



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33724.3—
2016

ОБОРУДОВАНИЕ ТОРМОЗНОЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО
СОСТАВА

Требования безопасности и методы контроля

Часть 3

Автоматические регуляторы тормозных
рычажных передач



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 11990

1 февраля 2016 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Центр Технической Компетенции» (ООО «ЦТК»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протокол от 29 января 2016 г. № 84-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**ОБОРУДОВАНИЕ ТОРМОЗНОЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО
ПОДВИЖНОГО СОСТАВА****Требования безопасности и методы контроля****Часть 3****Автоматические регуляторы тормозных рычажных передач**

Pneumatic brake equipment of railway rolling stock. Safety requirements and inspection methods.
Part 3. Automatic controls for brake rigging

Дата введения —

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы контроля автоматических регуляторов тормозных рычажных передач для железнодорожного подвижного состава.

1.2 Настоящий стандарт распространяется на автоматические регуляторы тормозных рычажных передач механического и пневмомеханического типа одностороннего действия, работающие при растягивающих нагрузках.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 15.902—2014 Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 17433—80 Промышленная чистота. Сжатый воздух. Классы загрязненности

ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 30631—99 Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам при эксплуатации

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **автоматический регулятор тормозных рычажных передач (авторегулятор)**: Устройство, предназначенное для поддержания тормозной рычажной передачи в отпущенном состоянии тормоза постоянного зазора между тормозными колодками и колесами независимо от их износа.

4 Требования безопасности

4.1 По стойкости к воздействию внешних механических факторов авторегулятор должен соответствовать группам механического исполнения 25, 26 или 27 по ГОСТ 30631 с учетом конструкции и места его установки на подвижном составе.

При испытаниях по стойкости к воздействию внешних механических факторов должны достигаться максимальные (предельные) значения внешних механических факторов.

4.2 Авторегулятор пневмомеханического типа должен работать при качестве сжатого воздуха, соответствующего 6 классу загрязненности по ГОСТ 17433.

4.3 Испытания по стойкости к воздействию внешних механических факторов и испытания при воздействии предельных значений рабочих температур обязательно проводят при приемочных испытаниях в соответствии с ГОСТ 15.902.

4.4 Требования безопасности к авторегуляторам приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Номер пункта метода испытания (контроля)
1 Показатели работы отдельных авторегуляторов 1.1 Требования к воздействующим факторам работы авторегулятора: - усилие, воздействующее на авторегулятор, необходимое для работы авторегулятора механического типа, кН (кгс), не менее - минимальное давление сжатого воздуха, необходимое для работы авторегулятора пневмомеханического типа, МПа (кгс/см ²), не более 1.2 Изменение длины авторегулятора при воздействии максимальных внешних сил, мм, не более 1.3 Сокращение длины авторегулятора за одно торможение, мм: - для авторегулятора механического типа для повагонного торможения; - для авторегулятора механического типа для потележного торможения; - для авторегулятора пневмо-механического типа	2,94 (300) 0,2 (2,0) 12 7—20 5—14 2—3	6.2, перечисление а) 6.2, перечисление б) 6.2, перечисление в)
2 Показатели работы авторегулятора при воздействии предельных значений рабочих температур 2.1 Сокращение длины авторегулятора за одно торможение, мм: - для авторегулятора механического типа для повагонного торможения; - для авторегулятора механического типа для потележного торможения; - для авторегулятора пневмо-механического типа	7—20 5—14 2—3	6.3
3 Работоспособность при воздействии внешних механических факторов 3.1 Изменение длины авторегулятора при воздействии максимальных внешних сил должно быть, мм, не более 3.2 Сокращение длины авторегулятора за одно торможение, мм: - для авторегулятора механического типа для повагонного торможения; - для авторегулятора механического типа для потележного торможения; - для авторегулятора пневмо-механического типа	12 7—20 5—14 2—3	6.4