

РЦСМ И Т И  
Контрольный экземпляр



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИСТИРАЕМОСТИ  
И СЛИПАНИЯ ПОКРЫТИЯ**

ГОСТ 8975—75

Издание официальное

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 5-95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ****Методы определения истираемости и слипания  
покрытия****Artificial leather. Test methods for rubbing  
and adhesion strength of coating****ГОСТ  
8975—75\*****Взамен  
ГОСТ 8975—59**

ОКСТУ 8700

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 мая 1975 г. № 1455 срок введения установлен с 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на искусственные и синтетические кожи для обуви, одежды, галантереи и технического назначения с лицевым покрытием или пропиткой на основе полимеров и устанавливает методы определения истираемости и слипания покрытия.

Слипание покрытия определяют на пробах с гладкой поверхностью или с равномерным мелким тиснением.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ**

1.1 Истираемость — отношение потери массы пробы к работе трения, затраченной на истирание пробы шлифовальной шкуркой при заданном давлении, равномерно распределенном по площади контакта.

1.2 Слипание — отношение силы слипания лицевых поверхностей проб к площади контакта после выдержки при заданных давлении и времени контакта.

1.1, 1.2, (Измененная редакция, Изм. № 2, 3)

**Издание официальное**

★

**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Переиздание с изменениями

## 2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИСТИРАЕМОСТИ

### 2.1. Метод отбора проб (Измененная редакция, Изм. № 3).

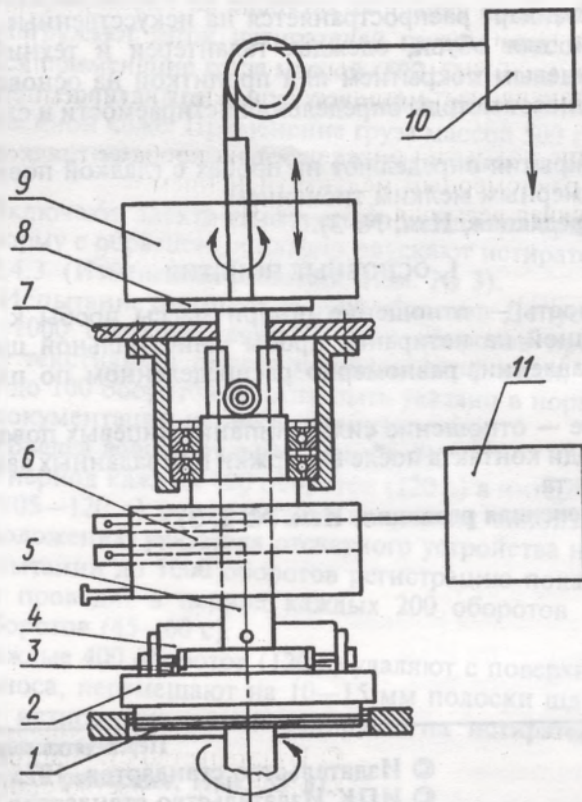
2.1.1. Порядок отбора точечных проб устанавливается в нормативно-технической документации на искусственную кожу.

Из разных мест точечной пробы на расстоянии не менее 100 мм от края вырезают элементарные пробы диаметром (99-1) мм.

2.1.2. Количество элементарных проб должно быть не менее пяти.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

### 2.2. Аппаратура и материалы

2.2.1. Для проведения испытания применяют прибор типа ИКИ-М, принципиальная схема узла истирания которого приведена на чертеже.



Узел истирания состоит из сменной платформы 2 для закрепления пробы, истирателей 3 и механического или электронного силоизмерителя 11.

Сменная платформа устанавливается на рабочую площадку 1, соединенную с приводом прибора. Истиратели закреплены на концах планки 4, соединенной со штоком 5, проходящим через чашку 6 и крышку прибора 7. Истиратели снабжены кассетами для закрепления и перемещения шлифовальной шкурки.

Давление истирателей на пробу обеспечивается 9, помещенным на площадку 8 штока. Масса истирателей, штока и других соединенных с ними деталей уравнивается грузом-противовесом 10.

В приборе обеспечивается плавное опускание истирателей на пробу.

Силоизмеритель соединен с ободом чашки, которая смонтирована снизу на крышке прибора подвижно с помощью подшипников и жестко соединена со штоком.

2.2.2. В приборе должны быть обеспечены:

размеры сторон рабочих поверхностей истирателей  $(10 \pm 0,5)$  мм;

частота вращения рабочей площадки  $(200 \pm 10)$  об/мин;

автоматический останов рабочей площадки через каждые  $(400 \pm 10)$  оборотов или останов вручную;

применение силоизмерителя с погрешностью не более  $\pm 5\%$ ;

плотное без зазоров прилегание рабочих поверхностей истирателей к плоскости сменной платформы;

выход из равновесия системы, уравновешенной противовесом, под действием груза массой не более 20 г;

вращение сменной платформы в одной плоскости, биение не более 0,04 мм на расстоянии 5 мм от края платформы;

возможность привода рабочей площадки во вращение от руки.

2.2.3. В качестве истирающего материала применяют шлифовальную бумажную шкуру П2Г 91АМ 10НМ по ГОСТ 6456—82, аттестованную в установленном порядке.

2.2.4. Для взвешивания проб применяют весы с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

2.2.1—2.2.4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.5. Секундомер — по НТД.

2.2.5. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.3. Подготовка к испытанию

2.3.1. От рулона шлифовальной шкурки вырезают в продольном направлении на расстоянии не менее 100 мм от края две полоски шириной  $(10 \pm 1)$  мм и длиной до 250 мм.