

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С ПОЛЫМИ РЕБРАМИ

Сортамент

Empty-ribbed steel tubes. Range

ГОСТ
8646—68*

Взамен
ГОСТ 8646—57

ОКП 13 4400, 13 5100

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25 апреля 1968 г. Дата введения установлена

01.01.69

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 11.06.91 № 850

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные холоднотянутые трубы с полыми ребрами.

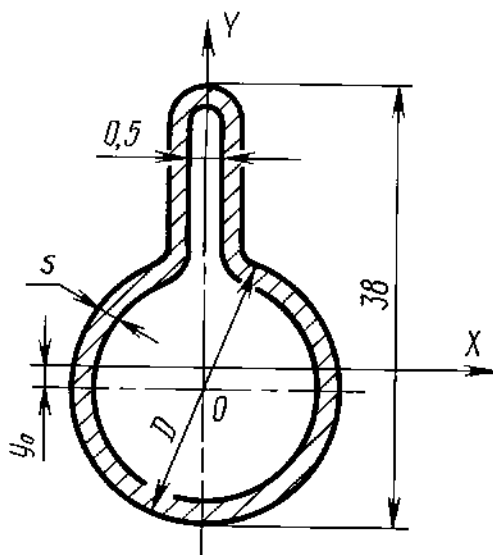
2. Форма и размеры труб должны соответствовать:

тип А — черт. 1 и табл. 1;

тип Б — черт. 2 и табл. 2;

тип В — черт. 3 и табл. 3.

Тип А



Черт. 1

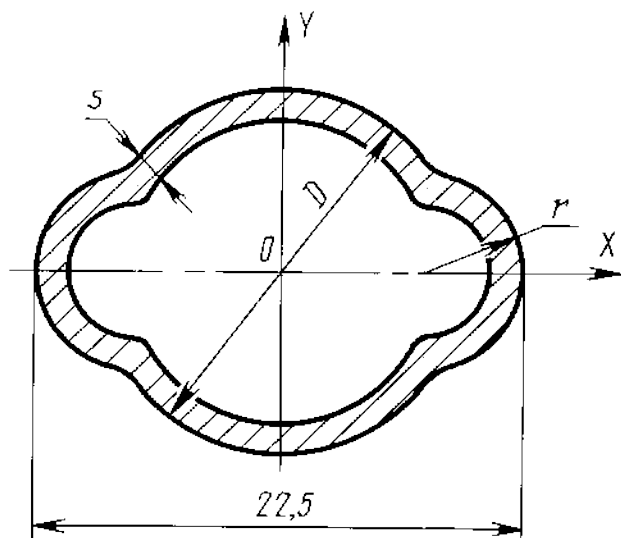
Таблица 1

Размеры в мм

D	s	Y ₀	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
					I _x	I _y	W _x	W _y
25	1,0	4,6	1,02	0,797	1,30	0,573	0,627	0,451
	1,2	4,8	1,21	0,951	1,54	0,672	0,746	0,529
	1,6	5,2	1,53	1,200	1,95	0,867	0,942	0,671

С. 2 ГОСТ 8646—68

Тип Б



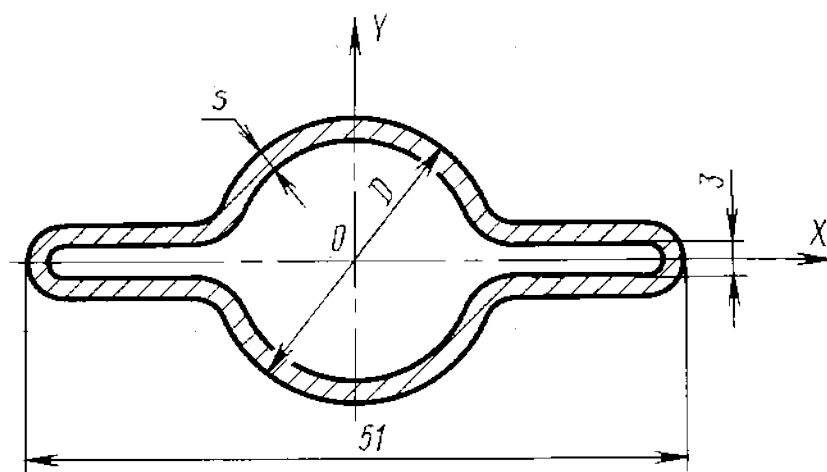
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

D	s	r	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
					I _x	I _y	W _x	W _y
18	1,0		0,593	0,466	0,191	0,116	0,228	0,0972
	1,2	4,0	0,722	0,567	0,223	0,130	0,259	0,120
	1,6		0,896	0,703	0,272	0,151	0,302	0,146

Тип В



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

D	s	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
				I _x	I _y	W _x	W _y
18	1,0	1,16	0,912	0,108	2,55	0,127	1,00
	1,2	1,38	1,090	0,130	3,07	0,153	1,21

Примечание. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.