

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

НАСОСЫ И АГРЕГАТЫ ДВУХВИНТОВЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 20572—88

Издание официальное

Е

Цена 3 коп. БЗ 1—88/76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

НАСОСЫ И АГРЕГАТЫ ДВУХВИНТОВЫЕ

Типы и основные параметры

Two-screw pumps and pump units.
Types and basic parameters

ГОСТ

20572—88

ОКП 36 3192

Дата введения 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на двухвинтовые насосы и насосные агрегаты с подачей от 0,55 до 280 л/с (от 2,0 до 1000 м³/ч) и давлением от 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) до 1,6 МПа (16 кгс/см²) для перекачивания чистых и загрязненных жидкостей с содержанием неабразивных механических примесей до 2,5% по массе, размером не более 0,2 мм, в том числе химически активных жидкостей с кинематической вязкостью от 0,01 до 1000 Ст (от 0,01 до 1000 см²/с) и температурой от минус 40 до плюс 180°С, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Насосы и насосные агрегаты, предназначенные для судостроительной промышленности, должны соответствовать правилам Регистра СССР, Речного Регистра СССР, изготавливаться в климатическом исполнении ОМ по ГОСТ 15150—69 и допускать установку их на судах с классом автоматизации А-1 Регистра СССР.

1. Двухвинтовые насосы должны изготавливаться типов:

2В — с внутренними подшипниками для чистых жидкостей, обладающих смазывающей способностью;

2ВВ — с выносными подшипниками для химически активных жидкостей, жидкостей, не обладающих смазывающей способностью или содержащих механические примеси;

2ВГ — с выносными подшипниками с обогревом или охлаждением корпуса для жидкостей, требующих обогрева или охлаждения при перекачивании.

2. Основные параметры насосов и насосных агрегатов при работе на масле И-40А по ГОСТ 20799—75 с кинематической вязкостью 0,75... 0,78 Ст должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Е

© Издательство стандартов, 1988

Обозначение гидроагрегат	Поддача д/с (кг/ч)*	Давление насоса МПа (кгс/см ²)	Частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	Допускаемая вакуумметри- ческая высо- та всасывания, м, не менее	К. п. д. насоса, % ±3%	Масса насо- са, кг, не более **
2ВВ 1,6/16	0,55 (2,00)	1,6(16)	48 (2900) или 24 (1450)	6,0	25	60
2ВВ 2,5/16	0,80 (2,88)				32	
2ВВ 4/16	1,25 (4,50)		41			
2ВВ 6,3/16	2,00 (7,20)		44			
2ВВ 10/16, 2ВГ 10/16	3,20 (11,50)	1,6(16)	24 (1450)	5,5	48	160
2ВВ 16/16, 2ВГ 16/16	5,00 (18,00)				54	
2ВВ 25/16, 2ВГ 25/16	8,00 (28,80)				54	
2ВГ 40/16	12,50 (45,00)				54	
2ВГ 63/16	20,00 (72,00)	1,6(16)	24 (1450)	5,5	55	440
2ВВ 100/16, 2ВГ 100/16	30,0 (108,00)				56	
2ВГ 160/10	18,00 (173,00)	1,0(10)	16,6 (1000)	5,0	56	1230
2ВГ 200/10	60,00 (216,00)				56	
2ВГ 250/10	72,00 (259,00)				57	
2В 320/10, 2ВВ 320/10	92,00 (331,00)				57	
2В 400/10	116,00 (417,00)	1,0(10)	16,6 (1000)	5,0	57	1450
2В 500/10*	145,00 (522,00)				57	
2В 630/10	180,00 (648,00)	1,0(10)	16,6 (1000)	5,0	57	2300
2В 800/10	225,00 (810,00)				57	
2В 1000/10	285,00 (1025,00)				58	

* Допустимое отклонение поддачи насосов с давлением 1,6 МПа — до 10%, с давлением 1,0 МПа — до 5%.
 ** Масса насосов указана без арматуры.