

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASC)

EURO-ASIAN CONCIL FOR STANDARTIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
31589—  
2012

---

Оптика офтальмологическая

## ОПРАВЫ КОРРИГИРУЮЩИХ ОЧКОВ

Общие технические требования и методы испытаний

(ISO 12870:1997, NEQ)

Издание официальное



Зарегистрирован

№ 6807

" 29 " июня 2012



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 41-2012 от 24 мая 2012 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ISO 12870:1997 Ophthalmic optics - Spectacle frames - General requirements and test methods. (Оптика офтальмологическая. Оправы для очков. Общие требования и методы испытаний) в части требований пунктов 3.14, 5.1, 5.2, 5.8 и приложения А.

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ).

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 51932–2002

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

## Оптика офтальмологическая

## ОПРАВЫ КОРРИГИРУЮЩИХ ОЧКОВ

## Общие технические требования и методы испытаний

Ophthalmic optics. Spectacle frames for corrective eyeglasses.  
General technical requirements and test methods

Дата введения — 2015—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на оправы корригирующих очков (далее — оправы), являющиеся изделиями медицинской техники. Оправы изготавливают в климатическом исполнении В1.1 по ГОСТ 15150.

Настоящий стандарт не распространяется на лорнеты и пенсне.

Требования настоящего стандарта распространяются на оправы, поступающие в розничную продажу.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.301—86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.313—89 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические на пластмассах. Общие требования и технологические операции

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 5378—88 Угломеры с нониусом. Технические условия

ГОСТ ISO 10993-1—2011 Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования

ГОСТ ISO 10993-10—2011 Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследование раздражающего и сенсибилизирующего действия

ГОСТ ISO 10993-13—2011 Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 13. Идентификация и количественное определение продуктов деградации полимерных медицинских изделий

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 20799—88 Масла индустриальные. Технические условия

ГОСТ 25706—83 Лупы. Типы, основные параметры. Основные технические требования

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим выпускам информационного указателя за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

- 3.1 **оправа**: Устройство для фиксации линз в заданном положении.
- 3.2 **рамка**: Часть оправы, обеспечивающая монтаж и фиксацию линз в заданном положении.
- 3.3 **ободок**: Часть рамки, содержащая фасетную канавку для монтажа линзы.
- 3.4 **канавка фасетная**: Канавка V-образной формы.
- 3.5 **световой проем**: Пространство, ограниченное ободком.
- 3.6 **заушник**: Часть оправы, обеспечивающая заданное положение очков.
- 3.7 **шарнир**: Часть оправы, соединяющая рамку и заушник и обеспечивающая его перемещение относительно рамки.
- 3.8 **размер а**: Расстояние между вертикальными касательными к фасетной канавке ободка или к основаниям выступов в полуободковой оправе.
- 3.9 **размер b**: Минимальное расстояние между вертикальными касательными к основанию фасетной канавки ободков или к основаниям выступов в полуободковой оправе.
- 3.10 **размер L**: Общая длина заушника от пересечения оси отверстия шарнира до конца заушника в развернутом виде.
- 3.11 **внутренняя поверхность**: Поверхность оправы, обращенная к лицу.
- 3.12 **прямая  $OO_1$** : Линия, проходящая через центры пересечения горизонтальных и вертикальных осей ободков.
- 3.13 **модель очковой оправы**: Оправы одного типа, имеющие одинаковые конструктивные параметры, при изготовлении которых были использованы одни материалы с одинаковой обработкой поверхности. Допускается различная окраска материалов.
- 3.14 **деформация (детали) оправы**: Отклонение формы и размеров оправы или ее элемента после испытаний.

### 4 Общие технические требования

#### 4.1 Общие положения

4.1.1 Оправы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, [1] для класса Г и технических условий на конкретный тип оправы, утвержденных в установленном порядке.

#### 4.2 Конструктивные требования

4.2.1 Конструкция оправ должна соответствовать требованиям, приведенным в настоящем подразделе.

4.2.2 Оправы в зависимости от конструктивных особенностей и технологии их изготовления подразделяют на типы, приведенные в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Обозначение типа оправы	Наименование типа оправы	Вид и обозначение заушника
ОП	Оправа корректирующих очков пластмассовая	Пластмассовый жесткий ПЖ; пластмассовый эластичный ПЭ
ОППО	Оправа корректирующих очков пластмассовая полуободковая	Пластмассовый жесткий ПЖ; пластмассовый эластичный ПЭ
ОМ	Оправа корректирующих очков металлическая	Металлический жесткий МЖ; металлический эластичный МЭ
ОМПО	Оправа корректирующих очков металлическая полуободковая	Металлический жесткий МЖ; металлический эластичный МЭ
ОК	Оправа корректирующих очков комбинированная	Металлический жесткий МЖ; металлический эластичный МЭ; пластмассовый жесткий ПЖ; пластмассовый эластичный ПЭ