389		36	M30	210	65	30	30	22	90		1,413
0390				250							1,687
0391				300							1,963
7002-0392				360							2,292

Пример условного обозначения быстросъемного болта к станочным пазам диаметром резьбы $d=M8$, $L=32$ мм:

Болт 7002-0351 ГОСТ 12201—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

2а. Твердость — 35...40 HRC_a.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,

$$= \frac{r_1}{2}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Пример применения быстросъемных болтов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).