

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**РЕАКТИВЫ**

**КАЛИЙ-НАТРИЙ ВИННОКИСЛЫЙ  
4-ВОДНЫЙ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 5845—79**

**Издание официальное**

**ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР**

**Москва**

## Реактивы

## КАЛИЙ-НАТРИЙ ВИННОКИСЛЫЙ 4-ВОДНЫЙ

## Технические условия

Reagents.  
Potassium-sodium tartrate, 4-aqueous.  
Specifications

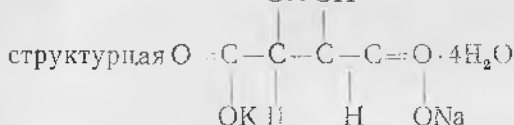
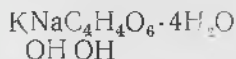
ГОСТ  
5845—79

ОКП 26 3452 0470 06.

Срок действия с 01.01.80  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на 4-водный виннокислый калий-натрий (сегнетова соль), который представляет собой бесцветные прозрачные кристаллы, легко растворимые в воде.

Формулы: эмпирическая



Реактив не токсичен и не взрывоопасен.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 282,21.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. 4-водный виннокислый калий-натрий должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям 4-водный виннокислый калий-натрий должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1989

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР.

Наименование показателя	Норма	
	Чистый для анализа (ч. д. а) ОК11 26 3452 0472 04	Чистый (ч.) ОК11 26 3452 0471 05
1. Массовая доля 4-водного виннокислого калия-натрия ( $\text{KNaC}_2\text{H}_4\text{O}_6 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ ), %, не менее	99,5	99,0
2. Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,005	0,01
3. Массовая доля общего азота (N), %, не более	0,002	0,01
4. Массовая доля сульфатов ( $\text{SO}_4$ ), %, не более	0,01	0,01
5. Массовая доля фосфатов ( $\text{PO}_4$ ), %, не более	0,001	0,002
6. Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более	0,0005	0,001
7. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,0005	0,002
8. Массовая доля кальция (Ca), %, не более	0,002	0,005
9. Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,00002	Не нормируется
10. Массовая доля тяжелых металлов (Pb), %, не более	0,0005	0,001
11. (Исключен, Изм. № 1)		
12. pH раствора препарата с массовой долей 5 %	7,0—8,5	7,0—8,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885—73.

2.2. Массовые доли общего азота, фосфатов и мышьяка изготовитель определяет периодически в каждой 10-й партии.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025—86.

При взвешивании применяют лабораторные весы 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и ценой деления 0,1 мг и 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или 1 кг и ценой деления 10 мг (или 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и ценой деления 1 мг).

Допускается применение импортной аппаратуры и лабораторной посуды по классу точности и реактивов по качеству не ниже отечественных.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885—73. Масса средней пробы должна быть не менее 190 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение массовой доли 4-водного винлоксислого калия-натрия

3.2.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Колонка стеклянная (с притертым краном) внутренним диаметром 18—20 мм и рабочей высотой 175—180 мм; в верхней части колонки должно быть расширение, в нижней — стеклянная пластинка с мелкими отверстиями, или фильтрующий тигель по ГОСТ 25336—82. Допускается стеклянная вата.

Бюретка 1 (2)---2---50—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Колба Кн-2—500—34 (40, 50) по ГОСТ 25336—82.

Стакан В(Н)-1—100 по ГОСТ 25336—82.

Цилиндр 1 (3)—100 по ГОСТ 1770—74.

Аммоний роданистый по ГОСТ 27067—87, раствор с массовой долей 10 %.

Калий роданистый по ГОСТ 4139—75, раствор с массовой долей 10 %.

Катионит марки КУ-1 или КУ-2-8 по ГОСТ 20298—74 первого сорта.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор 1:2.

Вода дистиллированная, не содержащая углекислоты; готовят по ГОСТ 4517—87.

Метиловый оранжевый (индикатор), раствор с массовой долей 0,1 %, готовят по ГОСТ 4919.1—77.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации с (NaOH) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н); готовят по ГОСТ 25794.1—83.

Серебро азотнокислос по ГОСТ 1277—75, раствор с массовой долей 1,5—1,7 %.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87 высшего сорта.

Фенолфталеин (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 1 %; готовят по ГОСТ 4919.1—77.

3.2.2. *Подготовка к анализу*

3.2.2.1. *Подготовка катионита*

Катионит отсеивают от пыли и крупных частиц, применяют фракцию частиц размером от 0,3 до 1,5 мм.

Для удаления минеральных примесей и перевода катионита в Н-форму его помещают в стакан или колбу и несколько раз обрабатывают нагретым до 50—60 °С раствором соляной кислоты.