

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШРИФТЫ ТИПОГРАФСКИЕ
(на русской и латинской
графических основах)

ГРУППИРОВКА. ИНДЕКСАЦИЯ. ЛИНИЯ ШРИФТА. ЕМКОСТЬ

ГОСТ 3489.1—71

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом оборудования для печатных изданий, картонной и бумажной тары [ВНИИОПИТ]

Директор Смирнов Г. П.
Руководитель темы Тагиров Ф. Ш.
Исполнитель Тагиров Ф. Ш.

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Зам. министра Пудков И. И.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Лесников М. В.
Инженер Андрианова Р. И.

Отделом стандартизации, унификации и агрегатирования в легком, пищевом и полиграфическом машиностроении ВНИИНМАШ

И. о. заведующего отделом Эдельман Е. В.
Ст. инженер Зарипова Р. А.

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 11 декабря 1970 г.
(протокол 225)

Председательствующий на Научно-технической комиссии Бергман В. П.
Члены комиссии: Шмушкин Ш. И., Кулагин В. Б., Златкович Л. А., Григорьев В. К.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9 марта 1971 г. № 393

**ГОСТ
3489.1—71**

Шрифты типографские

(на русской и латинской графических основах).

Группировка. Индексация. Линия шрифта. Емкость

Printing types (Russian and Roman graphic bases). Group arrangement. Indexing. Base line. Characters per 4 picas

Взамен
ГОСТ 3489—57
в части классификации и индексации

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9/III 1971 г. № 393
срок введения установлен

с 1/IV 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на типографские шрифты русской и латинской графических основ для ручного, буквотливного машинного, строкоотливного машинного, строкоотливного крупнокегельного машинного, строкоотливного крупнокегельного ручного и фото способов набора.

Особенности шрифтов различных способов набора изложены в справочном приложении 3.

Стандарт не распространяется на шрифты:

плакатно-фишные (деревянные и пластмассовые);

картографические;

переплетные;

специальные (например, для документов строгого учета);

декоративные (оттененные, контурные, шатированные, орнаментальные и т. п.);

имитационные (рукописные, машинописные и т. п.).

выпускаемые в опытном порядке.

Порядок расположения групп стандартом не регламентируется.

1. ГРУППИРОВКА ШРИФТОВ

1.1. Шрифты в зависимости от характера их графического построения делятся на шесть основных групп и одну дополнительную, в соответствии с приложением 1.

1.2. Внутри каждой группы шрифты делятся на гарнитуры, объединенные одним характером их рисунка; каждая гарнитура шрифтов имеет свое наименование: Академическая, Литературная и т. д.

Шрифты одной и той же гарнитуры делятся в зависимости от:

постановки очка — на шрифты прямого и курсивного (или наклонного) начертания;

плотности очка — на шрифты нормального, узкого, сверхузкого, широкого и сверхширокого начертания.

Плотность очка определяется по зрительному отношению сторон строчных знаков типов «и», «п», «и» и т. д., что считается равнозначным отношению сторон прямоугольника, образованного осями вертикальных штрихов и осями верхних и нижних соединительных штрихов. Предпочтительные показатели начертаний шрифтов по плотности должны соответствовать указанным в табл. 1.

насыщенности очка — на шрифты светлого, полужирного и жирного начертания.

Насыщенность очка определяется отношением толщины основного штриха к высоте знака у строчных знаков типов «и», «п» и т. д.

Предпочтительные показатели начертаний шрифтов по насыщенности очка должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 1

Начертание шрифта	Отношение ширины знака типа „и“ (по осиам штрихов) к высоте знака, %		
	в базовых кеглях		
	6	10	24
	в производных кеглях		
	5 и 7	8, 9, 11 и 12	14, 16, 20, 28, 36 и 48
Сверхузкое, не более	50	45	40
Узкое	Св. 50 до 65	Св. 45 до 60	Св. 40 до 55
Нормальное	Св. 65 до 90	Св. 60 до 85	Св. 55 до 80
Широкое	Св. 90 до 115	Св. 85 до 105	Св. 80 до 95
Сверхширокое, не менее	115	105	95

Таблица 2

Начертание шрифта	Отношение толщины основного штриха знака к высоте знака, %		
	в базовых кеглях		
	6	10	24
	в производных кеглях		
	5 и 7	8, 9, 11 и 12	14, 16, 20, 28, 36 и 48
Светлое, не более	25	23	21
Полужирное	Св. 25 до 37	Св. 23 до 34	Св. 21 до 31
Жирное, не менее	37	34	31

1.3. Размеры шрифта определяются кеглем. Кегельный сортамент указан в рекомендуемом приложении 2. Кегль измеряется в типографских пунктах. Типографский пункт равен 0,376 мм. В строкоотливном машинном, строкоотливном крупнокегельном машинном и строкоотливном крупнокегельном ручном способах набора допускается округлять кегельные размеры в миллиметрах в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Кегли			Кегли			Кегли		
в пунктах	в мм		в пунктах	в мм		в пунктах	в мм	
	Расчетный	Допускается к применению		Расчетный	Допускается к применению		Расчетный	Допускается к применению
5	1,88	1,88	12	4,51	4,50	28	10,53	10,50
6	2,26	2,25	14	5,26	5,25	32	12,03	12,00
7	2,63	2,65	16	6,02	6,00	36	13,54	13,50
8	3,01	3,00	18	6,77	6,75	42	15,79	15,80
9	3,38	3,38	20	7,52	7,50	48	18,05	18,00
10	3,76	3,75	22,5	8,46	8,45	60	22,56	22,50
11	4,14	4,15	24	9,03	9,00	72	27,07	27,00

Пределевые отклонения на кегль $\pm 0,01$ мм.

2. ИНДЕКСАЦИЯ ШРИФТОВ

2.1. Каждый шрифт обозначается особым индексом, который должен применяться: при маркировке пuhanсонов и матриц словолитных и наборных машин;