

# **МАСЛА ЦИЛИНДРОВЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ**

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2011

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## МАСЛА ЦИЛИНДРОВЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ

## Технические условия

Heavy cylinder oils. Specifications

ГОСТ  
6411—76МКС 75.100  
ОКП 02 5352

Дата введения 01.07.77

Настоящий стандарт распространяется на нефтяные масла, предназначенные для смазывания паровых машин, работающих на перегретом паре, и механизмов, работающих с большими нагрузками и малыми скоростями.

## 1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от кинематической вязкости при 100 °С устанавливаются следующие марки тяжелых цилиндрических масел:

цилиндровое 38 — ОКП 02 5352 0300;

цилиндровое 52 — ОКП 02 5352 0400.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Тяжелые цилиндрические масла должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, утвержденной в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям тяжелые цилиндрические масла должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	цилиндровое 38	цилиндровое 52	
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, м <sup>2</sup> /с (сСт)	32·10 <sup>-6</sup> —50·10 <sup>-6</sup> (32—50)	50·10 <sup>-6</sup> —70·10 <sup>-6</sup> (50—70)	По ГОСТ 33
2. Коксуемость, %, не более	2,5	2,5	По ГОСТ 19932 или ГОСТ 8852
3. Зольность, %, не более	0,015	0,010	По ГОСТ 1461
4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие		По ГОСТ 6307
5. Массовая доля механических примесей, %, не более	Отсутствие	0,007	По ГОСТ 6370
6. Массовая доля воды, %, не более	0,05	0,05	По ГОСТ 2477
7. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	300	310	По ГОСТ 4333
8. Температура застывания, °С, не выше	17	Минус 5	По ГОСТ 20287

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011