

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ
С КРАХМАЛЬНО-КАОЛИНОВЫМ
ПОКРЫТИЕМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5202—78

Издание официальное

БЗ 1—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ
С КРАХМАЛЬНО-КАОЛИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Технические условия

Binding material with starch and kaolin coating.
SpecificationsГОСТ
5202—78*Взамен
ГОСТ 5202—57

ОКП 87 2290

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1978 г. № 1560 срок введения установлен с 01.07.79
Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал с крахмально-каолиновым покрытием, предназначенный для изготовления переплетных крышек и фальчиков при выпуске изданий, рассчитанных на длительную или интенсивную эксплуатацию в соответствии с приложением.

Переплетный материал представляет собой хлопчатобумажную ткань или ткань из вискозной и смешанной пряжи, на одну или обе стороны которых нанесено крахмально-каолиновое покрытие с добавками различных полимеров или без добавок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ

1.1. Переплетный материал выпускают четырех марок:

КОК — переплетный материал, представляющий собой хлопчатобумажную ткань с двусторонним крахмально-каолиновым покрытием с добавками на изнаночную сторону различных полимеров или без них — коленкор обыкновенный. Применяется для изготовления переплетных крышек;

КОФ — переплетный материал, представляющий собой хлопчатобумажную ткань с двусторонним крахмально-каолиновым покрытием — коленкор обыкновенный. Применяется для изготовления фальчиков;

КМК — переплетный материал «Модерн», представляющий собой хлопчатобумажную ткань с двусторонним крахмально-каолиновым покрытием с отделкой лицевой стороны лаками на основе нитроцеллюлозы. При нанесении на изнаночную сторону крахмально-каолинового покрытия с полимерными добавками лаковая отделка лицевой стороны не производится. Применяется для изготовления переплетных крышек;

КВК — переплетный материал с открытой ткацкой фактурой, представляющий собой ткань из вискозной и смешанной пряжи, на изнаночную сторону которой наносят крахмально-каолиновое покрытие с добавками различных полимеров или без добавок с отделкой лицевой стороны лаками на основе нитроцеллюлозы. Применяется для изготовления переплетных крышек.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Переплетный материал изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологического регламента, утвержденного в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1985 г., сентябре 1986 г. (ИУС 10—85, 11—86)

2.2. Для изготовления переплетного материала марки КОК применяют хлопчатобумажную отбеленную окрашенную ткань миткаль арт. 6938.

Для изготовления переплетного материала марки КОФ применяют хлопчатобумажную отбеленную неокрашенную ткань миткаль арт. 6938.

Для изготовления переплетного материала марки КМК применяют хлопчатобумажную отбеленную ткань миткаль арт. 6938.

Для изготовления переплетного материала марки КВК применяют ткань из вискозной пряжи по ГОСТ 29223—91.

По согласованию с потребителем допускается для изготовления переплетного материала всех марок применять другие ткани, обеспечивающие соответствие материала требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. В качестве добавок применяют следующие полимеры: латексы, поливинилацетатную дисперсию.

2.4. Переплетный материал изготавливают различных цветов.

В зависимости от цвета вырабатываемого переплетного материала марки КОК ткань-основа должна соответствовать или гармонировать с цветом покрытия.

2.5. Допускается незначительная разнооттеночность, при этом отклонение по цвету должно быть согласовано с потребителем.

2.6. По художественно-эстетическому оформлению переплетный материал должен соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—88.

2.7. (Исключен, Изм. № 1).

2.8. Ширина переплетного материала в зависимости от артикула применяемой ткани должна быть 66 см с предельным отклонением ± 1 см; 71,5; 75,5; 79,5; 83,5; 87,5; 91,5 см с предельным отклонением $\pm 1,5$ см.

Допускается вырабатывать переплетный материал других ширин по согласованию с потребителем.

