

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
EN 13218–  
2011

---

Безопасность металлообрабатывающих станков  
СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ



(EN 13218:2002,IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 6210

" 29 " декабря 2011



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 Подготовлен Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 40-2011 от 29 ноября 2011 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 13218:2002 «Safety of machine-tools. Stationary grinding machines», (Безопасность станков. Стационарные шлифовальные станки).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного европейского стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5-2001.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных (региональных) стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении Н.

Степень соответствия - идентичная (IDT).

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р EN 13218–2006.

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	4
4 Перечень основных опасностей . . . . .	8
5 Требования и /или меры обеспечения безопасности . . . . .	13
5.1 Общие требования . . . . .	13
5.2 Механические опасности . . . . .	13
5.3 Электрические опасности . . . . .	16
5.4 Шум . . . . .	16
5.5 Вибрация . . . . .	17
5.6 Опасности, вызванные пылью, дымом и туманом . . . . .	17
5.7 Устройства для использования смазочно-охлаждающих жидкостей . . . . .	17
5.8 Меры против опасностей возгорания и взрыва . . . . .	18
5.9 Освещение . . . . .	19
5.10 Системы и устройства управления . . . . .	19
5.11 Электромагнитная совместимость . . . . .	22
6 Проверка выполнения требований безопасности и/или защитных мер . . . . .	22
7 Информация для пользователя . . . . .	25
7.1 Общие положения . . . . .	25
7.2 Руководство по эксплуатации . . . . .	25
7.3 Маркировка . . . . .	26
Приложение А (обязательное) Ограждения шлифовального круга и рабочей зоны на стационарных шлифовальных станках . . . . .	27
Приложение В (обязательное) Способы крепления шлифовальных кругов и требования безопасности к устройствам для крепления шлифовальных кругов . . . . .	48
Приложение С (справочное) Расчет усилия зажима и момента затяжки для крепления шлифовальных кругов с помощью фланцев . . . . .	55
Приложение D (справочное) Снижение уровня шума . . . . .	59
Приложение E (рекомендуемое) Определение уровня шума . . . . .	60
Приложение F (обязательное) Требования к шлифовальным станкам для материалов, при обработке которых выделяется легковоспламеняемая и взрывоопасная пыль . . . . .	61
Приложение G (справочное) Сводная таблица защитных мер безопасности по разделу 5 для различных видов опасностей различных типов стационарных шлифовальных станков . . . . .	63
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным европейским региональным стандартам . . . . .	66
Библиография . . . . .	70

**Безопасность металлообрабатывающих станков****СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ**

Safety of machine-tools. Stationary grinding machines

Дата введения — 2013—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и определяет меры, которые должны быть приняты лицами, осуществляющими проектирование, изготовление и поставку (включая монтаж/демонтаж, транспортировку и техническое обслуживание) стационарных шлифовальных станков, которые предназначены для шлифования металлических деталей, в соответствии с 3.1 и 3.2.

Настоящий стандарт рассматривает значительные опасности, которые представлены в разделе 4. Настоящий стандарт не применяется к хонинговальным, полировальным и ленточно-шлифовальным станкам.

Настоящий стандарт применяется к станкам, изготовленным после даты его введения.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы датированные и недатированные ссылки на международные стандарты. При датированных ссылках последующие редакции международных стандартов или изменения к ним действительны для настоящего стандарта только после введения изменений к настоящему стандарту или путем подготовки новой редакции настоящего стандарта. При недатированных ссылках действительно последнее издание приведенного стандарта (включая изменения).

EN 1070:1998 Safety of machinery — Terminology (Безопасность оборудования. Термины и определения)

CR 1030-1:1996 Hand-arm vibration — Guidelines for vibration hazards reduction — Part 1: Engineering methods by design of machinery (Частотная вибрация — Руководство по снижению опасностей, вызванных вибрацией — Часть 1: Технологии проектирования станков)

EN 287-1:2011 Qualification test of welders — Fusion welding — Part 1: Steels (Аттестация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали)

EN 349:2008 Safety of machinery — Minimum gaps to avoid crushing of parts of the human body (Безопасность машин. Минимальные расстояния, предохраняющие части человека от повреждений)

EN 547-1:2009 Safety of machinery — Human body measurements — Part 1: Principles for determining the dimensions required for openings for whole body access into machinery (Безопасность машин. Антропометрические размеры человека. Часть 1. Принципы измерений с учетом антропометрических данных для размещения на рабочем месте всего тела)

EN 547-2:2009 Safety of machinery — Human body measurements — Part 2: Principles for determining the dimensions required for access openings (Безопасность машин. Антропометрические размеры человека. Часть 2. Принципы для определения размеров с учетом входных отверстий)