

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

КАРТОН ГОФРИРОВАННЫЙ

Общие технические условия

Издание официальное

**ГОСТ 7376-89**

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

КАРТОН ГОФРИРОВАННЫЙ  
Общие технические условияГОСТ  
7376—89Corrugated board.  
General specificationsМКС 85.060  
ОКП 54 4110  
ОКП РБ 21.21.11.000Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на гофрированный картон, предназначенный для изготовления ящиков и вспомогательных упаковочных средств.

Стандарт не распространяется на специально обработанный гофрированный картон.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от числа слоев гофрированный картон должен быть изготовлен следующих типов:

Д — двухслойный, состоящий из одного плоского и одного гофрированного слоев;

Т — трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоя;

П — пятислойный, состоящий из трех плоских (двух наружных и одного внутреннего) и двух гофрированных слоев.

1.2. Гофрированный картон изготавливается классов и марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Класс	Марка
Д	—	Д
Т	1	Т 11, Т 12, Т 13, Т 14, Т 15
	2	Т 21, Т 22, Т 23, Т 24, Т 25, Т 26, Т 27
П	3	П 31, П 32, П 33, П 34, П 35, П 36, П 37

Назначение марок гофрированного картона дано в приложении 1.

1.3. Гофрированный картон должен быть изготовлен с гофрами А, С, В.

Допускается изготовление гофрированного картона с гофром Е типов Д, Т первого класса и П.

Характеристика гофров приведена в приложении 2.

1.4. Картон должен быть изготовлен: типа Д — в рулонах или листах; типов Т и П — в листах.

Размеры рулонов или листов устанавливают по согласованию с потребителем.

В рулоне допускается не более трех обрывов. Места обрывов должны отмечаться с торца цветными сигналами.

1.5. Допускаемые отклонения по размеру в миллиметрах не должны превышать:

± 100 — по диаметру рулона;

± 20  
10 — по длине листа;

± 5 — по ширине листа или рулона.

Косина листа не должна превышать 10 мм на 1 м длины.



С. 2 ГОСТ 7376-89

1.6. Примеры условного обозначения картона гофрированного двухслойного с гофром А:

## *Картон ДА ГОСТ 7376—89*

То же, трехслойного 1-го класса марки Т11 с гофром С:

### *Картон Т11 С ГОСТ 7376—89*

То же, с картоном «хром-эрзац» или картоном с белым (облачным) покровным слоем пятислойного марки П32 с гофрами А и В:

## *Картон ПЗ2 ЭБ АВ ГОСТ 7376—89*

## **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Гофрированный картон должен изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

## 2.1. Характеристики

2.1.1. Гофрированный картон по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки					
	Д	Класс 1				
		T11	T12	T13	T14	T15
1. Сопротивление продавливанию (абс.), МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	0,20 (2,00)	1,10 (11,0)	1,30 (13,0)	1,50 (15,0)	1,70 (17,0)	2,00 (20,0)
2. Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба на 180°, кН/м, не менее	—	8	10	12	14	16
3. Сопротивление торцовому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	—	3,0	3,0	3,2	3,6	4,0
4. Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	—	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
5. Влажность, %	6—12	6—12	6—12	6—12	6—12	6—12

*Продолжение табл. 2*