

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ  
ШЕРСТЯНЫЕ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 18273—89**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

3 коп. БЗ 11—89/915

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*  
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 25.01.90 Подп. в печ. 18.04.90 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,27 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1564

**ВАТИНЫ ХОЛСТОПРОШИВНЫЕ ШЕРСТЯНЫЕ****Общие технические условия**

Woollen sheet waddings stitched by canvas.  
General specifications

**ГОСТ**  
**18273—89**

ОКП 83 9950

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.98

Настоящий стандарт распространяется на холстопрошивные шерстяные ватины, предназначенные для применения в качестве утепляющей прокладки в верхней одежде.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ватины должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических описаний, утвержденных в установленном порядке и образцами — эталонами — по ГОСТ 15.007.

1.1.1. Перечень требований, предусматриваемых техническими описаниями, указан в приложении.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Ватины изготавливаются с каркасом и без каркаса.

1.2.2. При изготовлении ватина в составе смесок применяют: восстановленную шерсть из тонкого и полутонкого шерстяного и смешанного тряпья и обрезков — по ГОСТ 10376 и нормативно-технической документации;



восстановленное волокно из крутых концов пряжи и обрезков текстильных материалов — по нормативно-технической документации;

химические волокна номинальной линейной плотности 0,44 текс и ниже, кроме поливинилхлоридных волокон — по ГОСТ 10545, ГОСТ 8937, ГОСТ 10435, ГОСТ 13232, ГОСТ 16008, ГОСТ 25716, ГОСТ 26022, ГОСТ 26491 и нормативно-технической документации;

отходы шерстяного производства и производства химических волокон — по нормативно-технической документации.

В качестве прошивной нити применяют: хлопчатобумажную пряжу, химические и смешанные нити — по ГОСТ 6904, ГОСТ 9092 и нормативно-технической документации.

В качестве каркаса — хлопчатобумажная марля по ГОСТ 11109 и нормативно-технической документации.

По согласованию с потребителем допускается применять другие виды каркаса при условии сохранения требований п. 1.2.3.

1.2.3. Вагины по физико-механическим и химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
Ширина, см	150—160
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> для ватинов без каркаса	200—250
для ватинов с каркасом	250
Неровнота по массе, %, не более	9
Массовая доля шерстяного волокна в холсте, %, не менее	30
Массовая доля жира, %, не более	5

Примечание. Нормы допускаемых отклонений от номинальных норм показателей физико-механических свойств устанавливают:

по ширине —  $\pm 4$  см;

по поверхностной плотности —  $\pm 8\%$ .

1.2.4. Ватины изготавливают одним сортом.

В ватине не допускаются:

масляные пятна;

дыры;

незаштопанные обрывы прошивных нитей;

размер штопки по длине более 20 см;

содержание мертвого, остевого волоса и других грубых волокон;

миграция волокон из структуры ватина на поверхность одежды.

1.3. Маркировка