

СМАЗКИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Группа Б33

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СМАЗКА АВТОМОБИЛЬНАЯ



Технические условия

Automobile grease.
Specifications

ГОСТ
9432—60

ОКП 02 5413 0400

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 27 апреля 1960 г. Дата введения установлена

01.01.61

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на пластичную автомобильную смазку, предназначенную для смазывания подшипников ступиц колес, червячного вала коробки передач и других узлов автомобилей.

Обозначение смазки ОНа-Ка3/10—2 по ГОСТ 23258—78.

2. Состав смазки:

	Массовая доля, %
а) смесь термообработанных и нетермообработанных синтетических жирных кислот, 1:1	7,0±1,0
б) кислоты карбоновые C ₁ —C ₄ с кислотным числом не менее 110 мг КОН/г	5,5±1,0
в) сульфокислоты в пересчете на 100 %	0,60±0,15
г) кальция гидрат окиси производства Славянского СПО «Химпром», сорт 1 или 2, в пересчете на окись кальция	0,5±0,1
д) натрий гидроокись технический по ГОСТ 2263—79.	По расчету до полного омыления жиров
е) масло индустриальное И-12А по ГОСТ 20799—88	Остальное до 100

1—2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Смазка автомобильная должна соответствовать требованиям, указанным в таблице:

Наименование показателей	Нормы	Методы испытаний
1. Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до темно-коричневого цвета	По п. 4 настоящего стандарта
2. Вязкость при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па·с (П), не более	200 (2000)	По ГОСТ 7163—84
3. Вязкость при 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с ⁻¹ , Па·с (П), не менее	3,5 (35)	По ГОСТ 7163—84

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1979 г. (ИУС 10—79).