



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ

ДОПУСКИ. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

ГОСТ 2848—75

Издание официальное

БЗ 11—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Допуски. Методы и средства контроля

Tapers of tools. Tolerances.
Methods and means for controlГОСТ
2848—75

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на конусы инструментов по ГОСТ 25557, ГОСТ 9953. Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ УГЛА КОНУСА И ДОПУСКИ ФОРМЫ КОНУСОВ

1.1. Степень точности инструментальных конусов обозначается допуском угла конуса заданной степени точности по ГОСТ 8908 и определяется предельными отклонениями угла конуса и допусками формы поверхности конуса, числовые значения которых указаны в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Обозначение конусов	Длина измерения угла конуса L , мм		Предельные отклонения угла конуса, мкм, на длине конуса					Допуски формы конуса, мкм									
								Прямолинейность образующей					Круглость				
								Степени точности									
		AT4	AT5	AT6	AT7	AT8	AT4	AT5	AT6	AT7	AT8	AT4	AT5	AT6	AT7	AT8	
Метрических	4	25	—	—	8	12	20	—	—	1,6	2,5	4	—	—	4	6	10
	6	35			10	16	25			2,0	3,0	5					
Морзе	0	49						1,0	1,6	2,5	4,0	6	2,0	3	5	8	12
	1	52	4	6	10	16	25										
	2	64															
	3	79	5	8	12	20	30	1,2	2,0	3,0	5,0	8					
	4	100											2,5	4	6	10	16
	5	126	6	10	16	25	40	1,6	2,5	4,0	6,0	10					
Метрических	6	174															
	80	180						2,0	3,0	5,0	8,0	12	3,0	5	8	12	20
	100	212	8	12	20	30	50										
	120	244	10	16	25	40	60										

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Обозначение конусов	Длина измерения угла конуса L , мм		Предельные отклонения угла конуса, мкм, на длине конуса					Допуски формы конуса, мкм									
								Прямолинейность образующей					Круглость				
			Степени точности														
			AT4	AT5	AT6	AT7	AT8	AT4	AT5	AT6	AT7	AT8	AT4	AT5	AT6	AT7	AT8
Метрических	160	308	10	16	25	40	60	2,5	4,0	6,0	10,0	16	4,0	6	10	16	25
	200	372	12	20	30	50	80										
Укороченных	V7	14	—	—	6	10	16	—	—	1,2	2,0	3	—	—	3	5	8
	V10	18								1,6	2,5	4					
	V12	22			8	12	20			2,0	3,0	5					
	V16	29								10	16	25					
	V18	37			12	20	30								2,5	4,0	6
	V22	45,5															
	V24	55,5															
	V32	57,5															
V45	71	3,0	5,0	8													

Примечания:

1. Отклонения угла конуса от номинального размера располагать: в «плюс» — для наружных конусов, в «минус» — для внутренних.
2. Отклонения и допуски по степеням точности AT4 и AT5 указаны только для наружных конусов.

Пример условного обозначения конуса Морзе 3, степени точности AT8:

Морзе 3 AT8 ГОСТ 25557—82

То же, метрического конуса 160, степени точности AT7:

Метр. 160 AT7 ГОСТ 25557—82

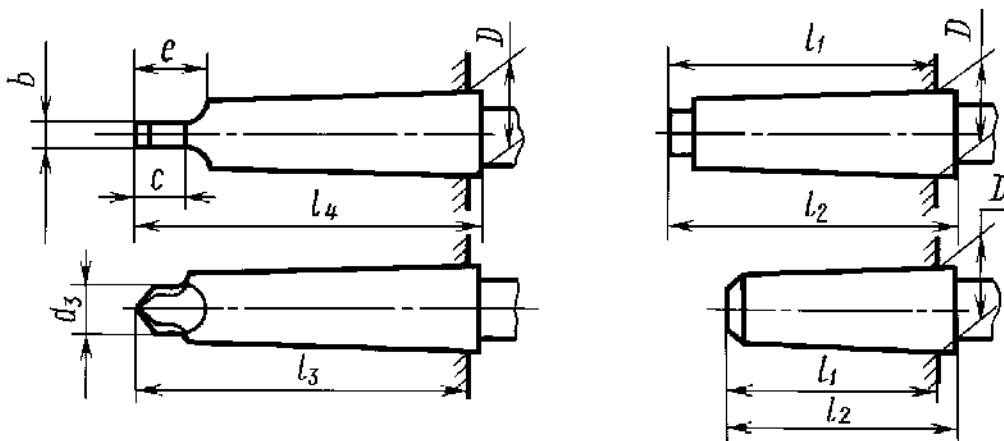
То же, укороченного конуса V18, степени точности AT6:

Морзе V18 AT6 ГОСТ 9953—82

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. ДОПУСКИ РАЗМЕРОВ КОНУСОВ

2.1. Предельные отклонения размеров наружных конусов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



Черт. 1

Т а б л и ц а 2

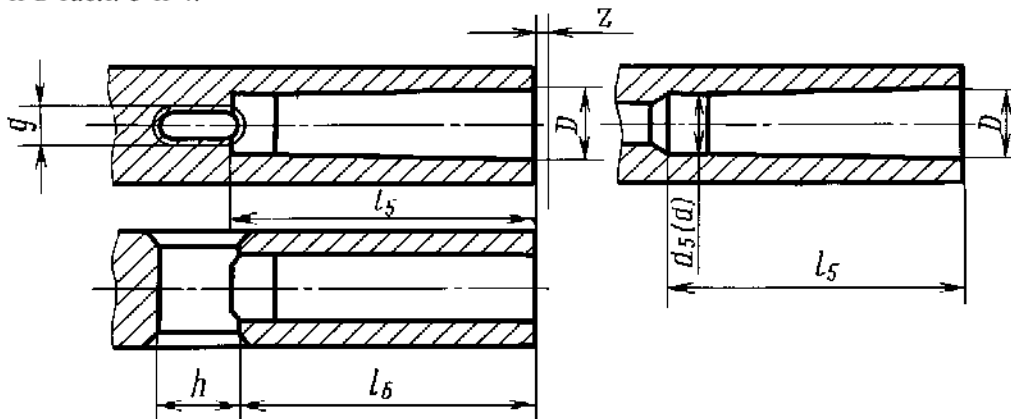
Наименование размера	Обозначение конусов	Предельное отклонение, мм	
Длина l_1, l_3	Морзе	0, B7	-1,2
		1, 2, B10, B12, B16, 2	-1,4
		3, B22, B24	-1,6
		4, 5, B32, B45	-2,0
		6	-2,4
	Метрических	4, 6	-1,0
		80	-2,4
		100, 120	-2,8
		160	-3,2
		200	-3,6

Длина l_2, l_4 — по h16; толщина лапки b — по h13; размеры лапки d_3, c, e — по h15.

П р и м е ч а н и е. Допуск симметричности в радиусном выражении плоскостей лапки конуса — 0,05 мм. Допуск зависимый.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Предельные отклонения размеров внутренних конусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3 и 4.



Черт. 2

Т а б л и ц а 3

Наименование размера	Обозначение конусов	Предельное отклонение, мкм	
Ширина окна g конусов	Морзе	0,1	+450 +270
		2,3	+500 +280
		4,5	+560 +290
		6	+630 +300
		Метрических	4
	6		+450 +270
	80		+630 +300
	100		+700
	120		+310
		160	+710 +320
200		+800	
		+340	