

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛЕНКА ЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7730—89

Издание официальное

БЗ 9—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ПЛЕНКА ЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ

Технические условия

Cellulose film. Specifications

**ГОСТ
7730—89**

ОКП 22 6511

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на целлюлозную пленку (целлофан), изготовленную вискозным способом и предназначенную для упаковывания пищевых продуктов, медикаментов и промышленных товаров с предварительным нанесением печатных рисунков или без них, а также для технических целей. Лакированная целлюлозная пленка предназначена для упаковывания изделий с влажностью не более 15 %.

Морозостойкость пленки — минус 20 °С.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пленка должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Пленка должна изготавливаться следующих видов:

нелакированная и лакированная (с двухсторонним нанесением лака) марок:

Т — для технических целей и промышленных товаров;



П — для пищевых продуктов, медикаментов.

Номинальная поверхностная плотность (при нормированной массовой доле влаги 12 %) указана в табл. 1.

Таблица 1

Номинальная поверхностная плотность, г/м ²	Допускаемое отклонение		
	Высший сорт	1 й сорт	2 й сорт
25,0; 35,0; 45,0; 55,0; 65,0	±2,0	±2,5	±2,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.2. Пленка должна изготавливаться с кромками в рулонах шириной (110—140)±3 см и без кромок в бобинах кратной 0,5.

1.2.3. Намотка пленки в рулонах должна быть плотной, допускается остаток пленки на патроне по высоте намотки не более 1 см.

1.2.4. Пленку марок П изготавливают по рецептурам, разрешенным Министерством здравоохранения СССР для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами.

1.2.5. Пленка не должна превышать норм, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма		
	Высший сорт	1 й сорт	2 й сорт
Пузырьки воздуха размером более 1 мм на 1 м ²	Не допускаются		5
Обрывы пленки: в рулоне	Не допускаются	2	4
в бобине	Не допускаются	2	4
Предельное отклонение намотки пленки, см:			
за торец рулона	1	2	4
за торец бобины	0,1	0,2	0,2

1.2.4, 1.2.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.6. Место обрыва в рулоне и бобине должно быть обозначено цветовым сигналом с выводом на один торец.

1.2.7. По внешнему виду, физико-механическим и физико-химическим показателям пленка должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для пленки нелакированной номинальной поверхностной плотности, г/м ²			Норма для пленки лакированной номинальной поверхностной плотности, г/м ²		
	Высший сорт	1-й сорт	2-й сорт	Высший сорт	1-й сорт	2-й сорт
	25,0—65,0			25,0—65,0		
Внешний вид поверхности пленки	Без складок, сквозных отверстий, рваных краев, подтеков лака, посторонних включений, трещин. Допускается рифленость					
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа (кгс/мм ²), не менее:	90(9,2) 45(4,6)	80(8,2) 40(4,1)	74(7,6) 34(3,5)	90(9,2) 45(4,6)	80(8,2) 40(4,1)	74(7,6) 34(3,5)
Относительное удлинение при разрыве, %:	10—30					
в продольном направлении	20—60					
в поперечном направлении	20—70					
Массовая доля влаги, %:	7,0—11,0 6,0—11,0					
для пленки в рулонах	11,0—16,0					
для пленки в бобицах	—					
Массовая доля пластификатора, %	—					
Водоустойчивость лакового покрытия, мин, не менее	45					
Паропроницаемость за 24 ч, г/м ² , не более	30					
Разрывная нагрузка термосварного шва, Н/м, не менее	80					
Поверхностная плотность лакового покрытия, г/м ²	2,0—3,5					