

ГИДРОАККУМУЛЯТОРЫ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

ГИДРОАККУМУЛЯТОРЫ

ГОСТ
16769—84

Общие технические требования

Hydraulic accumulators.
General technical requirementsВзамен
ГОСТ 16769—71МКС 23.100
ОКП 41 4532, 41 4533

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 ноября 1984 г. № 3997 дата введения установлена

01.07.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на гидроаккумуляторы для объемных гидроприводов общемашиностроительного применения.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4345—83.

2. Гидроаккумуляторы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 17411—91, а также стандартов и технических условий на конкретные гидроаккумуляторы по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. В стандартах и технических условиях на конкретные гидроаккумуляторы дополнительно к сведениям, установленным ГОСТ 17411—91, должны быть указаны:

рекомендуемые газы для пневмогидроаккумуляторов;

номинальное и максимальное давление;

номинальная вместимость;

допускаемое отношение максимального и минимального давления к давлению зарядки газа для пневмогидроаккумуляторов;

давление страгивания для поршневых гидроаккумуляторов;

максимальный расход рабочей жидкости;

масса (без рабочих сред), не более графики зависимости объема рабочей жидкости от давления для пружинных гидроаккумуляторов и пневмогидроаккумуляторов;

для пневмогидроаккумуляторов графики зависимости должны приводиться для адиабатного и изотермического процессов при различных значениях давлений зарядки газа.

4. Гидроаккумуляторы должны выдерживать статическое пробное давление не менее $1,5 p_{ном}$ в течение 3 мин (не менее) без наружных утечек и остаточных деформаций.

Давление разрушения корпуса гидроаккумулятора должно быть не менее $3,0 p_{ном}$.

5. Внутренние утечки в пневмогидроаккумуляторах с гибким разделителем и в поршневых гидроаккумуляторах при неподвижном поршне не допускаются.

6. Пневмогидроаккумуляторы без разделителя должны быть оборудованы устройствами, контролирующими уровень рабочей жидкости, а также устройствами, предотвращающими утечку газа при полной разрядке.

7. Для поршневых гидроаккумуляторов давление страгивания поршня без нагрузки не должно быть более $0,02 p_{ном}$ при диаметре поршня свыше 100 мм и $0,03 p_{ном}$ при диаметре поршня до

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Август 2006 г.

© Издательство стандартов, 1985
© Стандартинформ, 2006