

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЦЕПИ ТЯГОВЫЕ ВИЛЬЧАТЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12996—90

Издание официальное

10 коп. БЗ 3—90/171

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ЦЕПИ ТЯГОВЫЕ ВИЛЬЧАТЫЕ

Технические условия

Pulling fork chains
Specifications**ГОСТ****12996—90**

ОКП (ОКСТУ) 41 7320

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на тяговые вильчатые цепи, предназначенные для работы в качестве тяговых органов скребковых конвейеров с погруженными скребками, питателей и других подъемно-транспортных машин и механизмов, в том числе и допускающих работу в режиме реверсирования.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

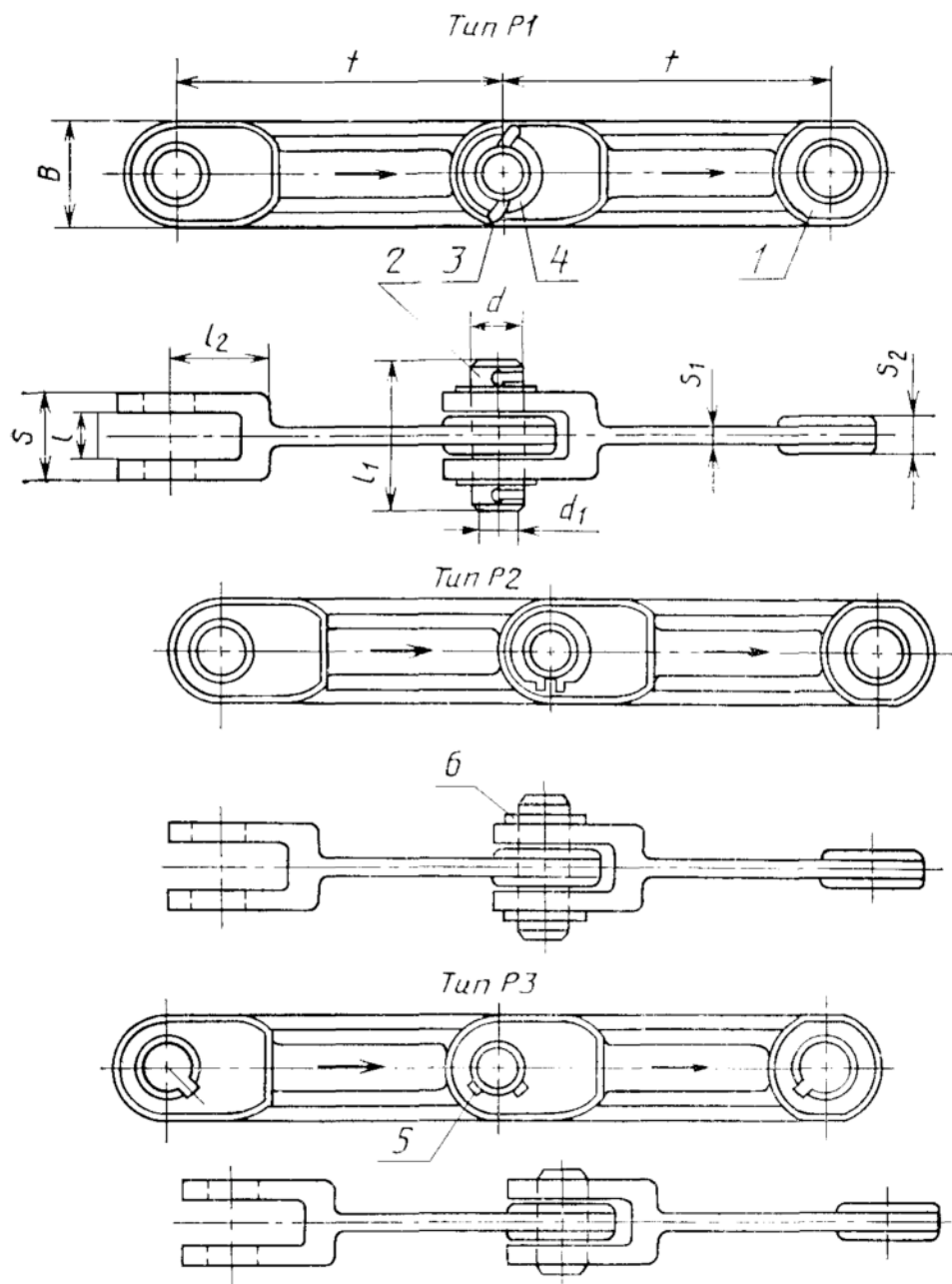
1.1. Цепи должны изготавливаться следующих типов:

Р1 — разборная, с фиксацией пальца проволочным шплинтом;

Р2 — разборная, с фиксацией пальца сжимной стопорной шайбой;

Р3 — легкоразборная, с фиксацией пальца штифтом-шпонкой.

1.2. Основные параметры и размеры цепей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.



1 — звено; 2 — палец; 3 — шплинт; 4 — шайба; 5 — штифт-шпонка;
6 — сжимная стопорная шайба

Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию цепей.

Размеры в мм

Шаг цепи t		Ширина звена B	Толщина вилки звена S	Толщина стержня звена S_1	Толщина хвостовика звена S_2 , не более	Расстояние между внутренними плоскостями вилки l	Длина вилки звена l_2	Диаметр пальца d	Длина пальца l_1 , не более, для цепи типа		Диаметр отверстия под шплинт d_1 цепи типа P1	Масса 1 м цепи, кг, не более	Количество штифтов-шпонок на пальце цепи типа P3, шт.	Разрушающая нагрузка, кН, не менее
номинальный	Предельное отклонение								P1 и P2	P3				
100	0 -0,54	38	27	8	11	12	30	16	48	30	4	4,9	1	160
125	0 -0,63	42	35	10	15	16	36	20	56	38	4	7,6	1	240
160	0 -1,0	50	43	12	20	22	45	25	70	46	6	9,5	2	400
200	0 -1,15	64	52	15	23	25	56	32	82	56	6	15,6	2	640
250	0 -1,15	80	66	18	30	32	70	40	95	70	6	25,5	2	1000