2.9. По физико-механическим показателям переплетный материал должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2*.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма переплетного материала			
	I категории качества			
	марок			
	КОК	КОФ	КМК	КВК
1. Поверхностная плотность (масса 1 м), г/м ²	170 ± 15	135 ± 5	175 ± 10	195 ± 15
2. Жесткость, сН (гс):				
по основе	15 ± 6	—	16 ± 5	16—35
по утку	12 ± 6	—	12 ± 4	8—12
3. Скручиваемость, с, не менее	10	—	10	10
4. Светостойкость, баллы, не менее	4	4	4	4
5. Устойчивость цвета материала при наклейке на картон	Не должна меняться			
6. Прочность окраски к сухому трению, баллы, не менее	4	4	5	4
7. Пробивание клея на лицевую сторону	Отсутствует			
8. Усадка, %, не более:				
по основе	—	—	—	4,0
по утку	—	—	—	3,5
9. Хрупкость	При изгибе на поверхности не должно быть трещин			

Примечание. При выработке переплетного материала на других тканях: норма по подпункту 1 устанавливается по согласованию с потребителем; норма по подпункту 2 должна быть по основе (22 ± 13) сН, по утку (13 ± 7) сН.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

* Табл. 1. (Исключена, Изм. № 1).

2.10. Переплетный материал в зависимости от наличия и характера пороков внешнего вида подразделяют на 1 и 2-й сорта.

2.11. Допускаемые пороки внешнего вида в зависимости от сорта не должны превышать размеров, указанных в табл. 3.

2.12. Суммарное количество пороков на условную длину 50 м устанавливают для сортов:

1-го — не более 1;

2-го — не более 4.

На 1 м переплетного материала допускается не более одного порока, указанного в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Наименование порока	Размер и количество пороков							
	1-й сорт				2-й сорт			
	марки							
	КОК	КОФ	КМК	КВК	КОК	КОФ	КМК	КВК
1. Незагрунтованная кромка с каждой стороны шириной, см, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
2. Зажимы и заломы малозаметные длиной не более 20 см каждый в количестве, шт., не более	Не допускаются				4	4	2	4
3. Масляные пятна, помарки и другие загрязнения площадью не более 0,5 см ² в количестве, шт., не более	2	2	Не допускаются		10	10	10	3
4. Полосатость	Не допускается				По образцу, согласованному с потребителем		Не допускается	По образцу, согласованному с потребителем
5. Подмочки размером не более 4 см ² каждая в количестве шт., не более	Не допускаются				2	2	Не допускаются	
6. Срыв покрытия по кромке не более 2,5 см, м, не более	Не допускается				1	1	Не допускается	

Пр и м е ч а н и е. Пороки внешнего вида, допускаемые нормативно-технической документацией на ткани, применяемые для изготовления переплетного материала, при определении его сортности не учитывают.

2.13. При отклонении фактической длины рулона от условной длины куска количество допускаемых пороков пропорционально пересчитывают.

2.14. (Исключен, Изм. № 1).

2.15. Переплетный материал выпускают в рулонах.

Длина рулона должна быть 150—200 м.

Количество отрезков в рулоне для переплетного материала марок КОК и КОФ должно быть не более 4, а для переплетного материала марок КМК и КВК — не более 5.

Длина наименьшего отреза должна быть не менее 3 м.

2.16. Отрезы переплетного материала длиной 0,3 до 1,0 м относят к мерному лоскуту. Их наматывают в отдельные рулоны и поставляют в количестве не более 1,5 % от партии. Отрезы длиной от 1,0 до 3,0 м относят к короткомерам. Их наматывают в отдельные рулоны и поставляют в количестве не более 3 % от партии марок КОК, КОФ и КМК и не более 5,5 % от партии марки КВК.

2.17. Отрезы переплетного материала в рулоне должны быть склеены. Склеивку производят наложением на лицевую сторону конца одного отреза обратной стороны конца другого. Ширина склеенной части должна быть не более 6 см. Места склейки должны быть проложены полосами из бумаги. Склейка должна быть прочной, без проникновения клея на последующие обороты.