



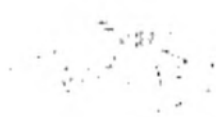
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЛАК ФЛ-559

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 14147—80

Издание официальное



30 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

ЛАК ФЛ-559**Технические условия**

Varnish ФЛ-559. Specifications

ГОСТ**14147—80**

ОКП 23 1135 0600

Срок действия с 01.01.81
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на лак ФЛ-559, представляющий собой раствор смеси смол: ксиленолфенолформальдегидной, эпоксидной и алкидно-эпоксидной в органических растворителях.

Лак предназначен для наружного и внутреннего покрытия сборных консервных банок и внутреннего покрытия цельных консервных банок по ГОСТ 5981—88 и крышек к ним, а также крышек (для стеклянной тары) из белой жести электролитического и горячего лужения.

Покрытие лаком применяют для защиты внутренней поверхности тары в однослойном и комплексных покрытиях в сочетании с другими лакокрасочными материалами, разрешенными органами здравоохранения, в соответствии с отраслевой научно-технической документацией на конкретные виды продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак ФЛ-559 должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости этилцеллозольвом (ГОСТ 8313--88) или разбавителем № 30.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.3. Лак на листовую жести наносят на лакировочных машинах валкового типа, а на внутреннюю поверхность цельноштампованных банок — на лакировочных машинах распылительного типа.

1.4. Лак ФЛ-559 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид лака	Однородная прозрачная жидкость от темно-желтого до красно-коричневого цвета	По п. 4.3
2. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	80—115	По ГОСТ 8420—74 и п. 4.3а настоящего стандарта
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	40—45	По ГОСТ 17537—72 и п. 4.4 настоящего стандарта
4. Время высыхания до степени 3 при температуре $180—185^\circ\text{C}$, мин	12—15	По ГОСТ 19007—73
5. Внешний вид пленки	После высыхания лак должен образовывать ровную глянцевую пленку золотистого цвета без посторонних включений	По п. 4.5
6. (Исключен, Изм. № 2).		
7. Прочность пленки при растяжении, мм, не менее	7,0	По п. 4.7
8. Прочность пленки при штамповке	После штамповки лаковая пленка на внутренней и наружной поверхности крышек должна оставаться сплошной, ровной, глянцевой, золотистого цвета	По п. 4.8
8а. Аггезия пленки до и после стерилизации, баллы, не более	1,	По ГОСТ 15140—78, разд. 4
9. Стойкость пленки к стерилизации при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее:		По п. 4.9
в дистиллированной воде	1	
в 3%-ном растворе хлористого натрия	1	
в 2%-ном растворе винной кислоты	1	
в 3%-ном растворе уксусной кислоты	1	

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
10. Массовая доля химических веществ в растворе, содержащем 0,5% уксусной кислоты и 2% хлористого натрия после стерилизации пленки лака и выдержки в модельной среде в течение 24 ч при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$, мг/дм ³ , не более: формальдегида фенола дифенилолпропана эпихлоргидрина солей свинца	0,1 Не более 0,05 0,01 0,1 Отсутствие	По п. 4.10
11. Стойкость пленки лака к действию модельной среды после стерилизации и выдержки в термостате при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$, сут	10	По п. 4.11

Примечание. Норма по показателю 11 не является браковочной до 01.01.94. Определение обязательно.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак ФЛ-559 является пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в его состав и вводимых при разбавлении лака (табл. 2).

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °C		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Этилцеллозоль	200	40—46	235	1,8—15,7	4
Спирт бутиловый	10	34	345	1,7—12,0	3

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. При производстве, испытании и применении лака долж-