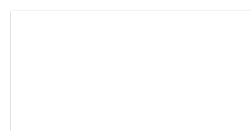


**ГИДРАНТЫ ПОЖАРНЫЕ ПОДЗЕМНЫЕ**  
Технические условия



Издание официальное





## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

## ГИДРАНТЫ ПОЖАРНЫЕ ПОДЗЕМНЫЕ

## Технические условия

ГОСТ  
8220—85Underground fire hydrants.  
SpecificationsМКС 13.220.10  
ОКП 48 5451  
ОКП РБ 29.13.1Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на пожарные подземные гидранты, устанавливаемые в водопроводной сети на пожарной подставке по ГОСТ 5525 для отбора воды с помощью пожарных колонок по ГОСТ 7499 и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Гидранты должны изготавливать в исполнениях У и Т, категории размещения 5, для атмосферы типа II по ГОСТ 15150 и ГОСТ 15151.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры гидрантов должны соответствовать указанным в таблице и на черт. 1.

Наименование параметра	Норма
Рабочее давление $P_p$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	1 (10)
Внутренний диаметр корпуса, мм	125
Ход клапана, мм	24—30
Люфт шпинделя в опоре по оси, не более	0,4
Высота гидранта $H$ , мм	500—3500 с интервалом через 250 мм
Число оборотов штанги до полного открывания клапана	12—15
Гидравлическое сопротивление в гидранте при $H = 1000$ мм, с <sup>2</sup> ·м <sup>-5</sup> , не более*	$1,2 \cdot 10^3$
Масса гидранта при $H = 1000$ мм, кг, не более **	95

\*Изменение гидравлического сопротивления на каждые 250 мм высоты — не более  $0,05 \cdot 10^3$  с<sup>2</sup>·м<sup>-5</sup>.

\*\*Изменение массы на каждые 250 мм высоты — не более 10 кг.

## С. 2 ГОСТ 8220—85

Пример условного обозначения подземного пожарного гидранта высотой 500 мм:

- в климатическом исполнении У для нужд народного хозяйства:

*Гидрант 500 ГОСТ 8220—85*

- в исполнении У для экспорта:

*Гидрант 500 УЭ ГОСТ 8220—85*

- в исполнении Т для экспорта:

*Гидрант 500 ТЭ ГОСТ 8220—85*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Гидранты должны изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Гидранты, предназначенные для экспорта, должны, кроме того, соответствовать требованиям, установленным в заказе-наряде внешнеторговой организации.

2.2. Основные размеры клапана должны соответствовать указанным на черт. 2.

2.3. Конструкция корпуса гидранта должна выдерживать пробное давление не менее 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>).

2.4. Гидрант в сборе должен обеспечивать:

- герметичность при гидравлическом давлении не менее 1 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>);

- открывание и закрывание ключом пожарной колонки при вращающем моменте не более 150 Н·м (15 кгс·м) и давлении воды не менее 1 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>).

2.5. Клапан гидранта и его привод должны выдерживать осевую нагрузку не менее  $3 \cdot 10^4$  Н ( $3 \cdot 10^3$  кгс).

2.6. Количество оставшейся воды в гидранте после работы не должно быть более 100 см<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.7. Диаметр сливного канала корпуса гидранта должен быть не менее 8 мм. По требованию потребителя, на выходе сливного канала должна быть трубная цилиндрическая резьба  $G^{1/2}$ -В по ГОСТ 6357.

2.8. Наружная резьба ниппеля — специальная по приложению к ГОСТ 7499.

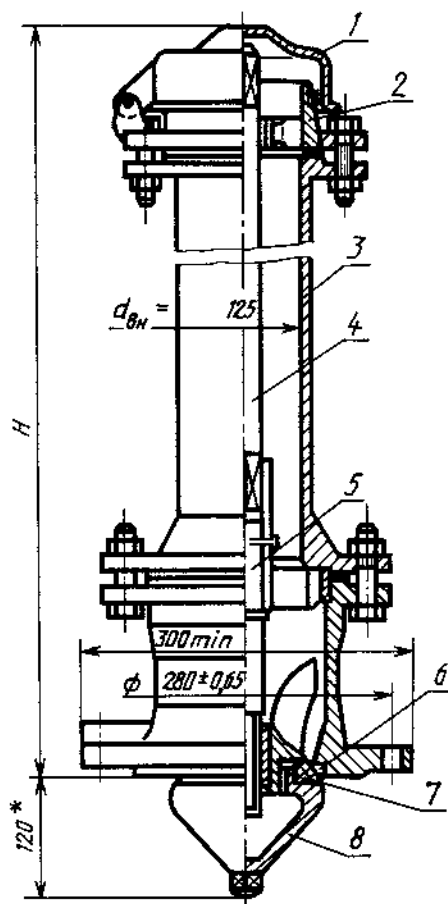
2.9. Резьба шпинделя и гайки клапана должна быть трапецеидальная по ГОСТ 24738.

2.10. Резьбы клапана должны быть метрическими по ГОСТ 24705 с полями допусков 8g и 7H по ГОСТ 16093.

2.11. Корпус гидранта и клапан должны быть изготовлены из материала с механическими и антикоррозионными свойствами не ниже свойств чугуна марки СЧ 15 по ГОСТ 1412.

2.12. Шпиндель гидранта должны изготавливать из стали с основными свойствами не ниже чем у стали марки 30Х13 по ГОСТ 5632.

2.13. Резьбовую часть ниппеля должны изготавливать из материалов с механическими и антикоррозионными свойствами не ниже чем у латуни марки ЛК1 по ГОСТ 1020 или у бронзы марки Бр О5Ц5С5 по ГОСТ 613.

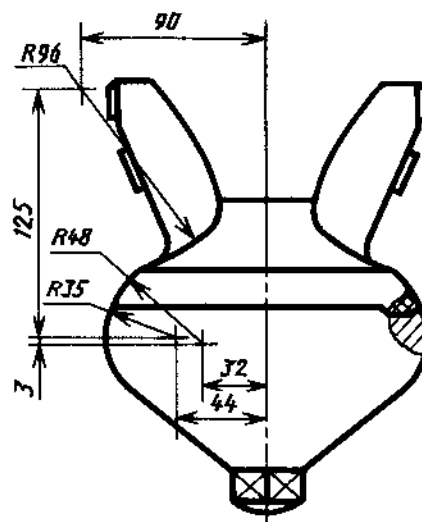


\*Размер для справок

1 — крышка; 2 — ниппель; 3 — корпус; 4 — штанга; 5 — шпиндель; 6 — седло; 7 — кольцо; 8 — клапан

Черт. 1

Примечание к черт. 1 и 2.  
Черт. 1 и 2 не определяют конструкцию гидрантов



Черт. 2