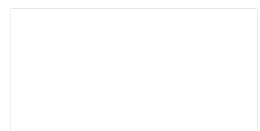
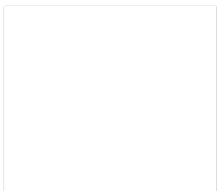




КАРТОН ГОФРИРОВАННЫЙ
Общие технические условия

Издание официальное



КАРТОН ГОФРИРОВАННЫЙ
Общие технические условия

ГОСТ
7376—89

Corrugated board.
General specifications

МКС 85.060
ОКП 54 4110
ОКП РБ 21.21.11.000

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на гофрированный картон, предназначенный для изготовления ящиков и вспомогательных упаковочных средств.

Стандарт не распространяется на специально обработанный гофрированный картон.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от числа слоев гофрированный картон должен быть изготовлен следующих типов:

Д — двухслойный, состоящий из одного плоского и одного гофрированного слоев;

Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоя;

П — пятислойный, состоящий из трех плоских (двух наружных и одного внутреннего) и двух гофрированных слоев.

1.2. Гофрированный картон изготавливается классов и марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Класс	Марка
Д	—	Д
Т	1	Т 11, Т 12, Т 13, Т 14, Т 15
	2	Т 21, Т 22, Т 23, Т 24, Т 25, Т 26, Т 27
П	3	П 31, П 32, П 33, П 34, П 35, П 36, П 37

Назначение марок гофрированного картона дано в приложении 1.

1.3. Гофрированный картон должен быть изготовлен с гофрами А, С, В.

Допускается изготовление гофрированного картона с гофром Е типов Д, Т первого класса и П.

Характеристика гофров приведена в приложении 2.

1.4. Картон должен быть изготовлен: типа Д — в рулонах или листах; типов Т и П — в листах.

Размеры рулонов или листов устанавливаются по согласованию с потребителем.

В рулоне допускается не более трех обрывов. Места обрывов должны отмечаться с торца цветными сигналами.

1.5. Допускаемые отклонения по размеру в миллиметрах не должны превышать:

± 100 — по диаметру рулона;

± $\begin{matrix} 20 \\ 10 \end{matrix}$ — по длине листа;

± 5 — по ширине листа или рулона.

Косина листа не должна превышать 10 мм на 1 м длины.

