

ГОСТ 4515—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**СПЛАВЫ
МЕДНО-ФОСФОРИСТЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 4—96/44

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Донецким государственным институтом цветных металлов

ВНЕСЕН Госстандартом Украины

2. ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 3—93 от 17.02.93)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Казглавстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменгосстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 20.02.96 № 87 межгосударственный стандарт ГОСТ 4515—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1997 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 4515—81

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СПЛАВЫ МЕДНО-ФОСФОРИСТЫЕ

Технические условия

Copper phosphorous alloys.
SpecificationsГОСТ
4515—93ОКП 17 1441
ОКС 77.120.30

Дата введения 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на медно-фосфористые сплавы, применяемые в производстве сплавов цветных металлов и изделий из них, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Медно-фосфористые сплавы изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки и химический состав медно-фосфористых сплавов должны соответствовать указанным в таблице.

1.3. Массовую долю висмута, сурьмы и железа определяют по требованию потребителя.

1.4. Сплав марки МФ10 изготовляют из меди по ГОСТ 859 с массовой долей меди не менее 99,9 % и красного технического фосфора по ГОСТ 8655.

Т а б л и ц а

Марка сплава	Код ОКП	Массовая доля, %				
		основных компонентов		примесей, не более		
		фосфора	медь+ фосфор, не менее	висмута	сурьмы	железа
МФ10	17 3325 1011	9,5—11,0	99,8	0,002	0,002	—
МФ9	17 3325 2011	8,0—9,5	99,5	0,005	0,100	0,15

1.5. Сплавы изготовляют в виде плиток габаритных размеров $(370 \pm 10) \times (215 \pm 10) \times (30 \pm 5)$ мм.

Плитка разделена пережимами на 40 долей.

Заливы некоторых пережимов на отдельных плитках (до 10 % плиток в партии) не являются браковочным признаком.

1.6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление сплавов в виде полосы (ленты) толщиной от 0,3 мм до 1,2 мм и прутков по согласованным размерам.

1.7. Поверхность плиток не должна иметь посторонних включений.

1.8. Металл в изломе плиток должен иметь однородное строение и не содержать шлаковых и других посторонних включений.

Пример условного обозначения плитки из сплава марки МФ9:

ПлМФ9 ГОСТ 4515—93

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сплавы предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из плиток (полос) одной марки сплава и одной плавки.

Наличие долевых частей плитки (до 10 % массы партии) не является браковочным признаком.

Результаты приемо-сдаточных испытаний отражают в сопроводительном документе о качестве продукции, в котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

марку сплава;

массу партии;

номер плавки;

номер партии;

результаты химического анализа;

обозначение настоящего стандарта.

2.2. Контроль качества поверхности проводят на всех или не менее двадцати плитках от партии.

2.3. Для контроля химического состава, размеров и качества излома отбирают не менее трех плиток (полос) от партии.

Для контроля химического состава на предприятии-изготовителе допускается отбор проб от каждого ковша жидкого металла.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испыта-