

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34983—
2023
(ISO 1609:2020)

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ВАКУУМНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Размеры фланцев без ножевидной кромки

(ISO 1609:2020, MOD)

Зарегистрирован
№ 16896
31 июля 2023 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 249 «Вакуумная техника», Акционерным обществом «Вакууммаш» (АО «Вакууммаш») и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен АО «Вакууммаш»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 июля 2023 г. №163-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ISO 1609:2020 «Вакуумная технология. Размеры фланцев без ножевидной кромки» («Vacuum technology – Dimensions of non-knife edge flanges», MOD) путем включения дополнительных положений, которые выделены в тексте курсивом

Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 52856–2007

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 2 марта 2024 г. № 14-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 34983–2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВЗАМЕН ГОСТ 24934–81, ГОСТ 24935–81

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Размеры	3
4.1 Общие положения	3
4.2 Неподвижные фланцы	3
4.3 Опорные фланцы, соединяемые струбцинами, или вращающиеся фланцы	4
4.4 Вращающиеся фланцы с установочным кольцом	5
4.5 Центрирующее кольцо	7
Приложение А (рекомендуемое) Линейные напряжения затягивания	9
Приложение В (рекомендуемое) Предпочтительные отверстия для фланцев	10
Библиография	11

ВАКУУМНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Размеры фланцев без ножевидной кромки

Vacuum technology. Dimensions of non-knife edge flanges

Дата введения —2024-08-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры фланцев без ножевидной кромки (см. рисунок 1) и опорных фланцев (см. рисунки 2, 3), используемых в вакуумной технологии.

Настоящий стандарт распространяется на неподвижные, опорные и вращающиеся фланцы, а также на установочные и центрирующие кольца, обеспечивающие герметичность вакуумных соединений.

Размеры обеспечивают взаимозаменяемость между поворотными фланцами и неподвижными фланцами, опорными и вращающимися фланцами:

а) независимо от того, является соединение однотипным (например, фланцы, соединяемые болтами или струбцинами) или неоднотипным (например, фланцы, соединяемые болтами, присоединяются к фланцам, соединяемым струбцинами при помощи болтов или струбцин либо при помощи болтов и вращающихся фланцев);

б) при применении эластомерных или металлических уплотнителей при условии их совместимости с линейными напряжениями, приведенными в приложении А.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8032 Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел

ГОСТ 9389 Проволока стальная углеродистая пружинная. Технические условия

ГОСТ 18143 Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали.

Технические условия

ГОСТ 34984 (ISO 3669:2020) Вакуумная технология. Размеры фланцев с ножевидной кромкой

Причина — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.