

**ТИГЛИ, ЧАШИ, СТАКАНЫ,  
КОЛБЫ, ВОРОНКИ, ПРОБИРКИ  
И НАКОНЕЧНИКИ  
ИЗ ПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2011

**ТИГЛИ, ЧАШИ, СТАКАНЫ, КОЛБЫ, ВОРОНКИ, ПРОБИРКИ  
И НАКОНЕЧНИКИ ИЗ ПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА**
**ГОСТ  
19908—90**
**Общие технические условия**

 Transparent quartz glass crucibles, basins, cups, flasks, funnels, test-tubes and caps.  
General specifications

 МКС 71.040.20  
ОКП 59 3200

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки из прозрачного кварцевого стекла, применяемые для работы с кислотными и нейтральными веществами при температурах до 1000 °С, и наконечники из прозрачного кварцевого стекла (далее — изделия), предназначенные для термоэлектрических термометров, работающих при температурах до 1000 °С и для термоэлектрических термометров погружения при измерениях температуры жидкой стали продолжительностью не более 20 с.

Требования разд. 1 (за исключением предельных отклонений на наружный диаметр и высоту изделий), 2, 3, 5, 6 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**
**1.1. Тигли**

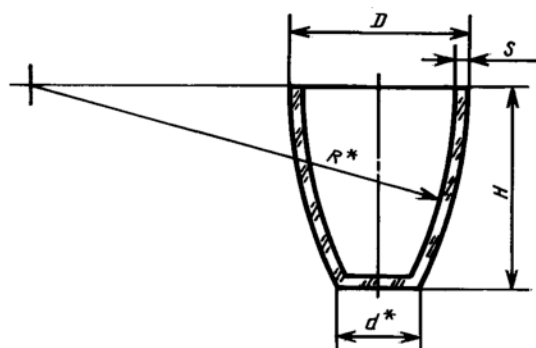
1.1.1. Тигли должны изготавливаться следующих типов:

В — высокие;

Н — низкие.

1.1.2. Форма и размеры тиглей должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Тип В



\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Номинальная вместимость, см <sup>3</sup>	D		d Номинал.	H		S Номинал. (±0,3)	R	Масса* 10 <sup>-3</sup> кг
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			
10	30	±0,8	15	30	±0,8	1,2	63,7	6,7
20	36	±1,0	18	40	±1,0		93,4	10,6
40	45	±1,5	22	50	±1,5		114,4	16,3
50	48		24	53			123,0	18,5
80	56	±2,0	28	63	±2,0		148,8	25,9
100	60		30	67			163,4	28,1

\* Значение справочное.

Примечание. Радиус R стенки тигля рассчитывают по формуле

$$R = \frac{H^2 + \left(\frac{D-d}{2}\right)^2}{D-d}$$

Пример условного обозначения тигля типа В вместимостью 80 см<sup>3</sup>:

*Тигель В-80 ГОСТ 19908—90*

Тип Н

Таблица 2

Размеры, мм



Номинальная вместимость, см <sup>3</sup>	D		d Номинал.	H		S Номинал. (±0,3)	R	Масса* 10 <sup>-3</sup> кг
	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.			
10	36	±0,8	16	21	±0,8	1,2	27,0	6,1
20	45	±1,0	20	26	±1,0		33,3	9,4
40	56	±1,5	26	32	±1,5		41,6	14,4
50	60		28	36			48,5	17,1
80	71	±2,0	32	40	±2,0		50,7	22,7
100	75		36	45			61,6	26,6

\* Размеры для справок.

\* Значение справочное.

Черт. 2

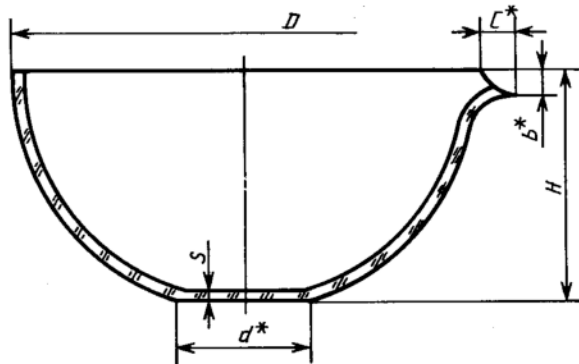
Пример условного обозначения тигля типа Н вместимостью 100 см<sup>3</sup>:

*Тигель Н-100 ГОСТ 19908—90*

1.1.3. Коды ОКП тиглей приведены в приложении 1.

**1.2. Чаши**

1.2.1. Форма и размеры чаши должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



\* Размеры для справок.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Номинальная вместимость, см <sup>3</sup>	D		d Номин.	H		b	C	S Номин. (±0,4)	Масса* 10 <sup>-3</sup> кг
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.				
20	53	±3,0	18	25	±1,0	3	6	1,2	11,5
40	60		20	28					
50	67		22	32					
80	75		25	36	±2,0	4	8		23,7
100	85		28	40					
160	95	±4,0	32	45	±3,0	5	10	38,0	
200	105		36	50				46,3	

\* Значение справочное.

Пример условного обозначения чаши вместимостью 100 см<sup>3</sup>:*Чаша-100 ГОСТ 19908—90*

1.2.2. Коды ОКП чаш приведены в приложении 2.

**1.3. Стаканы**

1.3.1. Стаканы должны изготавливаться следующих типов:

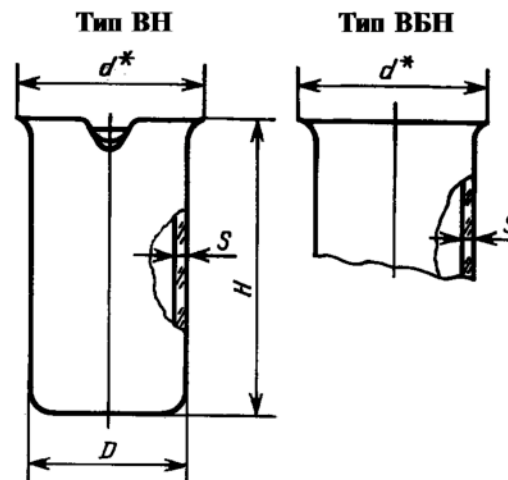
ВН — высокие с носиком;

ВБН — высокие без носика;

НН — низкие с носиком;

НБН — низкие без носика.

1.3.2. Форма и размеры стаканов должны соответствовать указанным на черт. 4, 5 и в табл. 4, 5.



\* Размеры для справок.

Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Номинальная вместимость, см <sup>3</sup>	D		H		S		d	Масса* 10 <sup>-3</sup> кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
50	36	±2,0	71	±3,0	1,0	±0,4	38	19,4
100	45	±3,0	90				47	30,8
200	56		110				58	47,2
400	71	±4,0	140	±4,0	1,2	±0,5	73	76,5
800	90		180				92	149,5
1000	95		190				97	166,7
1600	110		220				112	224,0

\* Значение справочное.