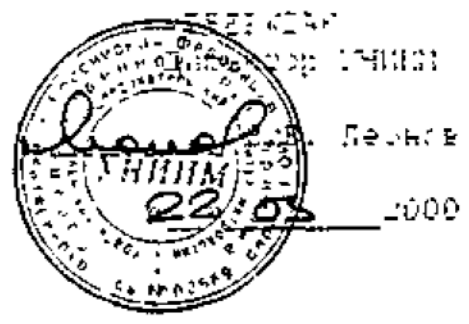


НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ПОСЛЕДСТВЕННОГО  
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ (СНБМ)  
СИСТЕМА ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



**РЕКОМЕНДАЦИЯ**

Государственная система обеспечения единства измерений

**КЛЮЧИ МОМЕНТНЫЕ**

Методика поверки

МИ 2593 - 2000

## Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАНА Уральским научно-исследовательским институтом метрологии (УНИИМ)
- 2 ИСПОЛНИТЕЛИ Жбырь С.И. (руководитель темы), Черепанов В.А.
- 3 УТВЕРЖДЕНА Уральским научно-исследовательским институтом метрологии (протокол № 23 заседания научно-технического совета от 1 декабря 1999 г.)
- 4 ЗАРЕГИСТРИРОВАНА ВНИИМС «18» 1109 2000 г.

Настоящая рекомендация не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распространена без разрешения УНИИМ.

## Содержание

1	Область применения .....	1
2	Нормативные ссылки .....	1
3	Операции поверки .....	1
4	Средства поверки.....	2
5	Требования безопасности.....	3
6	Условия поверки.....	3
7	Проведение поверки.....	4
8	Оформление результатов поверки .....	7
9	Приложение А Форма протокола поверки .....	8
10	Приложение Б Пример заполнения таблицы протоко- ла поверки .....	9
11	Приложение В Установление контрольного допуска при поверке .....	11

Государственная система обеспечения единства измерений.

Ключи моментные. Методика поверки

МИ \_\_\_\_\_ -2000

Дата введения в действие: 2000-\_\_-\_\_

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая рекомендация распространяется на ключи (отвертки) моментные (динамометрические) шкальные и предельные по ГОСТ Р 51254-99 (далее - ключи), используемые при нормированной затяжке резьбовых соединений и воспроизведения нормируемых статических крутящих моментов силы для иных технических целей в сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Рекомендуемый межповерочный интервал - один год. В методиках поверки на конкретные типы ключей могут устанавливаться другие межповерочные интервалы.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящей рекомендации использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ Р 51254-99 (ИСО 6789-92) «Инструмент слесарно-монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия»

ГОСТ 8.541-86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы»

ГОСТ 29308-92 (ИСО 1703-83) «Инструмент монтажный для винтов и гаек, Номенклатура»

МИ 187-86 «ГСИ. Средства измерений. Критерии достоверности и параметры методик поверки»

МИ 188-86 «ГСИ. Средства измерений. Установление значений параметров методик поверки».

## 3 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки выполняют операции, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта НД по поверке
Внешний осмотр	7.1
Опробование	7.2
Определение основной погрешности	7.3