

ОПРАВКИ ЗУБЧАТЫЕ (ШЛИЦЕВЫЕ)
ПРЯМОБОЧНЫЕ ЦЕНТРОВЫЕ С ПРЕССОВОЙ
ПОСАДКОЙ ИЗДЕЛИЯ

ГОСТ
18439—73

Конструкция и размеры

Notched straight-side center arbors with press fit of jobs.
Design and dimensions

Взамен
МН 3623—62
в части оправок
исполнения II

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 февраля 1973 г. № 390 срок действия установлен

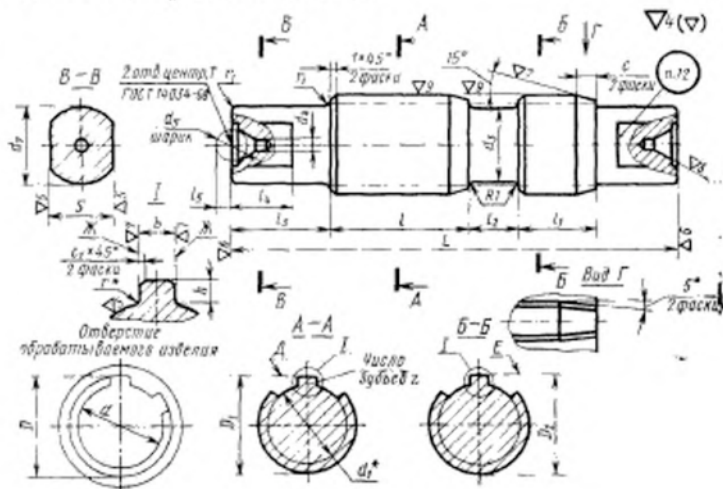
с 01.07. 1974 г.

~~до 01.07. 1979 г.~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на центровые зубчатые (шлицевые) оправки, предназначенные для установки изделий с базовым зубчатым отверстием прямобочного профиля зубьев по ГОСТ 1139-58, изготовленных с предельными отклонениями поверхности центрирования D по A длиной до $1,5 D$, при точной обработке их на токарных и круглошлифовальных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры, обеспечиваемые инструментом

Обозначение оправок	Приме- мость	Условное обозначение отверстия обрабатываемого изделия $T \times d \times D$ (по ГОСТ 1139—58)	L	D_1 (пред. откл. по ITp)	D_2 (пред. откл. по IT)	t	d_1 не ме- нее	d_2	d_3	d_4	d_5 (пред. откл. $\pm 0,05$)				
7150-0501		$D6 \times 11 \times 14A \cdot U_3$	12—20	14	14	80	9,9	10	10	2,0	4,0				
7150-0502		$D6 \times 13 \times 16A \cdot U_3$	12—22	16	16		12,0	12	12						
7150-0503		$D6 \times 16 \times 20A \cdot U_3$	14—28	20	20	100	14,5	14	14						
7150-0504		$D10 \times 16 \times 20A \cdot U_3$					14,1								
7150-0505		$D6 \times 18 \times 22A \cdot U_3$	16—32	22	22	105	16,7	15	15	2,5	5,0				
7150-0506		$D10 \times 18 \times 23A \cdot U_3$		23	23		15,6								
7150-0507		$D6 \times 21 \times 25A \cdot U_3$	16—36	25	25	115	19,5	18	18						
7150-0508		$D10 \times 21 \times 26A \cdot U_3$		26	26		18,5								
7150-0509		$D6 \times 23 \times 26A \cdot U_3$		22,1											
7150-0510		$D6 \times 23 \times 28A \cdot U_3$	20—40	28	28	135	21,3	20	20						
7150-0511		$D10 \times 23 \times 29A \cdot U_3$		29	29		20,3								
7150-0512		$D6 \times 26 \times 30A \cdot U_3$		30	30		24,6								
7150-0513		$D6 \times 26 \times 32A \cdot U_3$	20—45	32	32	150	23,4	22	22	3,15	6,0				
7150-0514		$D10 \times 26 \times 32A \cdot U_3$					23,0								
7150-0515		$D6 \times 28 \times 32A \cdot U_3$					26,7								
7151-0516		$D6 \times 28 \times 34A \cdot U_3$					34					34	25,9	25	25
7150-0517		$D10 \times 28 \times 35A \cdot U_3$					35					35	24,4		
7150-0518		$D8 \times 32 \times 36A \cdot U_3$	36	36	30,4	28	28								
7150-0519		$D8 \times 32 \times 38A \cdot U_3$	38	38	29,4										
7150-0520		$D10 \times 32 \times 40A \cdot U_3$	25—56	40	40	160	28,0								
7150-0521		$D8 \times 36 \times 40A \cdot U_3$					34,5								
7150-0522		$D8 \times 36 \times 42A \cdot U_3$					42					42	165	33,5	32
7150-0523		$D10 \times 36 \times 45A \cdot U_3$	45	45	31,3										
7150-0524		$D8 \times 42 \times 46A \cdot U_3$	46	46	40,4	190	36	36	4,0	8,0					
7150-0525		$D8 \times 42 \times 48A \cdot U_3$	48	48	39,5										
7150-0526		$D8 \times 46 \times 50A \cdot U_3$	50	50	44,6										
7150-0527		$D10 \times 42 \times 52A \cdot U_3$	32—75	52	52	210	36,9								
7150-0528		$D8 \times 46 \times 54A \cdot U_3$		54	54		42,7								

