



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34497—
2018

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ЛОПАТКИ ПАРОВЫХ ТУРБИН

Основные требования по замене

Зарегистрирован

№ 14447

3 декабря 2018 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 244 «Оборудование энергетическое стационарное», Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 29 ноября 2018 г. №54-2018)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Кыргызстандарт, 2025

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 27 января 2025 г. № 3-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 34497—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Сокращения	2
4 Термины и определения	2
5 Общие положения	3
6 Классификация рабочих лопаток	4
7 Классификация дефектов	5
8 Методы контроля	5
9 Нормы оценки	6
10 Требования к исполнительной документации	9
Приложение А (рекомендуемое) Контроль металла рабочих лопаток паровых турбин	11
Приложение Б (рекомендуемое) Номера ступеней, расположенных в ЗФП	13
Приложение В (рекомендуемое) Визуальный и измерительный контроль металла рабочих лопаток	14
Приложение Г (рекомендуемое) Контроль металла рабочих лопаток поверхностными методами	15
Приложение Д (рекомендуемое) Ультразвуковой контроль металла рабочих лопаток	16
Приложение Е (рекомендуемое) Допустимые размеры рабочих лопаток	17
Приложение Ж (рекомендуемое) Справочные данные по твердости материала рабочих лопаток	22
Библиография	23

ЛОПАТКИ ПАРОВЫХ ТУРБИН

Основные требования по замене

Blades for steam turbines. Basic requirements for replacement

Дата введения —2025-06-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стационарные турбины любой мощности с постоянной или переменной частотой вращения ротора, эксплуатируемые на тепловых и атомных электростанциях, а также промышленных предприятиях.

Стандарт устанавливает общие технические требования на замену рабочих лопаток паровых турбин, находящихся в эксплуатации.

Требования стандарта не распространяются на входной контроль лопаток.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9012—59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю

ГОСТ 15467—79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения

ГОСТ 18442—80 Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования.

ГОСТ 19431—84 Энергетика и электрификация. Термины и определения

ГОСТ 20911—89 Техническая диагностика. Термины и определения

ГОСТ 22761—77 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Бринеллю переносными твердомерами статического действия

ГОСТ 23269—78 Турбины стационарные паровые. Термины и определения

ГОСТ 24291—90 Электрическая часть электростанции и электрической сети. Термины и определения

ГОСТ 24346—80 Вибрация. Термины и определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на стандарт дана недатированная ссылка, то следует использовать стандарт, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого стандарта. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.