

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
52785—
2007
(ISO 8764-1:2004)

ОТВЕРТКИ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЕ
ДЛЯ ВИНТОВ И ШУРУПОВ
С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ
РАБОЧАЯ ЧАСТЬ

Размеры

ISO 8764-1:2004

Assembly tools for screws and nuts — Screwdrivers for cross-recessed
head screws — Part 1: Driver tips
(MOD)

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

Б3 10—2007/350



Москва
Стандартинформ
2008

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2007 г. № 348-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 8764-1:2004 «Слесарно-монтажный инструмент для винтов и шурупов. Отвертки для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Часть 1. Рабочая часть» (ISO 8764-1:2004 «Assembly tools for screws and nuts — Screwdrivers for cross-recessed head screws — Part 1: Driver tips», MOD). При этом раздел 3 и приложение А полностью идентичны разделам 3 и 5 ИСО 8764-1:2004.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5 (подраздел 3.5)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2008

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОТВЕРТКИ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ВИНТОВ
И ШУРУПОВ С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ
РАБОЧАЯ ЧАСТЬ

Размеры

Screwdrivers for fitting and assembling for recessed screws and wood screws. Working part.
Dimensions

Дата введения — 2009—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на слесарно-монтажные отвертки для винтов и шурупов с крестообразным шлицем и устанавливает размеры их рабочей части.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий межгосударственный стандарт:
ГОСТ 10753—86 *Шлицы крестообразные для винтов и шурупов. Размеры и методы контроля*

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Типы и основные размеры

3.1 Рабочую часть отверток следует изготавливать следующих типов:
РН — для шлицев типа Н по ГОСТ 10753;
РZ — для шлицев типа Z по ГОСТ 10753.

3.2 Основные размеры рабочей части отверток должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблицах 1 и 2.

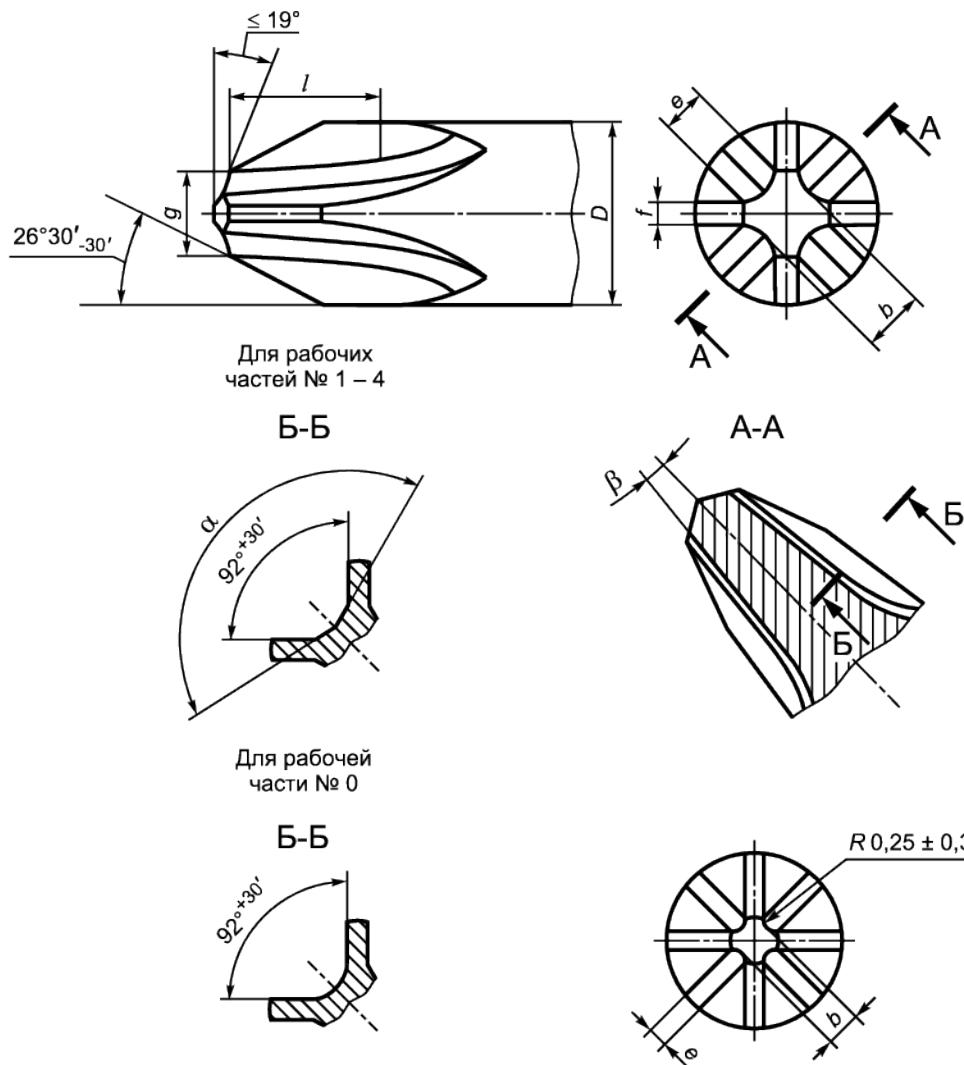


Рисунок 1 — Отвертки типа РН

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Номер крестообразной рабочей части	D	b -0,5	e		f		g -0,5	l , не менее	α +30'	β -30'
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
0	3,0	0,61	0,38	-0,09	0,31		0,84	—	—	
1	4,5; 4,0	1,03	0,54		0,53			2,78	138°	7°00'
2	6,0	1,56	1,13		0,64			2,31	4,37	140°
3	8,0	2,52	2,12		0,81			3,84	6,74	146°
4	10,0	3,60	2,76		1,12			5,11	8,34	153°