В мм

l_1	l_2	l_3	l_4	l_5 (пред. откл. $\pm 0,05$)	δ (пред. откл. $-0,1$)	h	S (пред. откл. по X_1)	c	c_1	r	r_1	Число зубьев z	Масса в кг \approx
12	8		12	2,0	2,7	1,7	8	2,5				6	0,050...0,052
					3,2								0,073...0,075
18	10		16	2,3	3,7	2,2	10					10	0,115...0,120
					2,2								0,120...0,130
		25			4,7							6	0,177...0,192
					2,7								2,8
					4,7	2,3						6	0,200...0,230
					2,7								2,8
20					5,7	1,8						6	0,255...0,290
					2,8								0,360...0,395
					3,7	3,4	17					10	0,365...0,400
					5,6								2,4
					3,4							6	0,420...0,450
					3,6								3,4
25				2,6	6,6	2,4						6	0,600...0,650
					3,4								0,600...0,670
		40	20		3,6	3,9	20					10	0,580...0,660
					5,6								2,4
					5,6	3,4						8	0,680...0,770
					4,6								4,4
28	16				6,6	2,4						8	0,990...1,100
					3,4								1,080...1,200
					4,6	4,4						10	1,030...1,180
					7,6								2,4
32				3,9	3,4							8	1,550...1,800
					8,5								2,4
		50	25		5,5	5,5	28					10	1,75...2,08
					8,5								4,5
40	20							8,0				8	1,95...2,30

Размеры

Обозначение оправок	Прямность	Условное обозначение отверстия обрабатываемого изделия $x \times d \times D$ (по ГОСТ 1139—58)	L	D_1 (пред. откл. по Pr)	D_2 (пред. откл. по L)	l	d_1 , не менее	d_2	d_3	d_4	d_5 (пред. откл. $\pm 0,05$)		
7150-0529		$D10 \times 46 \times 56A \cdot U_3$	32—75	56	56	210	40,9	36	36	4,0	8		
7150-0530		$D8 \times 52 \times 58A \cdot U_3$	32—80	58	58	235	49,7	45	45				
7150-0531		$D8 \times 52 \times 60A \cdot U_3$		60	60		48,7						
7150-0532		$D16 \times 52 \times 60A \cdot U_3$		60	60		47,0						
7150-0533		$D8 \times 56 \times 62A \cdot U_3$		62	62		53,6						
7150-0534		$D8 \times 56 \times 65A \cdot U_3$	40—90	65	65	245	52,2	50	5,0	10			
7150-0535		$D16 \times 56 \times 65A \cdot U_3$		65	65		50,6						
7150-0536		$D8 \times 62 \times 68A \cdot U_3$		68	68		59,8						
7150-0537		$D8 \times 62 \times 72A \cdot U_3$		72	72		57,8						
7150-0538		$D16 \times 62 \times 72A \cdot U_3$	40—100			270	56,1	50	6,5				
7150-0539		$D10 \times 72 \times 78A \cdot U_3$					78					78	69,6
7150-0540		$D10 \times 72 \times 82A \cdot U_3$					82					82	67,4
7150-0541		$D16 \times 72 \times 82A \cdot U_3$					82					82	65,9
7150-0542		$D10 \times 82 \times 88A \cdot U_3$	50—110			280	79,3	75	6,3	12			
7150-0543		$D10 \times 82 \times 92A \cdot U_3$					92					92	77,1
7150-0544		$D20 \times 82 \times 92A \cdot U_3$					92					92	75,6
7150-0545		$D10 \times 92 \times 98A \cdot U_3$					98					98	89,4
7150-0546		$D10 \times 92 \times 102A \cdot U_3$	50—110	102	102	280	87,3	85					
7150-0547		$D20 \times 92 \times 102A \cdot U_3$					102					102	85,5

Пример условного обозначения центральной оправки U_3 , размером $l=12$ мм:

Оправка 7150-0501-12