

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 4671–
2013

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ИЛИ ПЛАСТИКОВЫЕ
И РУКАВА В СБОРЕ

Методы измерения размеров рукавов и длин рукавов в
сборе

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

(ISO 4671:2007, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 8224

" 1 " октября 2013 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союзное государство Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса», Научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС) на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 59-П от 27 сентября 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстанстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстанстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 4671:2007 Rubber and plastics hoses and hose assemblies. Methods of measurement of the dimensions of hoses and the lengths of hose assemblies (Резиновые и пластиковые рукава и рукава в сборе. Методы измерения размеров рукавов и длин рукавов в сборе), включая изменение Amd.1:2011.

Международный стандарт разработан подкомитетом SC1 «Шланги (резиновые и пластиковые)» технического комитета по стандартизации ISO/TC 45 «Каучук и резиновые изделия» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в национальном органе по стандартизации.

В тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении Д.А.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕНИЕ В ПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях Национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ИЛИ ПЛАСТИКОВЫЕ И РУКАВА В СБОРЕ

Методы измерения размеров рукавов и длин рукавов в сборе

Rubber or plastics hoses and hose assemblies. Methods of measurement of the dimensions of hoses and the lengths of hose assemblies

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы измерения внутреннего и наружного диаметров рукавов (включая диаметр с учетом армирования гидравлических рукавов), толщины стенки, концентричности и толщины наружного и внутреннего слоев рукавов, методы измерения и идентификации длин рукавов и рукавов в сборе, метод контроля свободного прохода гидравлических рукавов в сборе.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа (включая все его изменения).

ISO 463 Geometrical product specifications (GPS). Dimensional measuring equipment. Design and metrological characteristics of mechanical dial gauges [Технические требования к геометрическим параметрам продукции (GPS). Приборы для линейных и угловых измерений. Конструкции и метрологические характеристики механических приборов с круговой шкалой]

ISO 3599 Vernier callipers reading to 0,1 and 0,05 mm (Штангенциркули с нониусом с точностью измерения до 0,1 и 0,05 мм)¹⁾

ISO 3611 Geometrical product specifications (GPS). Dimensional measuring equipment. Micrometers for external measurements. Design and metrological characteristics [Технические требования к геометрическим параметрам продукции (GPS). Устройства для измерения размеров. Микрометры для наружных измерений. Проектные и метрологические характеристики]

3 Кондиционирование образцов и температура проведения измерения

3.1 Кондиционирование образцов

Если нет других указаний, образцы отбирают не менее чем через 16 ч после изготовления рукава и перед измерением кондиционируют при температуре $(23^{+7}_{-3})^{\circ}\text{C}$ не менее 3 ч. Допускается отбирать образцы не менее чем через 13 ч после изготовления рукава и кондиционировать не менее 3 ч.

¹⁾ Действуют ISO 13385-1:2011 Geometrical product specifications (GPS). Dimensional measuring equipment. Part 1. Callipers. Design and metrological characteristics [Технические требования к геометрическим параметрам продукции (GPS). Устройства для измерения размеров. Часть 1. Штангенциркули. Проектные и метрологические характеристики] и ISO 13385-2:2011 Geometrical product specifications (GPS). Dimensional measuring equipment. Part 2. Calliper depth gauges; Design and metrological characteristics [Технические требования к геометрическим параметрам продукции (GPS). Устройства для измерения размеров. Часть 2. Глубиномеры. Проектные и метрологические характеристики].