

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**



МИКРОТАЛЬК ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГОСТ 20706—75

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

**РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом
нерудных строительных материалов и гидромеханизации
(ВНИИНеруд)**

Зам. директора Семенов В. С.
Руководитель темы Суравенков И. В.
Исполнитель Соколова Г. Н.

**ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материа-
лов СССР**

Член Коллегии Добужинский В. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-
тельским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор Гличев А. В.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 марта
1975 г. № 810**

**МИКРОТАЛЬК ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Microtalc for cable industry

ГОСТ
20706—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 марта 1975 г. № 810 срок действия установлен *без суратации*
исполн. 91 с 01.01 1977 г.
 до 01.01 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, предназначенный для кабельной промышленности в качестве наполнителя для кабелей специального назначения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Микротальк по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
Содержание прокаленного нерастворимого в соляной кислоте остатка, %, не менее	90	По ГОСТ 19728.1—74
Содержание соединений железа, растворимых в соляной кислоте, в пересчете на Fe_2O_3 , %, не более	0,3	По ГОСТ 19728.4—74
Содержание закиси марганца (MnO), %, не более	0,01	По ГОСТ 19728.9—74
Содержание меди (Cu), %, не более	0,005	По ГОСТ 19728.10—74
Содержание водорастворимых солей, %, не более	0,2	По ГОСТ 19728.12—74
Содержание ионов хлора (Cl) в водной вытяжке, %, не более	0,01	По ГОСТ 19728.13—74

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
Содержание сульфат-ионов (SO_4^{2-}) в водной вытяжке, %, не более	0,01	По ГОСТ 19728.14—74
Величина концентрации водородных ионов водной вытяжки (рН)	6,5—7,5	По ГОСТ 19728.18—74
Содержание влаги, %, не более	0,5	По ГОСТ 19728.19—74
Остаток, %, не более, на сетке: № 014	Отсутствие	По ГОСТ 19728.20—74
№ 0045		
Содержание частиц с диаметром эквивалентной сферы менее 10 мкм, %, не менее	80	По ГОСТ 19283—73
Содержание частиц с диаметром эквивалентной сферы менее 5 мкм, %, не менее	60	По ГОСТ 19283—73

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемка микроталька производится партиями. Партией считают количество микроталька одного месторождения, одной марки, одновременно отгружаемое одному потребителю и сопровождаемое одним документом о качестве.

2.2. Для проверки качества микроталька производят отбор проб от каждого 25-го мешка продукции, но не менее чем от 10 мешков каждой партии.

2.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенном количестве разовых проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 19730—74.

3.2. Методы испытаний — по п. 1.1 настоящего стандарта.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Микротальк упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2227—65. Масса нетто микроталька в мешке должна быть не более 25 кг.

4.2. На каждый мешок наносят маркировку по ГОСТ 14192—71 с нанесением предупредительного знака «Бойся сырости» и следующих дополнительных данных: