



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

НИТРОИСКОЖА-Т ОБУВНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 7065—81

Издание официальное

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.В. Саутин, В.В. Чучаев, Л.А. Мишина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.03.81 № 1473

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7065—69

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 12.1.005—88 | 1а.2 |
| ГОСТ 12.3.002—75 | 1а.2 |
| ГОСТ 427—75 | 3.3 |
| ГОСТ 2768—84 | 3.5.2 |
| ГОСТ 3811—72 | 3.3 |
| ГОСТ 5530—81 | 1.2 |
| ГОСТ 5565—77 | 1.2 |
| ГОСТ 5962—67 | 3.7.2 |
| ГОСТ 6507—90 | 3.4.1 |
| ГОСТ 8981—78 | 3.5.2, 3.7.2 |
| ГОСТ 11125—84 | 3.10.2 |
| ГОСТ 19196—93 | 3.8.1, 3.11.1 |
| ГОСТ 23932—90 | 3.5.2 |
| ГОСТ 24957—81 | 4.1 |
| ГОСТ 25451—82 | 2.1 |
| ГОСТ 25934—83 | 1.9 |
| OCT 38 02386—85 | 3.7.2 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.91 № 1071

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1986 г., июне 1991 г. (ИУС 5—86, 10—91)

Редактор *М.И. Максимова*
 Технический редактор *Н.С. Гришанова*
 Корректор *Н.Л. Шнайдер*
 Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.09.98. Подписано в печать 29.09.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,80.
 Тираж 126 экз. С 1156. Зак. 710.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6
 Пр № 080102

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С С Р

НИТРОИСКОЖА-Т ОБУВНАЯ**Технические условия**

Nitroartificial leather-T for shoes.
Specifications

**ГОСТ
7065—81**

ОКП 87 1042

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на обувную нитроискожу-Т, предназначенную для изготовления подносков и задников обуви.

Обувная нитроискожа-Т представляет собой материал, на обе стороны тканевой основы которого нанесено пленкообразующее покрытие, состоящее из нитроцеллюлозы с органическими добавками и минеральными наполнителями.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Обувная нитроискожа-Т должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Обувную нитроискожу-Т в зависимости от назначения и вида применяемой ткани подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Обозначение марки | Назначение | Вид ткани |
|--------------------|---------------------------------------|--|
| НОМТ | Для изготовления многослойных деталей | Ткань по ГОСТ 5530 |
| НОМБК | То же | Хлопко-полиэфирная ткань арт. 6829 по нормативному документу |
| НОМБ | » | Бортовка суровая малоусадочная по ГОСТ 5565 |
| НООБК | Для изготовления однослойных деталей | Хлопко-полиэфирная ткань арт. 6829 по нормативному документу |
| НООБК ₁ | То же | То же |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. По физико-механическим и химическим показателям обувная нитроискожа-Т должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

С. 2 ГОСТ 7065—81

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Норма для марок | | | | |
|--|-------------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | НОМТ | НОМБК | НОМБ | НООБК | НООБК ₁ |
| 1. Ширина, см | 98,5±1,5 102±2 106±2 110±1 | 75,5±1,5 78,5±1,5 94,0±1,5 | 101±2 105±2 | 76,0±1,5 78,0±1,5 94,0±1,5 | 76,0±1,5 78,0±1,5 94,0±1,5 |
| 2. Толщина, мм | 1,10±0,20 | 0,90±0,10 | 0,70±0,15 | 1,00±0,15 | 1,20±0,15 |
| 3. Масса пленкообразующего материала, г/м ² (считая на абсолютно сухую массу), не менее | 210 | 210 | 210 | 360 | 500 |
| 4. Массовая доля летучих (влаги и остаточного растворителя), %, не более | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| 5. Время размягчения в растворителе, с, не более | 45 | 45 | 45 | 90 | 100 |
| 6. Время высыхания при температуре 70 °С после размягчения в растворителе, мин, не более | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| 7. Температура вспышки, °С, не ниже | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| 8. Массовая доля золы, %, не более | 12 | 12 | 12 | 14 | 16 |
| 9. Время сохранения клейкости, мин | 20—30 | 20—30 | 20—30 | 20—30 | 20—30 |

П р и м е ч а н и е. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем выпускать обувную нитроискожу-Т другой ширины.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 1.4. Обувную нитроискожу-Т выпускают различных цветов с перфорацией и без перфорации.
- 1.5. В обувной нитроискоже-Т марок НОМТ, НОМБК и НОМБ не должно быть отслаивания пленки от ткани.
- 1.6. Масса пленкообразующего материала на каждой стороне ткани должна быть одинаковой.
- 1.7. Обувную нитроискожу-Т подразделяют на 1 и 2-й сорта.
- 1.7.1. Обувную нитроискожу-Т 1-го сорта выпускают без пороков.
- 1.7.2. Допускаемые пороки внешнего вида для обувной нитроискожи-Т 2-го сорта не должны превышать размеров, указанных в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

| Наименование порока | Размер порока |
|--|---------------|
| 1. Незагрунтованные кромки (от края кромки), см, не более | 3 |
| 2. Приклейка и отклейка пленки по длине рулона от края кромки, см, не более | 5 |
| 3. Приклейка и отклейка пленки в разбросанном виде по всему рулону до 2 шт. на 1 м ² , см ² , не более | 20 |
| 4. Белые пятна (не ухудшающие качество), площадью в рулоне, %, не более | 5 |
| 5. Складки по длине рулона, в общей сложности не превышающие длины рулона, шириной не более, см | 2 |
| 6. Прорубы не более одного на 1 м: длиной, см, не более шириной, см, не более | 20 2 |