

КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

А.М. Чашин, О.В. Скворцова, В.К. Липовецкая, Л.В. Медякова, Б.А. Радбиль, А.М. Майзель

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.84 № 1437

Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19113—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007—76	2.1
ГОСТ 1770—74	4.4.1; 4.7.1
ГОСТ 6318—77	4.3.1, 4.7.1
ГОСТ 6709—72	4.7.1
ГОСТ 9147—80	4.3.1
ГОСТ 14192—96	5.2
ГОСТ 16399—70	1.3
ГОСТ 17299—78	4.5; 4.7.1
ГОСТ 17823.1—72	1.3; 4.5
ГОСТ 17823.4—80	1.3
ГОСТ 18300—87	4.4.1; 4.5; 4.7.1
ГОСТ 19433—88	5.2
ГОСТ 21650—76	5.3
ГОСТ 23863—79	1.3
ГОСТ 24363—80	4.7.1
ГОСТ 24597—81	5.3
ГОСТ 25336—62	4.3.1; 4.4.1; 4.6.1; 4.7.1
ГОСТ 28670—90	5.1; 5.2; 5.3, 5.4
ГОСТ 29289—92	3.1, 4.1
ТУ 38.401—67—108—92	4.7.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1990 г., марте 1996 г. (ИУС 6—90, 6—96)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ

Технические условия

Pine rosin. Specifications

ГОСТ
19113—84

ОКП 24 5372 0100

Дата введения 01.01.86

Настоящий стандарт распространяется на сосновую канифоль, получаемую из живицы, состоящую в основном из смоляных кислот, имеющих общую формулу $C_{20}H_{30}O_2$.

Сосновая канифоль предназначена для использования в производстве синтетического каучука, в целлюлозно-бумажной, шинной, резиновой и лакокрасочной промышленности.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сосновая канифоль должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. (Исключен, Изм. № 1).

1.3. По физико-химическим показателям сосновая канифоль должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма			Метод анализа
	высший сорт ОКП 24 5372 0120	1-й сорт ОКП 24 5372 0130	2-й сорт ОКП 24 5372 0140	
1. Внешний вид	Прозрачная, стекловидная или с наличием пузырьков воздуха масса			По п. 4.2
2. Интенсивность окраски	X, WW, WG	X, WW, WG, N	M, K, Y, H, G	По ГОСТ 17823.4
3. Массовая доля воды, %, не более	0,2	0,2	0,2	По ГОСТ 16399
4. Массовая доля золы, %, не более	0,03	0,04	0,04	По п. 4.3
5. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,03	0,04	0,04	По п. 4.4
6. Температура размягчения, °С, не ниже	69	68	66	По ГОСТ 23863, метод А
7. Кислотное число, мг КОН на 1 г продукта, не менее	169	168	166	По ГОСТ 17823.1 и п. 4.5 настоящего стандарта

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма			Метод анализа
	высший сорт ОКП 24 5372 0120	1-й сорт ОКП 24 5372 0130	2-й сорт ОКП 24 5372 0140	
8. Склонность к кристаллизации	Отсутствие медового пористого осадка			По п. 4.6
9. Массовая доля неомыляемых веществ, %, не более	6,0	6,5	7,5	По п. 4.7

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 1).
2. По согласованию с потребителем сосновая канифоль может быть непрозрачной.
3. Показатель «склонность к кристаллизации» определяют в продукте, предназначенном для бумажной промышленности.
4. Для производства синтетического каучука предназначается канифоль только высшего и 1-го сортов, при этом показатель «интенсивность окраски» не определяют, а показатель «массовая доля неомыляемых веществ» определяют только для данного производства по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Сосновая канифоль относится к умеренно опасным веществам, класс опасности 3 (ГОСТ 12.1.007).

Предельно допустимая концентрация аэрозоля сосновой канифоли в воздухе рабочей зоны производственных помещений 6 мг/м³. Сосновая канифоль вызывает раздражение кожи.

2.2. Сосновая канифоль — горючее вещество, склонна к тепловому самовозгоранию.

Температура самовоспламенения 321 °С.

2.3. В порошкообразном состоянии сосновая канифоль склонна к химическому самовозгоранию.

2.4. Взвешенная в воздухе пыль канифоли взрывоопасна; пыль фракции 74 мкм с зольностью 0,05 % имеет нижний концентрационный предел воспламенения 12,6 г/м³, температуру самовоспламенения 440 °С. При концентрации пыли 500 г/м³ развиваемое максимальное давление взрыва 565 кПа, скорость нарастания давления при взрыве: средняя — 13092 кПа · с⁻¹, максимальная — 51675 кПа · с⁻¹.

Осевшая пыль пожароопасна.

2.5. При загорании тушить тонкораспыленной водой со смачивателями и пеной, в закрытом объеме — паром. При тушении осевшей пыли нельзя применять компактные водяные струи.

2.6. При работе с сосновой канифолью необходимо применять спецодежду, средства индивидуальной защиты (очки, респираторы) и соблюдать общие санитарно-гигиенические требования.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 29289. Степень неоднородности сосновой канифоли Кн=2. Допускается по согласованию с потребителем проведение периодических испытаний по показателям «массовая доля золы» и «массовая доля механических примесей».

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Методы отбора проб - по ГОСТ 29289:

объединенную пробу продукта измельчают на куски размером около 25 мм, удаляют более мелкие куски и сокращают методом квартования;

масса средней пробы должна быть не менее 0,5 кг.

Температура разогрева при отборе проб из цистерн — не более 180 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.1а. При взвешивании применяют лабораторные весы общего назначения типа ВЛР-200г и ВЛКТ-500г-М.

Допускается применять другие средства измерения с метрологическими характеристиками и