



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

**СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЦИЛИНДРОВЫЕ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

**ГОСТ 8197—79
(СТ СЭВ 1579—87)**

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Е

Б3 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
СТАНКИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРОВЫЕ**

Основные параметры

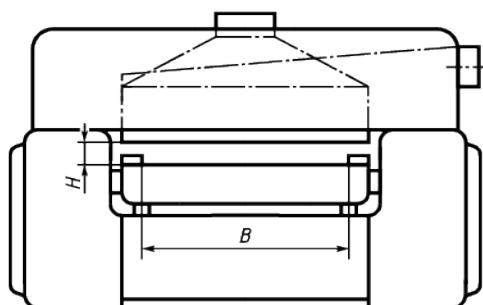
**ГОСТ
8197—79
(СТ СЭВ 1579—87)**

Woodworking equipment. Drum sanding machines.
Basic parameters

Дата введения 01.01.80

1. Настоящий стандарт распространяется на плоскошлифовальные цилиндровые станки с верхним или нижним расположением шлифовальных цилиндров, предназначенные для шлифования пластей щитовых деталей, плит, листовых материалов и рамочных конструкций из древесины в соответствии со специализацией.

2. Основные параметры плоскошлифовальных цилиндровых станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Чертеж не определяет конструкцию станков.

Размеры в мм

Наименование параметра	Значения	
1. Наибольшая ширина обрабатываемого материала, В	1250	1900
2. Толщина обрабатываемого материала Н: наибольшая, не менее наименьшая, не более	120 3	
3. Наименьшая длина обрабатываемого материала, не более	400	450
4. Наибольшая скорость резания, м/с, не менее		22
5. Наибольшая скорость подачи, м/мин, не менее		15
6. Число шлифовальных цилиндров, шт., не менее		3

Издание официальное

★
E

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями